NOTICE
D'UTILISATION

AC134HD

Centrale de charge et de récupération en réfrigérant R134a

Modèle : AC134HD

Lire attentivement ce **livret d'utilisation et d'entretien dans les moindres** détails avant toute utilisation.

Conserver ce livret pour toute consultation ultérieure.

Date	Revision	Auteur	Description
2018-04-16	1	EB	Création du document

Déclaration UE de Conformité

Le fabricant, soussigné

SNDC SAS – 274 CHEMIN DES AGRIES – 31860 LABARTHE SUR LEZE – FRANCE

déclare que l'équipement neuf désigné ci-après :

CENTRALE DE CHARGE ET RECUPERATION

modèle :

AC134

AC1234

AC134HD

est conforme aux dispositions

:

- de la directive 2006/42/UE « Sécurité des machines »
- de la directive 2014/30/UE « CEM »,
- de la directive 2014/35/UE « Basse Tension »

- Reference des normes harmonisées pertinentes appliquées :
  EN 60204-1 Sécurité des machines – Equipement électrique des machines
  EN 61000-6-2 (Jan 2006)
  EN 61000-6-3 (Mars 2007) A1 (Aout 2011) ,

Fait à Labarthe-sur-Lèze, le 03 Septembre 2018

Nom et fonction du signataire : Jean-Marc Guittard, PDG

Signature

SOMMAIRE

1. Avant-propos 6
2. Garantie 6
3. Pictogrammes utilisés 7
4. Glossaire 8
5. Règles de sécurité 9
   5.1. Règles générales 9
   5.2. Environnement de travail 9
   5.3. Utilisation 9
   5.4. Alimentation électrique 10
6. Description 11
   6.1. Caractéristiques techniques 11
   6.2. Vue d'ensemble 12
   6.3. Panneau de commande 13
7. Installation et contrôles préalables 14
   7.1. Contrôle des composants 14
   7.2. Transport et manutention 14
   7.3. Démarrage 15
   7.4. Première utilisation 15
8. Utilisation 17
   8.1. Rappels des consignes de sécurité et d'utilisation 17
   8.2. Raccordement de la centrale au circuit A/C du véhicule 17
   8.3. Présentation de l'automate de la centrale AC134HD 17
   8.4. Messages et codes défauts 20
9. Programmation des interventions A/C 21
   9.1. Programmer un cycle automatique 21
      9.1.1. Cycle automatique à partir de la base de données véhicules 21
      9.1.2. Cycle automatique à partir de la base de données utilisateur 22
      9.1.3. Cycle automatique avec saisie manuelle de la quantité 23
   9.2. Programmer un cycle en mode manuel 24
      9.2.1. Effectuer une récupération du réfrigérant 26
      9.2.2. Effectuer une charge du circuit A/C après réparation 27
   9.3. Déroulement d'un cycle d'intervention 29
      9.3.1. Phase de récupération 29
      9.3.2. Phase de tirage au vide 29
      9.3.3. Phase d'injection d'huile et/ou de traceur UV 30
      9.3.4. Phase de charge en réfrigérant 30
      9.3.5. Phase de test du circuit A/C et vidange des flexibles 30
      9.3.6. Phase de vidange des flexibles sans test du système A/C 31

9.4. Complément de charge 32
9.5. Nettoyage du circuit 34
9.6. Transfert de réfrigérant 35
9.7. Test véhicule 37
9.8. Test Azote 38
10. Historique 41
10.1. Historique des interventions 41
10.2. Tickets clients 41
10.3. Bilan fluides 41
10.4. Export => USB 42
11. Paramètres 44
11.1. Paramètres utilisateur 44
11.1.1. Base utilisateur 44
11.1.2. Exporter 46
11.1.3. Importer 47
11.1.4. Date et heure 48
11.1.5. Paramètres impression 49
11.1.6. Paramètres centrale 50
11.2. Maintenance 51
11.2.1. Infos maintenance 51
11.2.2. RAZ Maintenance 51
11.2.3. Compteurs 51
11.3. Versions centrale 52
11.4. Paramètres constructeur 52
12. Menu services 53
12.1. Dégazage des incondensables 53
12.2. Capteurs de pesées 53
12.3. Capteurs de pression 54
13. Entretien 55
13.1. Nettoyage des filtres des flexibles 55
13.2. Remplacement du filtre déshydrateur 55
13.3. Remplacement de l'huile de la pompe à vide 55
13.4. Entretien annuel 55
14. Arrêt 56
14.1. Arrêt de la centrale AC134HD 56
14.2. Arrêt de longue durée 56

1. Avant-propos

Nous vous remercions d'avoir choisi la centrale AC134HD. Lors de sa conception, notre principal objectif était de répondre à tous vos besoins de précision, fiabilité, durée, capacité tout en garantissant la sécurité maximum pour les opérateurs.

La centrale AC134HD est un outil destiné aux interventions sur les circuits de climatisation de véhicules fonctionnant avec le réfrigérant R134a, telles que :

- la récupération et le recyclage du réfrigérant R134a,
- la mise au vide du circuit,
- l'injection en huile neuve et/ou traceur,
- la charge en réfrigérant R134a,
- le nettoyage du circuit de climatisation.

Elle est équipée de balances électroniques pour le pesage du réfrigérant, de l'huile injectée et récupérée, et du traceur. Les phases d'intervention sont gérées automatiquement par le biais d'un microprocesseur. L'opérateur pourra, selon ses besoins, les programmer de manière automatisée ou les paramétrer manuellement.

L'utilisation de la centrale AC134HD est réservée à des opérateurs possédant les compétences professionnelles nécessaires, et connaissant les principes fondamentaux des systèmes de climatisation, les réfrigérants et les risques auxquels exposent les unités sous pression.

2. Garantie

Toute modification de la centrale AC134HD de SNDC annule sa conformité.

Conditions de garantie :

La centrale AC134HD est garantie 12 mois à partir de la date de livraison.
Garantie de 36 mois: La souscription, lors de la commande, du contrat de maintenance Ecoclim pour une durée de 3 ans prolonge de 24 mois la durée de garantie.

La garantie couvre les composants et leur remplacement par les réparateurs agréés par SNDC.

La garantie ne couvre aucun des points suivants :

- Les frais d'entretiens périodiques préconisés par SNDC Ecoclim.
- Le remplacement des consommables tels que raccords rapides, flexibles de charge, huile frigorifique et traceur, filtres, huile de pompe à vide…
- La réparation ou le remplacement des pièces d'usure normale.
- Les détériorations résultant :
  - D'une utilisation ou d'une manipulation non-conforme aux instructions de SNDC Ecoclim.
  - D'un manque d'entretien conformément aux instructions de SNDC Ecoclim.
  - Du dépassement des préconisations d'entretien :
    - 100 heures de tirage au vide,
    - 150 kg de récupération de réfrigérant.
  - D'une utilisation avec des accessoires et produits dont les caractéristiques ne répondent pas aux prescriptions de SNDC Ecoclim.
  - De toute intervention effectuée par des réparateurs non agréés par SNDC Ecoclim.
  - Des négligences, accidents, incendies, de l'utilisation de liquides, produits chimiques et autres substances non préconisés par SNDC Ecoclim.
  - D'un fluide frigorigène autre que celui prévu pour être utilisé avec la centrale.
  - D'inondations, de vibrations, d'exposition prolongée à une chaleur excessive, d'une aération inadéquate,
  - D'un défaut d'alimentation électrique, de surtensions, de radiations, de décharges électrostatiques y compris la foudre.

