



AC134



Solution Air Conditionné Véhicules

- **STATION** de charge
Automatique
Réfrigérant R134a
- **CONCEPTION - FABRICATION - SAV**
SNDC Ecoclim
- **VOS EXIGENCES** concrétisées
- **LES SERVICES SAV** en plus

STATION DE CHARGE AUTOMATIQUE

AC134



Récupération rapide

Précision de la charge

2 bases de données

Test azote intégré

Tout en métal

Rinçage



R134a

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide
- 2 modes de charge en réfrigérant
- Séparation de l'huile
- Injection d'huile et traceur automatique
- Rinçage en phase liquide
- Imprimante - Historique des interventions / bilan fluide
- Contrôle de la pression de purge d'huile

Robuste
Maniable
Programme personnalisable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision





PRECISION

100% du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé. Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide, imprimable, est «fiabilisé».

Pas de clapets anti-retour. Fiabilité garantie grâce à la technologie double électrovanne.

La station est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant pour VL, VI, Agri et TP, dont 1 personnalisable avec ses propres véhicules.



RAPIDITE

Capacité de récupération rapide : 500 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.



PRATICITE

Adaptée aux véhicules de dépannage et aux manipulations.

Le programme de la station offre la possibilité d'imprimer des tickets d'intervention personnalisés ainsi que de générer un ticket client (quantités de réfrigérant récupérées en moins).

Les valeurs par défaut du programme sont paramétrables (temps de vide, quantité de charge, etc).



RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.



LONGEVITE

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la station des impuretés.

CARACTERISTIQUES

TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions : 1105 x 505 x 670 mm
Alimentation : 220 Volts 50/60 hz
Consommation électrique : 1 000 Watts
Poids à vide : 110 kg

RECUPERATION & RECYCLAGE REFRIGERANT

Capacité de récupération : 500 g/min
Capacité filtres de recyclage : 150 kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes
Débit de la pompe à vide : 100 l/min

RESERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGENE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant
Précision de charge : ± 10 g
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 18 kg
Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITES AUTOMATIQUES

Séparation de l'huile usagée
Purge des incondensables (et manuelle)
Injection d'huile vierge
Injection de traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 5 m

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à +70 °C
Température d'utilisation : de +5 °C à +50 °C



Garantie 3 ans
Efficacité du SAV
Aide au diagnostic
Station de prêt
Sécurisation des pièces détachées

SNDC ECOCLIM LA VALEUR SURE

R&D

Etude & développement
Essais
Intégration du SAV dès la conception
Sélection de composants de qualité



Fabrication Française
Assemblage, test & contrôle
Sécurisation des pièces de rechange



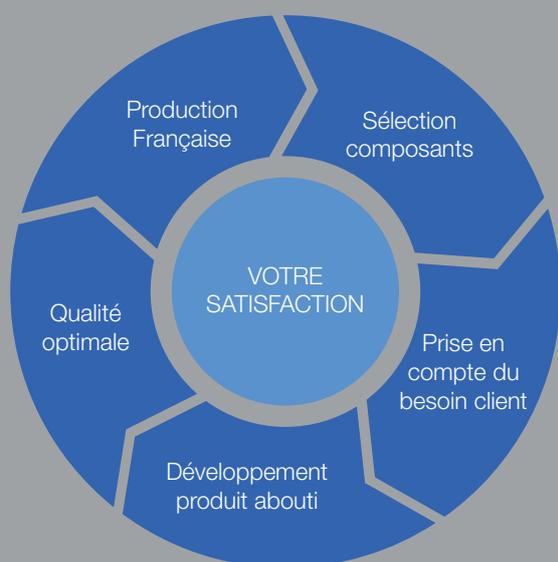
Intégration des spécificités «métier client»
Solution de financement
Etude de reprise de l'ancien matériel



Mise en service
Prise en main
Formation du technicien en situation

SAV

Pack maintenance & garantie 3 ans
Hotline
Station de prêt
Garantie pièces & main d'oeuvre



Nos objectifs

Vous fournir un outil de travail adapté à vos besoins.

Vous garantir la pérennité de votre outil de travail.



Réactivité
100 % Conception & fabrication SNDC
Connaissance du métier

Une question ?

Une information ?

CONTACTEZ-NOUS

 274 Chemin des Agriès
31860 Labarthe-sur-Lèze

 05 34 480 480

 sndc@sndc.fr

 05 34 480 481



www.ecoclim.net