



ECOCLIM

Fabricant d'outillage
Solution air conditionné



W1234 *Premium*

La gamme de **station de climatisation** **WORKSHOP** est dédiée au SAV des ateliers (véhicules de tourisme, utilitaires et industriels...).

C'est l'assurance d'outils intuitifs multifonctions.



STATION MULTIFONCTIONS AUTOMATIQUE

W1234 *Premium*



2 BASES DE DONNÉES

RÉCUPÉRATION RAPIDE

3 TESTS D'ÉTANCHÉITÉ

PRÉCISION DE LA CHARGE

ÉCRAN TACTILE

INTUITIVE

RINÇAGE EN PHASE
LIQUIDE



R1234yf

Interface tactile et connectée

**Supervision et pilotage à distance
(de une ou plusieurs stations)**

Outil multifonctions haut de gamme
unique sur le marché

W1234 *Premium* est particulièrement
adaptée aux centres autos.

**Robuste
Maniable
Grande précision
Programme personnalisable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions : 1200 x 600 x 580 mm
Alimentation : 230 Volts 50 hz
Consommation électrique : 1 000 Watts
Poids à vide : 110 kg
Environnement atelier : oui
Environnement véhicules d'intervention : non

RÉCUPÉRATION & RECYCLAGE RÉFRIGÉRANT

Capacité de récupération : 500 g/min
Capacité filtres de recyclage : 150 kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes
Débit de la pompe à vide : 100 l/min

RÉSERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant
Précision de charge : ± 10 g
Capacité réserve réfrigérant exploitable : 18 kg
Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITÉS AUTOMATIQUES

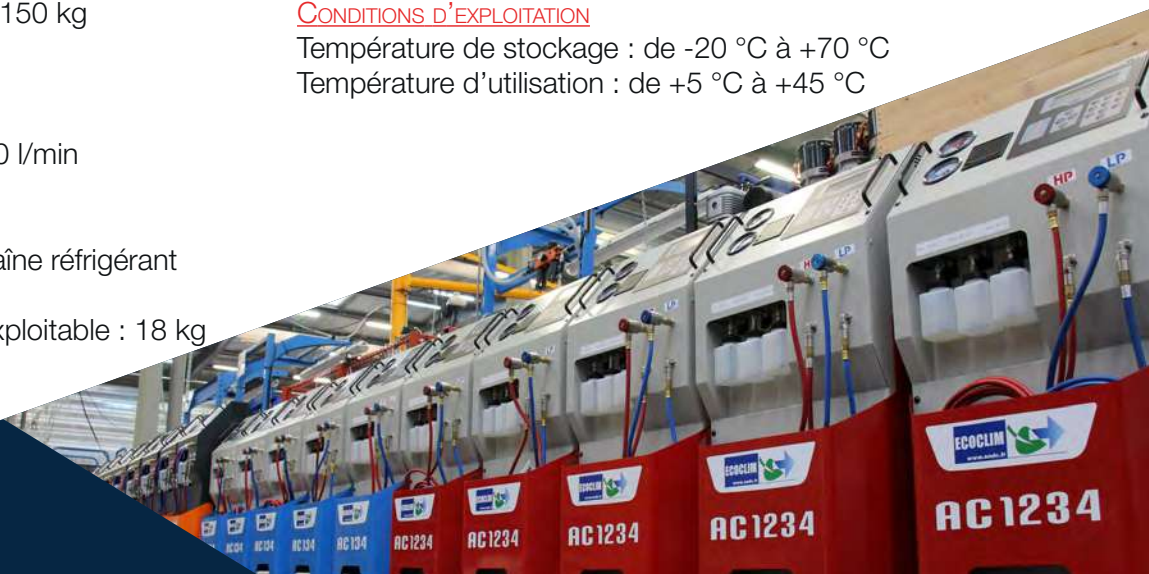
Séparation de l'huile usagée
Purge des incondensables (manuelle)
Injection d'huile vierge
Injection de traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 3 m

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à $+70$ °C
Température d'utilisation : de $+5$ °C à $+45$ °C



PRÉCISION

100% du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé (breveté). Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité.

Votre bilan fluide imprimable est fiabilisé.

Pas de clapet anti-retour. Fiabilité garantie grâce à la technologie double électrovanne, supprimant le dégazage intempestif et le rejet des incondensables (breveté).

La station est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant, dont 1 personnalisable avec ses propres véhicules.

RAPIDITÉ

Capacité de récupération rapide : 500 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.

CONNECTIVITÉ

Supervision et pilotage à distance de une ou plusieurs stations et sans aucune application (breveté).

PRATICITÉ

Totalement adaptée aux utilisations en atelier. Fonctions en façade. Interface tactile et connectée intuitive.

Ticket d'intervention personnalisé. Ticket client sans quantité de réfrigérant récupéré. Traçabilité des interventions et simplification de la déclaration annuelle.

Paramétrage des valeurs par défaut du programme (temps de vide, quantité de charges, etc.).

MULTIFONCTIONS

3 types de tests d'étanchéité : au vide, à l'azote, à l'azote hydrogéné.

Dépollution du circuit par rinçage en phase liquide. Méthode ECOCLIM, écologique et économique.

LONGÉVITÉ

Les filtres à particules, nettoyables, montés en série sur les flexibles de charge, protègent la station des impuretés.



SNDC ECOCLIM LA VALEUR SÛRE



Etude & développement

Essais

Intégration du SAV dès la conception

Sélection de composants de qualité



Fabrication 100% Française

Assemblage, test & contrôle

Sécurisation des pièces de rechange



Intégration des spécificités «métier client»

Solution de financement



Mise en service

Prise en main

Formation du technicien en situation



Pack maintenance & garantie 3 ans
Hotline

Station de prêt

Garantie pièces & main d'oeuvre

Garantie 3 ans

Efficacité du SAV

Aide au diagnostic

Station de prêt

Réactivité

Connaissance du métier

Sécurisation des pièces détachées

100 % Conception & fabrication SNDC



+33 (0)5 34 480 480



www.sndc.net
sndc@sndc.fr



274 chemin des Agriès
31860 Labarthe-sur-Lèze - France

ECOCLIM