3. Pictogrammes utilisés

Danger électrique : Présence de parties à haute tension avec danger d'électrocution **S'assurer d'avoir l'habilitation électrique conformément à la législation en** vigueur.

R134a Type de réfrigérant avec lequel la centrale doit fonctionner.

Danger : Faire attention aux conditions ou problèmes qui peuvent compromettre la sécurité des personnes

Attention : Ce symbole attire l'attention sur des conditions ou des problèmes ne mettant pas en jeu la sécurité des personnes

Lire attentivement la notice d'utilisation avant d'utiliser la centrale

Porter des gants de protection.

Porter des lunettes de protection.

Porter des vêtements de protection adaptés.

4. Glossaire

Bouteille externe	Bouteille de réfrigérant R134a neuve utilisée pour remplir le réservoir interne de la centrale
BP	Basse pression
Charge en réfrigérant	Introduction d'une quantité déterminée de réfrigérant dans le circuit de climatisation
Circuit A/C	Système d'air conditionné ou climatisation du véhicule
Contrôle d'étanchéité	Opération de contrôle du maintien du niveau de vide après la mise en dépression d'un circuit de climatisation
Coupleur	Prise rapide de raccordement sur le circuit A/C
Cycle	Enchaînement automatique des fonctions Récupération / Tirage au vide / Injection d'huile/traceur / Charge en réfrigérant
Flexible de charge	Flexible reliant la centrale au circuit A/C
HP	High Pressure - Haute pression
Incondensables	Gaz ne pouvant être condensé tel que l'air
Injection d'huile	Introduction d'une quantité déterminée d'huile neuve dans le circuit de climatisation
Injection de traceur	Introduction d'une quantité déterminée de traceur dans le circuit de climatisation
LP	Low Pressure – Basse pression
Opérateur	Personne formée et habilitée à la manipulation des fluides frigorigènes et de la centrale de charge et récupération
Phase	Exécution d'une fonction
Recyclage	Réduction des contaminants du réfrigérant par séparation de l'huile, extraction des incondensables et utilisation de dispositifs tels que filtres déshydrateurs pour réduire l'humidité, l'acidité et les particules en suspension
Récupération	Extraction du réfrigérant d'un circuit de climatisation et stockage dans le réservoir interne de la centrale
Réfrigérant	Fluide frigorigène
Réservoir	Bouteille située à l'intérieur de la centrale et utilisée pour le stockage du réfrigérant
Nettoyage	Opération de nettoyage d'un composant ou d'un circuit de climatisation, par la circulation de réfrigérant en phase liquide
Tirage au vide	Mise en dépression du circuit de climatisation à l'aide d'une pompe à vide, dans le but d'évacuer l'humidité et les vapeurs incondensables
Traceur	Additif fluorescent utilisé pour la détection des fuites

5. Règles de sécurité

5.1. Règles générales

📖 Il est conseillé de lire attentivement cette notice dans les moindres détails avant d'utiliser la centrale AC134HD et de se familiariser avec ses commandes. Le respect des procédés décrits est une condition essentielle pour la sécurité de l'opérateur et l'intégrité de la centrale.

- Pour les interventions d'entretien, de réparation ou de remplacement de pièces, contacter SNDC Ecoclim. Des opérations exécutées par un personnel non expert peuvent altérer le degré de sécurité de la centrale et exposer l'opérateur à de graves risques.
- Ne rien poser sur la centrale AC134HD : ce n'est ni un plan de travail, ni un moyen de transport.
- Lors de leur raccordement au circuit de climatisation, placer les flexibles de façon à ce qu'ils ne gênent pas, ni n'entraînent de risques de détérioration.
- S'en tenir aux normes en vigueur en matière d'hygiène et de sécurité du travail. Ne pas laisser la centrale AC134HD sans surveillance, même en cas de fonctionnement automatisé.

5.2. Environnement de travail

- L'utilisation de la centrale AC134HD est strictement réservée à des techniciens formés à ses manipulations et titulaires d'une attestation d'aptitude ou d'un diplôme conformément à la réglementation en vigueur. Faire très attention à ce que le dispositif de commande ne soit pas actionné par des enfants.
- Ne pas approcher de flamme ou de source vive de chaleur de la centrale AC134HD : le gaz réfrigérant se décompose à température élevée en libérant des substances toxiques dangereuses pour l'opérateur et l'environnement. La centrale AC134HD ne doit pas être utilisée dans des locaux où il existe un risque d'explosion ou d'incendie.
- Ne pas fumer dans le local où se déroulent les phases de travail. Toujours travailler dans un environnement suffisamment aéré. Ne pas inhaler les vapeurs de gaz réfrigérant.
- Il est conseillé d'utiliser la centrale AC134HD dans des endroits bien éclairés.
- Travailler et entreposer la centrale AC134HD dans un lieu sec et protégé des intempéries. D'une manière plus générale, ne pas travailler et entreposer la centrale AC134HD dans des conditions environnementales difficiles.

5.3. Utilisation

R134a La centrale AC134HD est conçue pour être utilisée uniquement avec du réfrigérant R134a. Elle ne doit pas être employée avec un réfrigérant différent.

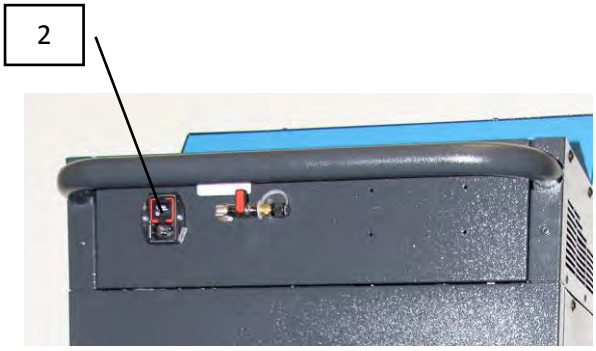
Pendant les phases de travail, porter les accessoires de protection adaptés, tels que lunettes avec protections latérales, gants anti chaleur et vêtements de protection.
Prêter une attention particulière aux éventuelles projections de réfrigérant. Etant donnée sa température d'ébullition très basse :

- un contact avec les yeux peut provoquer de sérieux dégâts pour la vue,
- un contact avec la peau peut provoquer des brûlures.

En cas de projection de réfrigérant en direction des yeux ou de la peau, rincer abondamment et contacter immédiatement un médecin.

Les figures ci-dessous illustrent les principales zones à risque lors de l'utilisation de la centrale AC134HD :

1) zone éventuelle de projection de réfrigérant,
2) présence de pièces sous tension.



