



## Solution air conditionné véhicule

- Récupération optimisée et automatisée du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test azote intégré et test d'étanchéité au vide
- Châssis métallique
- Rinçage en phase liquide
- 2 procédés de charge en réfrigérant
- Récupération huiles usagées et injection huiles neuves auto
- Injection traceur programmable
- Historique des interventions / bilan fluide par ticket ou USB
- Contrôle de la pression de purge d'huile

## STATION DE CHARGE

# N134

dédiée aux véhicules  
de dépannage



## Caractéristiques techniques

Dimensions : 1105 x 505 x 670 mm  
Alimentation : 220 V 50/60 Hz  
Consommation électrique : 1 000 W  
Poids à vide : 110 kg  
Longueur flexibles : 5 m  
Réfrigérant : R134a



### RÉCUPÉRATION & RECYCLAGE

Capacité de récupération :  
500 g/min  
Capacité filtres de recyclage :  
150 kg

### MISE AU VIDE

Pompe à vide double étage à  
palettes  
Débit pompe à vide : 100 l/min

### CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

Précision de charge : ± 10 g  
Capacité réserve réfrigérant  
exploitable : 18 kg  
Rinçage en phase liquide

### FONCTIONNALITÉS AUTOMATIQUES

Récupération, tirage au  
vide, contrôle d'étanchéité,  
injection huile et traceur,  
charge

### CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage :  
de -20 °C à +70 °C  
Température d'utilisation :  
de +5 °C à +50 °C

## Précision

**100% du réfrigérant est pesé** (dans le séparateur et le condenseur), important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide est généré par ticket imprimable ou export USB.

Fiabilité garantie grâce au montage avec double électrovanne.

La station est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant (VL, VI, Agri et TP), dont 1 personnalisable.

## Rapidité

Capacité de récupération rapide : 500 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.

## Praticité

Adaptée aux **véhicules de dépannage**.

Le programme de la station offre la possibilité d'imprimer des tickets d'intervention personnalisés et de générer un ticket client (quantités de réfrigérant récupérées en moins). Les **valeurs par défaut du programme sont paramétrables** (temps de vide, quantité de charge, etc.).

## Rinçage

Méthode économique et écologique, le **rinçage en phase liquide** permet de dépolluer le circuit.

## Longévité

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la station des impuretés.

## Les avantages de la station NOMAD N134

Robuste  
Compacte  
Maniable  
Facile d'utilisation, intuitive  
Rapidité des opérations  
Grande précision

Aide au diagnostic  
Réactivité SAV  
100 % conception et fabrication SNDC

## SNDC ECOCLIM la valeur sûre

Recherche & développement :

- Étude & développement
- Essais
- Intégration du SAV dès la conception
- Sélection de composants de qualité

Production :

- Fabrication française
- Assemblage, test & contrôle
- Sécurisation des pièces de rechange

Commerce :

- Intégration des spécificités "métier client"
- Solution de financement

## Le service en plus

Mise en service et SAV

- Mise en service par un technicien ECOCLIM
- Formation de votre technicien en situation
- Pack maintenance & garantie 3 ans
- Hotline
- Station de prêt
- Garantie pièces & main-d'œuvre



## Nos objectifs

- Vous fournir un outil de travail adapté à vos besoins.
- Vous garantir la pérennité de votre outil de travail.

[www.ecoclim.net](http://www.ecoclim.net)



274 chemin des Agriès 31860 Labarthe-sur-Lèze



[sndc@sndc.fr](mailto:sndc@sndc.fr)



+33 (0)5 34 480 480