- Utiliser uniquement de l'huile frigorifique et du traceur compatibles avec le réfrigérant R134a.
- Toujours utiliser la centrale AC134HD avec les protections en service. Ne jamais altérer la centrale AC134HD de quelque manière que ce soit.
- L'utilisation de la centrale AC134HD est prévue pour un seul opérateur. Il est conseillé aux autres personnes de se tenir à distance pendant les opérations de travail.
- Toujours raccorder sur le circuit d'air conditionné, les coupleurs situés à l'extrémité des flexibles de haute et basse pression de la centrale. Ne pas les utiliser pour d'autres opérations.
- Ne jamais démonter le réservoir de réfrigérant. Ne jamais remplir le réservoir avec du réfrigérant liquide à plus de 80% de sa capacité maximale.
- Pendant le fonctionnement, vérifier la présence et le niveau de la bouteille d'huile récupérée afin d'éviter qu'elle ne déborde.
- Ne jamais débrancher intempestivement les coupleurs haute et basse pression. Ne pas actionner les coupleurs pendant les phases de fonctionnement. Décrocher les tuyaux flexibles avec la plus grande précaution, tous les tuyaux sont susceptibles de contenir du réfrigérant sous pression.
- Ne pas laisser la centrale AC134HD entreposée à l'intérieur d'un véhicule non ventilé. Des conditions de température et pression élevées provoqueront l'ouverture de la soupape de sécurité et la perte de réfrigérant.

5.4. Alimentation électrique

- Vérifier que le point de raccordement à la source d'alimentation électrique comprenne toutes les protections prévues par les dispositions de sécurité en vigueur : mise à la terre, disjoncteur différentiel.
- En cas d'utilisation de rallonges électriques, vérifier que la section du câble corresponde à sa longueur et que sa position ne peut pas entraîner de dégâts. Éviter les zones de passage et les zones humides.
- Ne pas ouvrir le châssis de la centrale AC134HD lorsqu'elle est en fonctionnement ou raccordée à une source d'alimentation.
- Vérifier l'état du câble d'alimentation avant de brancher la centrale.
- En cas de coupure d'alimentation intempestive, l'opération en cours n'est pas sauvegardée. Il est nécessaire de la reprendre depuis le début.

6. Description

6.1. Caractéristiques techniques

DESCRIPTION	VALEUR
Poids net	145 kg
Dimensions (H x L x P)	1224 x 563 x 810 mm
Débit pompe à vide	180 l/min
Niveau de vide	0.01 mbar
Capacité de récupération	600 g/min
Capacité de la réserve de réfrigérant	30 kg
Tension d'alimentation	230 V
Fréquence d'alimentation	50 Hz
Puissance électrique absorbée maximale	1000 W
Intensité absorbée maximale	4 A
Diamètre du raccord de basse pression	13 mm
Diamètre du raccord de haute pression	16 mm
Température minimale de travail	5°C
Température maximale de travail	50°C
Température de stockage	-30°C à +60°C
Pression interne maximale	18 bars

La valeur acoustique déterminée se révèle inférieure à 70 dB(A). Aucune protection auditive particulière n'est donc prévue pour l'opérateur en cas d'utilisation continue (norme ISO 3746). Il demeure cependant à la charge de l'utilisateur d'évaluer le niveau d'exposition du technicien, conformément aux normes d'hygiène et de sécurité en vigueur.

Sur la plaque signalétique située à l'arrière de la centrale sont reportés :

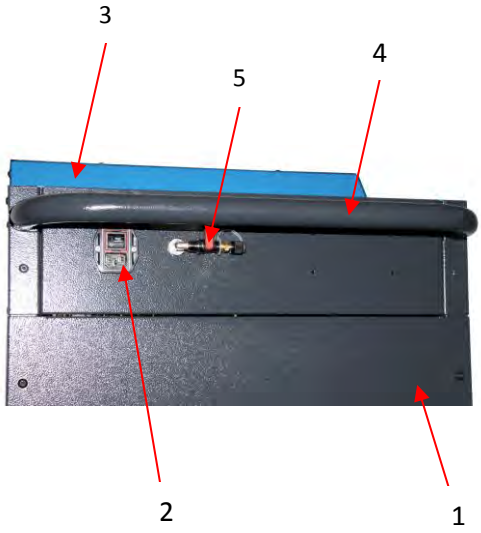
- Les nom et adresse du fabricant,
- Le modèle de la centrale, son année de fabrication et son numéro de série,
- Le réfrigérant pour lequel elle est conçue,
- Son poids net,
- Sa tension de raccordement,
- Sa puissance électrique,
- La plage de température de fonctionnement.

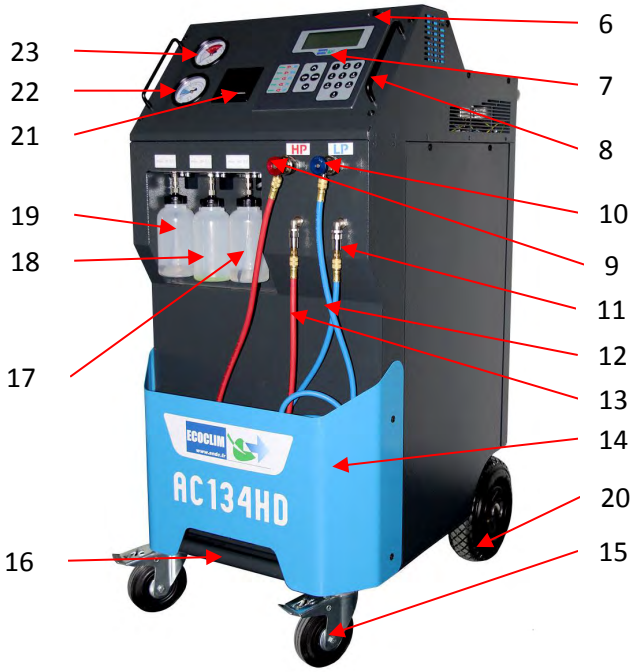
La centrale AC134HD est équipée des principaux composants suivants :

- Panneau de commande numérique : Il contrôle l'ensemble des processus par le biais d'un microprocesseur.
- Manomètres ∅ 80 mm
- Flexibles de charge haute pression et basse pression : De longueur standard 5 mètres, ils sont équipés de coupleurs rapides R134a.
- Réservoir de réfrigérant : D'une capacité maximale utile de 35 kg, il stocke le réfrigérant recyclé avant sa réutilisation. Il est doté d'une résistance chauffante régulée par dispositif électronique, d'une soupape de sécurité et d'une électrovanne de purge des incondensables.
- Balance électronique réfrigérant : Elle peut peser jusqu'à 35 kg de réfrigérant maximum avec une résolution de 1g. Précision ± 0,5%
- Balance électronique huile/traceur : Résolution 1g ; Précision ± 1g.
- Pompe à vide : Elle a pour fonction d'éliminer l'air et l'humidité présents dans le circuit de climatisation.
- Compresseur : Il récupère le réfrigérant du circuit de climatisation du véhicule pour le stocker dans la bouteille interne de la centrale.
- Filtre déshydrateur : Il retient les impuretés et l'humidité présentes dans le réfrigérant.
- Séparateur d'huile : Il assure le retour d'huile vers le compresseur de la centrale.
- Distillateur : Il sépare l'huile récupérée du réfrigérant récupéré.

- Flacons gradués de 500 ml pour l'huile neuve, l'huile récupérée et le traceur.

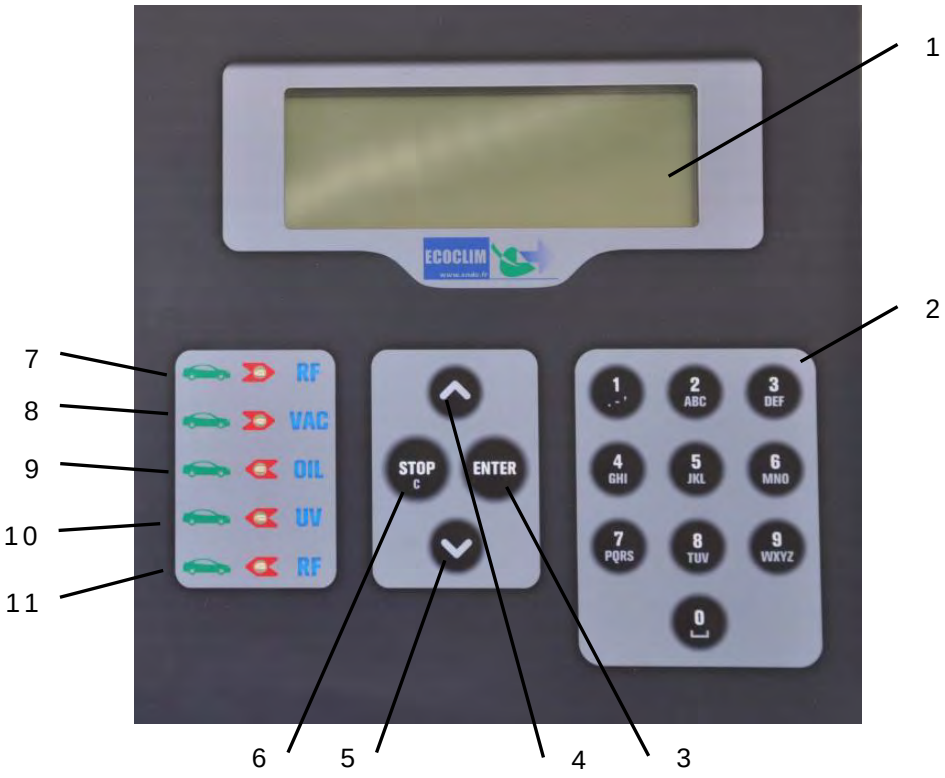
6.2. **Vue d'ensemble**





N°	IDENTIFICATION
1	Panneau arrière
2	Bloc prise et interrupteur Marche/Arrêt
3	Bac de rangement
4	Poignée arrière
5	Prise azote
6	Port USB
7	Panneau de commande
8	Poignée avant
9	Coupleur HP
10	Coupleur BP
11	Filtre
12	Flexible BP
13	Flexible HP
14	Bac avant
15	Roulette avant avec frein
16	Barre de levage
17	Flacon de traceur
18	Flacon d'huile récupérée
19	Flacon d'huile vierge
20	Roue arrière gonflable
21	Imprimante thermique
22	Manomètre BP
23	Manomètre HP

6.3. Panneau de commande



N°	IDENTIFICATION	FONCTION
1	Ecran	Affichage des menus et fonctions
2	Touches numériques	Edition des valeurs
3	Touche ENTER	Validation de menu, de fonction ou de valeur
4	Touche ▲	Défilement d'une liste vers le haut
5	Touche ▼	Défilement d'une liste vers le bas
6	Touche STOP / C	Arrêt d'une fonction, correction et retour pendant la programmation Pressée durant 3 secondes : Interruption et retour à l'écran d'accueil
7	LED ➡ RF	Signal de phase de récupération/recyclage
8	LED ➡ VAC	Signal de phase de tirage au vide
9	LED ⬅ OIL	Signal de phase d'injection d'huile neuve
10	LED ⬅ UV	Signal de phase d'injection de traceur
11	LED ⬅ RF	Signal de phase de charge en réfrigérant

Une LED clignotante signale que la phase concernée est active.
Une LED allumée en continu signale que la phase concernée est programmée.
Une LED éteinte signale une phase non programmée ou déjà effectuée.

7. Installation et contrôles préalables

7.1. Contrôle des composants

Après avoir retiré l'emballage de la centrale, vérifier que la centrale AC134HD et ses accessoires soient intacts et exempts de chocs. Dans le cas contraire, prendre contact immédiatement avec SNDC.

S'assurer de la présence des accessoires :

- Notice d'utilisation
- Fiche mémo plastifiée
- Câble d'alimentation électrique
- Flexible de charge BP bleu et vanne R134a
- Flexible de charge HP rouge et vanne R134a
- Adaptateur HP pour raccordement sur une bouteille externe de réfrigérant

Retirer la centrale de sa plate-forme d'emballage en la saisissant par la poignée arrière et la barre de levage avant. Ne pas manipuler seul !

⚠ Manipuler avec soin, en évitant tout choc.
Ne jamais soulever la centrale par les poignées avant !

7.2. Transport et manutention

S'assurer que le véhicule est adapté au transport d'une centrale de climatisation.

⚠ Bien que les composants les plus lourds de la centrale aient été placés en partie basse pour abaisser le centre de gravité, le risque de renversement n'est pas exclu.

La centrale est dotée de quatre roues.
Pour la déplacer, pousser la centrale à la main.

⚠ Maintenir la centrale en position verticale.

Transport en véhicule :

⚠ Poids : 145 kg !

Pour le chargement en véhicule, ou déchargement, prendre les mesures appropriées pour une manipulation sans risque. Utiliser une rampe adaptée.

⚠ Ne pas soulever la centrale seul !
Toujours manipuler à deux personnes minimum et utiliser une rampe.

Lors du transport en véhicule :

- bloquer les freins des roulettes avant,
- sangler la centrale.

La figure ci-contre montre un exemple d'arrimage en véhicule. Les configurations peuvent être différentes en fonction du véhicule.

⚠ Ne jamais sangler la centrale par les poignées avant !

7.3. Démarrage

Après avoir vérifié son bon état, raccorder le câble d'alimentation électrique à la prise de la centrale (1) et brancher conformément aux indications qui figurent sur sa plaque signalétique.
Se conformer aux indications de tension, fréquence et puissance.

Démarrer la centrale en appuyant sur l'interrupteur.

⚠ Le panneau de commande nécessite un délai d'environ 10 secondes avant de s'allumer.

L'écran affiche la page d'accueil :

```
Refrigerant  -xxxx g
Huile vierge      0 g
Traceur UV        0 g
Reservoir    -0.3 bar
```

Sont indiquées :

- Les quantités de réfrigérant, d'huile vierge et de traceur UV disponibles,
- La pression dans le réservoir de réfrigérant.

⚠ Lorsque le réservoir est vide, la centrale AC134HD affiche une quantité de réfrigérant négative. La centrale AC134HD est conçue pour disposer d'une quantité de réserve de 2 à 3 kg de réfrigérant. Une fois cette quantité chargée, la valeur affichée, correspondant au poids utilisable, deviendra positive.

7.4. Première utilisation

A la livraison, le réservoir de réfrigérant est vide. Pour son premier remplissage, effectuer une opération de « Transfert de réfrigérant » comme décrit au chapitre 9.6.

L'huile neuve sera chargée dans le flacon d'injection (1), et le traceur dans le flacon (3).

⚠ L'huile frigorifique pour réfrigérant R134a est fortement hygroscopique. Pour éviter sa dégradation, éviter de la laisser exposée à l'air libre pendant une longue période.

⚠ **Utiliser exclusivement de l'huile et du traceur** compatibles avec le réfrigérant R134a.

Note : A la livraison, les composants internes tels que le compresseur et la pompe à vide sont équipés de leur huile de lubrification. Seule la pompe à vide fera l'objet d'une maintenance régulière.

8. Utilisation

8.1. **Rappels des consignes de sécurité et d'utilisation**

- Avant toute utilisation, s'assurer que la centrale est restée en position verticale pendant au moins 24 heures.
- Toujours s'assurer que les conditions d'utilisation sont remplies avant d'utiliser la centrale.
- Utiliser la centrale dans un endroit bien ventilé. En cas d'utilisation dans un véhicule, s'assurer de la bonne ventilation et du renouvellement d'air de ce dernier.
- Vérifier le bon état des flexibles de charge et de la centrale en général avant toute utilisation.
- Porter tous les équipements de protection nécessaires à une utilisation en toute sécurité.
- Tenir un extincteur adapté à proximité du lieu d'utilisation et de stockage.
- Brancher la centrale uniquement sur une installation électrique adaptée reliée à la terre et conforme à la législation en vigueur
- Utiliser la centrale sur un terrain plat et non accidenté pour éviter tous risques de renversement.

8.2. Raccordement de la centrale au circuit A/C du véhicule

(1) Brancher :
- le flexible HP de la centrale sur la prise de charge HP du circuit A/C,
- le flexible BP sur la prise de charge BP du circuit A/C.

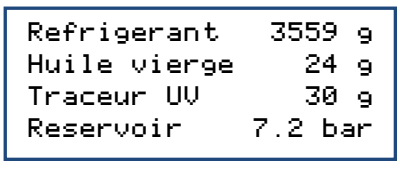
(2) Ouvrir les coupleurs en vissant les molettes.

Les manomètres HP et BP indiquent la pression dans le circuit A/C.

Note : Certains circuits ne présentent qu'une seule prise de charge. La centrale AC134HD permet à l'opérateur de prendre en compte la configuration du circuit sur lequel il intervient.

8.3. Présentation **de l'automate de la centrale** AC134HD

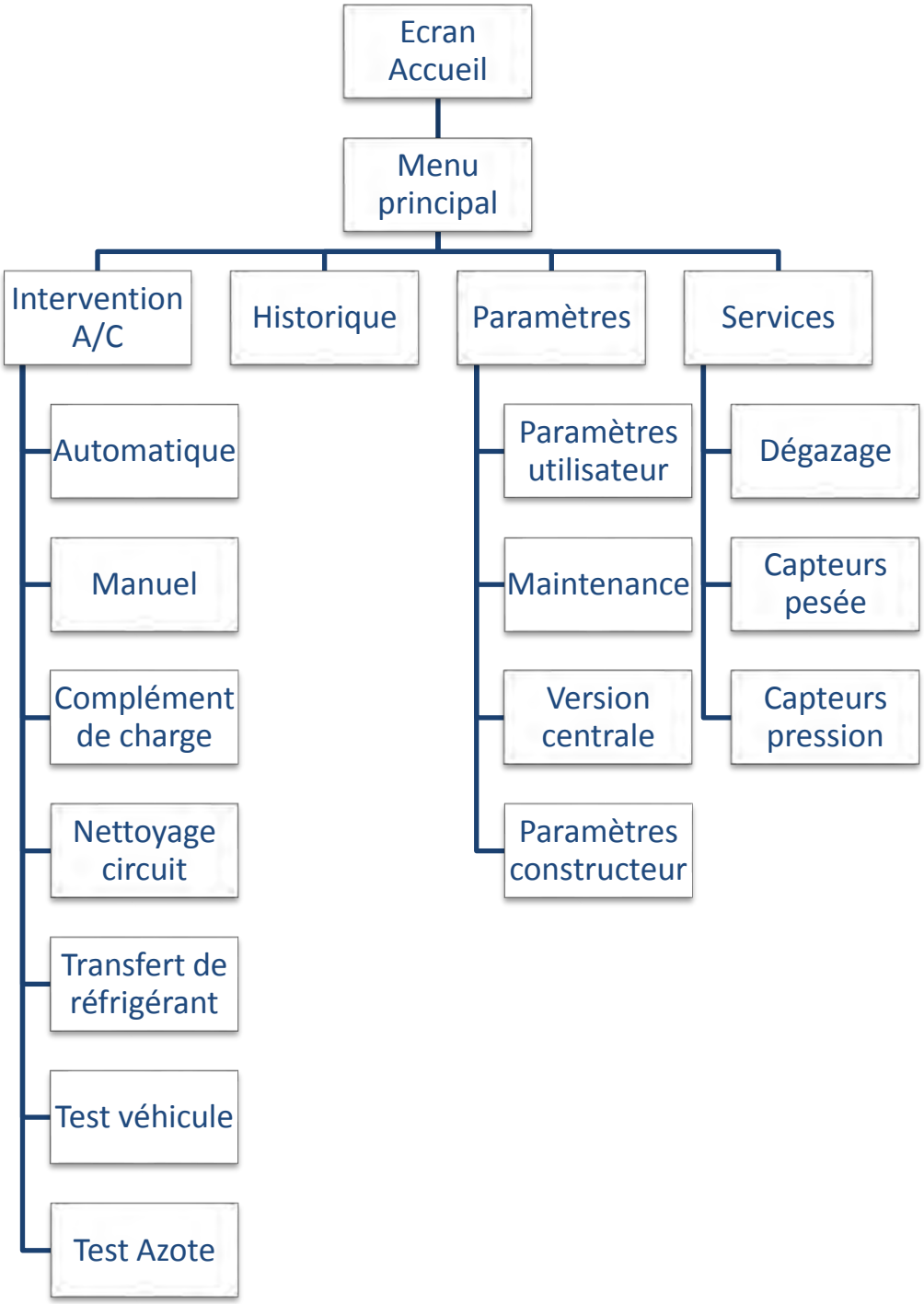
Au démarrage, l'écran s'allume et affiche la page d'accueil :



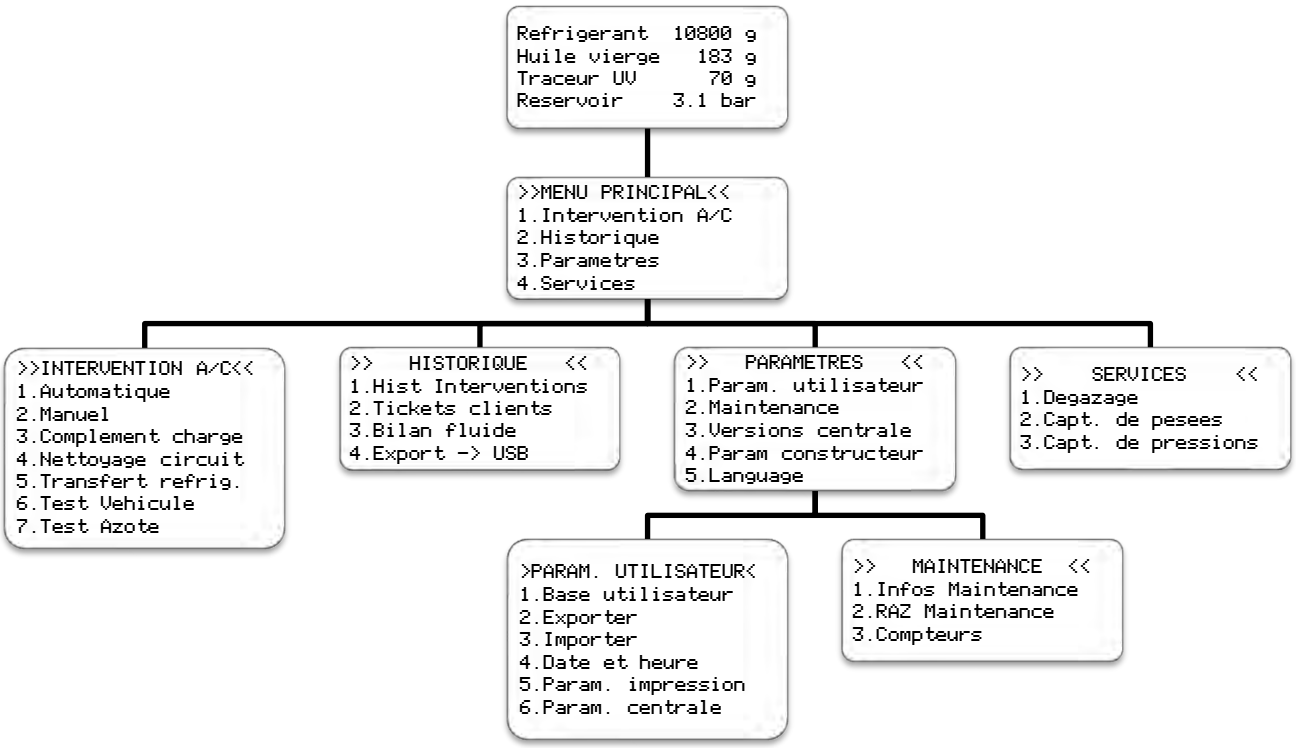
L'écran indique :
- Les quantités de réfrigérant, d'huile vierge et de traceur UV disponibles,
- La pression dans le réservoir de réfrigérant.

➢ L'accès aux menus se fait en appuyant sur la touche ENTER.
➢ En cas d'alarme ou d'information, l'écran les affiche avant de présenter le menu principal.

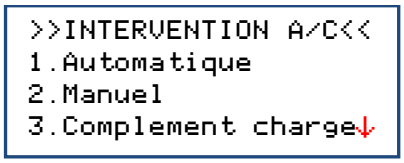
Présentation générale des menus :



Présentation détaillée des menus :



⚠ La présence d'une flèche ↓ en bas à droite de l'écran indique que d'autres menus sont disponibles. Appuyer sur la touche ▼ du clavier numérique pour faire apparaitre la suite de la liste.



⚠ Pour sélectionner une fonction, appuyer sur la touche correspondant au numéro de la ligne.
Exemple : Appuyer sur la touche 1 pour accéder au sous-menu « Automatique ».

8.4. Messages et codes défauts

```
Niveau refrigerant
insuffisant
    ENTER: Continuer
    STOP: Abandonner
```

La quantité de réfrigérant dans le réservoir de la centrale n'est pas suffisante pour effectuer l'opération sélectionnée.
Appuyer sur STOP pour arrêter l'opération en cours. Effectuer un transfert de réfrigérant pour remplir le réservoir. Se référer au chapitre 9.6.

```
Niveau refrigerant
excessif
    ENTER: CONTINUER
    STOP: ABANDONNER
```

Ce message indique que la capacité maximale du réservoir de réfrigérant est bientôt atteinte. La station ne réussira pas à récupérer une grande quantité de réfrigérant.

```
Recuperation
Qte max critique
    ENTER: CONTINUER
    STOP: ABANDONNER
```

Ce message indique que la capacité maximale du réservoir de réfrigérant est bientôt atteinte.

```
Niveau huile
insuffisant
    ENTER: Continuer
    STOP: Abandonner
```

La quantité d'huile vierge disponible n'est pas suffisante.
Rajouter de l'huile dans le flacon d'huile neuve (1), puis valider avec ENTER.

```
Niveau traceur
insuffisant
    ENTER: Continuer
    STOP: Abandonner
```

La quantité de traceur n'est pas suffisante. Rajouter du traceur dans le flacon prévu à cet usage (3), puis valider avec ENTER.

```
Niveau huile usagee
excessif
    ENTER: CONTINUER
    STOP: ABANDONNER
```

Ce message indique que le flacon d'huile usagée est presque plein. Pour effectuer une récupération ou un nettoyage, d'abord vider le flacon (2) puis reprendre avec ENTER.

```
Consulter le menu
   maintenance
```

Ce message s'affiche lorsqu'une (ou plusieurs) des opérations de maintenance est à effectuer :

- Remplacement du filtre déshydrateur
- Remplacement de l'huile de la pompe à vide
- Maintenance annuelle de la centrale

Appuyer sur ENTER pour accéder à la page d'accueil.
Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.

Codes défauts :

CODE	COMPOSANT	DETAIL	CAUSE POSSIBLE
83	Pressostat HP	Contact pressostat ouvert au démarrage	Pressostat défaillant, absent ou déconnecté
11	Pressostat HP	Surpression : P>18 bar Refoulement compresseur	Réservoir fermé, Niveau de réfrigérant excessif, Excès d'incondensables dans le réservoir.

9. Programmation des interventions A/C

9.1. Programmer un cycle automatique

La centrale AC134HD réalise de manière automatique un cycle complet des phases suivantes :

- Récupération du réfrigérant et vidange de l'huile usagée
- Tirage au vide : La centrale AC134HD détermine automatiquement sa durée.
- Injection d'huile vierge : La centrale AC134HD une quantité d'huile vierge équivalente à la quantité d'huile récupérée.
- Charge en réfrigérant

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres       ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge↓
```

Sélectionner 1.

```
>> INTERVENT. AUTO<<
1.Base vehicules
2.Base utilisateur
3.Saisie manuelle  ↓
```

L'opérateur sélectionne :
- Un véhicule dans la base de données de la centrale (1),
- Un véhicule de la base de données qu'il a créée (2),
- Une saisie manuelle de la capacité du circuit (3).

9.1.1. Cycle automatique à partir de la base de données véhicules

```
>> INTERVENT. AUTO<<
1.Base vehicules
2.Base utilisateur
3.Saisie manuelle  ↓
```

Dans le menu >> INTERVENT. AUTO <<, sélectionner 1.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
                1.Oui
                0.Non
```

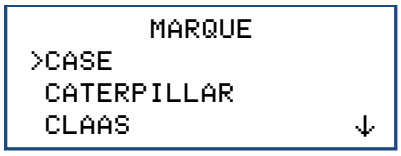
Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.

```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :

■
```

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.

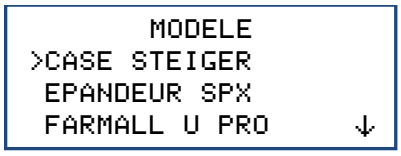
```
        TYPE
>AGRI
 TP
 VI                ↓
 VL
```

Avec la flèche ▼, sélectionner le type du véhicule, et valider avec ENTER.

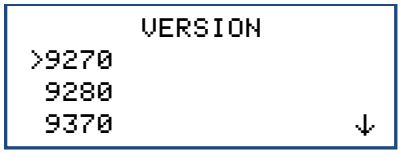


Avec la flèche ⮟, sélectionner la marque du véhicule, et valider avec ENTER.
Note: Laisser la touche ⮟ enfoncée pour faire défiler la liste rapidement.

Un accès direct est possible en utilisant les touches du clavier numérique.
Exemple : L'appui sur la touche 6 contenant les lettres MNO renvoie aux marques commençant par M.



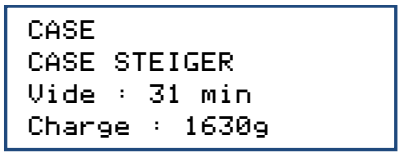
Avec la flèche ⮟, sélectionner le modèle du véhicule, et valider avec ENTER.



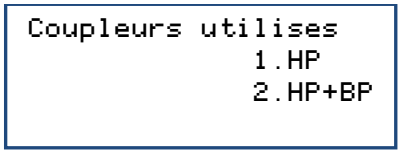
Avec la flèche ⮟, sélectionner la version du véhicule, et valider avec ENTER.

Avec la flèche ⮟, sélectionner l'année du véhicule, et valider avec ENTER.

Autre : valider avec ENTER.



L'écran indique la marque et le modèle du véhicule sélectionné, ainsi que le temps de tirage au vide et la quantité de réfrigérant à charger dans ce véhicule.
Valider avec ENTER.



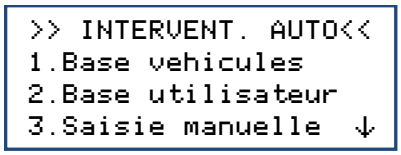
Indiquer la configuration correspondant au circuit.

Valider avec ENTER.

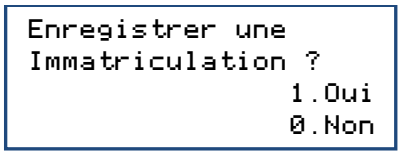
Note : Il est possible d'annuler la programmation en appuyant sur STOP. L'écran revient à la page >>INTERVENT. AUTO<<.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre *9.3. Déroulement* ***d'un cycle d'intervention***

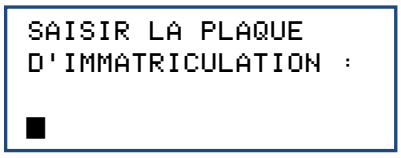
9.1.2. Cycle automatique à partir de la base de données utilisateur



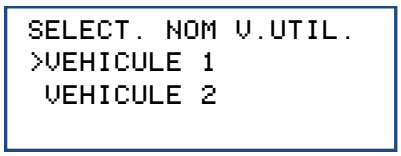
Dans le menu >>INTERVENT. AUTO<<, sélectionner 2.



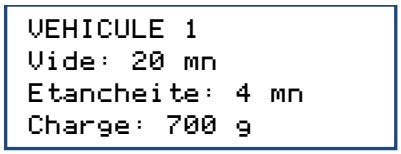
Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.



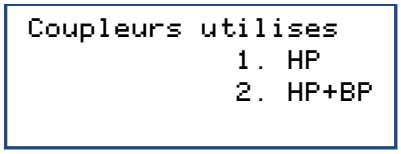
Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.



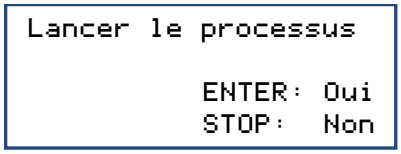
Avec la flèche ▼, sélectionner le véhicule. Puis valider avec ENTER.



L'écran affiche les paramètres du véhicule sélectionné.
Pour continuer, appuyer sur ENTER.



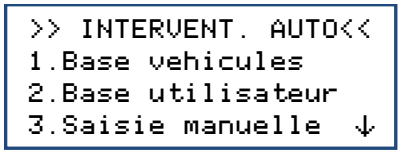
Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule, c'est-à-dire les coupleurs utilisés et raccordés au véhicule.



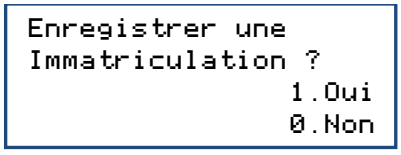
Valider avec ENTER.

Déroulement des opérations : Se référer au chapitre *9.3. Déroulement* ***d'un cycle d'intervention***

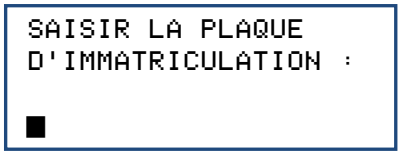
9.1.3. Cycle automatique avec saisie manuelle de la quantité



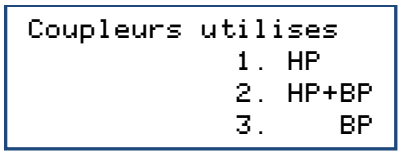
Dans le menu >>INTERVENT. AUTO<<, sélectionner 3.



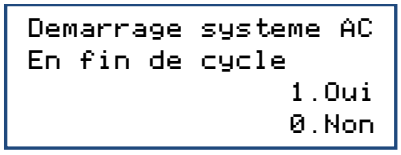
Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.



Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.

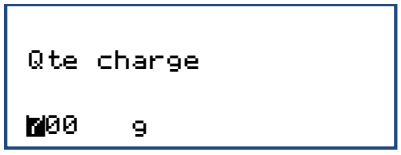


Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule.

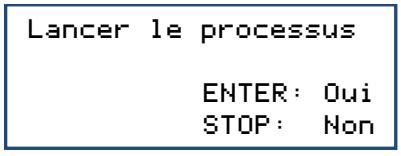


Cette fenêtre n'apparaît que lorsque la configuration (2) HP+BP a été choisie !
Préciser si le circuit d'air conditionné sera démarré en fin de cycle pour un contrôle des performances.

Note : En fonction de la réponse, l'automate gérera différemment la compensation de la quantité de réfrigérant contenue dans les flexibles de charge et indiquera à l'opérateur la procédure à suivre pour vider et débrancher les flexibles en fin d'opération.



Par défaut, l'écran indique une quantité de réfrigérant de 700 g.
Pour charger une autre quantité, taper la valeur et valider avec ENTER.

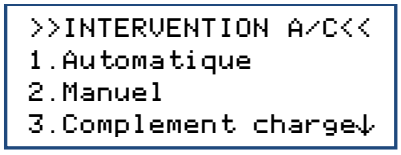


Valider avec ENTER.

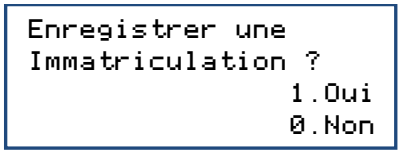
Déroulement des opérations : Se référer au chapitre *9.3. Déroulement* ***d'un cycle d'intervention***

9.2. Programmer un cycle en mode manuel

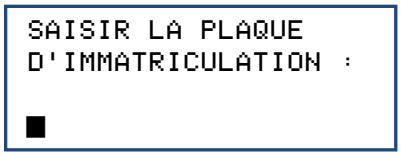
En mode manuel, l'opérateur choisit les opérations effectuées par la machine. Il peut, par exemple, programmer une récupération avant d'intervenir sur un circuit et remplacer un composant, ou encore injecter du traceur UV.



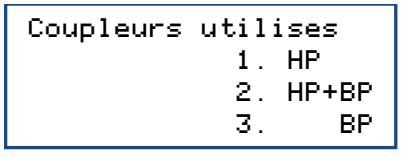
Dans le menu >>INTERVENTION A/C<<, sélectionner 2.



Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.



Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.



Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule, c'est-à-dire les coupleurs utilisés et raccordés au véhicule.

```
Recuperation

                1. Oui
                0. Non
```

Pour programmer une récupération, sélectionner 1.
Pour continuer sur un cycle sans récupération, sélectionner 0.

```
Recuperation
Analyse pression

 2 min
```

Par défaut, le temps d'analyse des pressions est de 2 minutes.
Pour le modifier, indiquer la valeur et valider avec ENTER.
Note : Cet écran n'apparaît que si la récupération a été choisie précédemment.

```
Tirage au vide

                1. Oui
                0. Non
```

Pour programmer un tirage au vide, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.

```
Duree du vide

 20 min
```

Saisir la durée de tirage au vide souhaitée.
Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été choisi précédemment.

```
Test etancheite

 4 min
```

Saisir la durée de test d'étanchéité du circuit souhaitée.
Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été programmé précédemment.

```
Complement huile
Automatique
                1. Oui
                0. Non
```

Le complément d'huile automatique réinjecte dans le circuit une quantité d'huile neuve identique à la quantité d'huile usagée récupérée.
Pour effectuer le complément d'huile automatique, sélectionner 1.
Note : Cet écran n'apparaît que si la récupération et le tirage au vide ont été programmés précédemment.

```
Qte huile a ajouter


 5   g
```

Si le complément d'huile automatique n'est pas sélectionné, indiquer la quantité d'huile à ajouter dans le circuit.

```
Qte traceur


 5   g
```

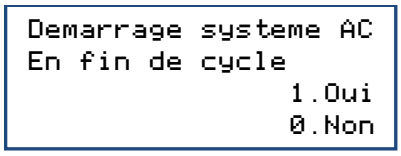
Saisir la quantité de traceur UV à ajouter dans le circuit.
Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été programmé précédemment.

```
Charge refrigerant

                1. Oui
                0. Non
```

Pour programmer une charge de réfrigérant, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.
Note : Cet écran n'apparaît que si une charge a été programmée.

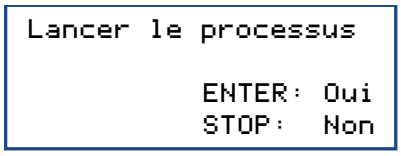
```
Qte charge


 700   g
```

Par défaut, la quantité de réfrigérant à charger est de 700 grammes. Pour la modifier, indiquer la valeur puis valider avec ENTER.
Note : Si une injection d'huile ou de traceur UV a été programmée précédemment, cet écran n'apparaît pas ; une charge est automatiquement programmée.



Préciser si le circuit d'air conditionné sera démarré en fin de cycle pour un contrôle des performances.
Note : Cette fenêtre n'apparaît que si une charge a été programmée et si la configuration de coupleurs (2) HP+BP a été choisie.

Note : En fonction de la réponse, l'automate gérera différemment la compensation de la quantité de réfrigérant contenue dans les flexibles de charge et indiquera à l'opérateur la procédure à suivre pour vider et débrancher les flexibles en fin d'opération.

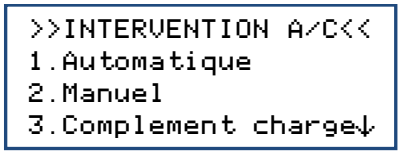


Appuyer sur ENTER pour démarrer le cycle programmé.

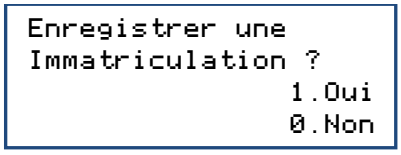
Déroulement des opérations : Se référer au chapitre *9.3. Déroulement* ***d'un cycle d'intervention***

9.2.1. Effectuer une récupération du réfrigérant

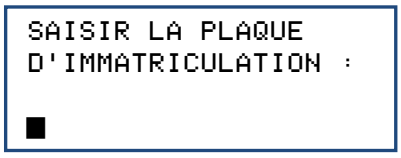
Avec cette fonction, l'opérateur vide le circuit A/C de son réfrigérant avant de l'ouvrir et effectuer une intervention de réparation.



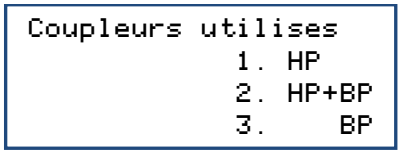
Dans le menu >>INTERVENTION A/C<<, sélectionner 2.



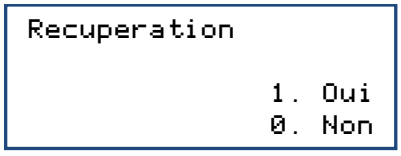
Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.



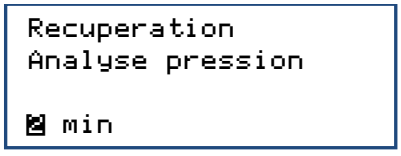
Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.



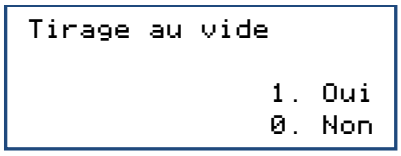
Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule.



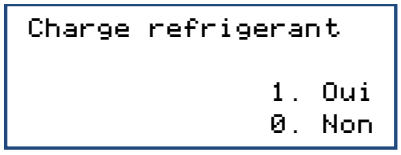
Sélectionner 1.



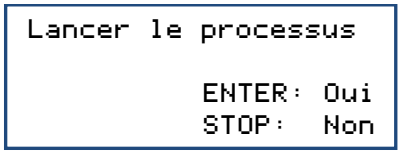
Par défaut, le temps d'analyse des pressions est de 2 minutes.
Pour le modifier, indiquer la valeur et valider avec ENTER.



Pour terminer l'opération à la fin de la récupération, indiquer 0.



Indiquer 0.



Valider avec ENTER pour démarrer le cycle.

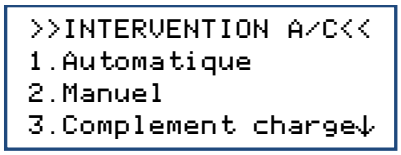
<u>Déroulement des opérations</u> : Se référer au chapitre *9.3. Déroulement* ***d'un cycle d'intervention***

9.2.2. Effectuer une charge du circuit A/C après réparation

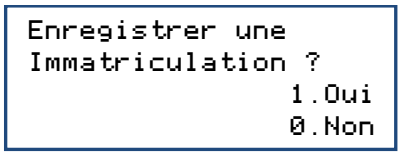
Après une réparation ayant nécessité l'ouverture du circuit A/C, l'opérateur pourra effectuer :

- le tirage au vide du circuit avec test d'étanchéité,
- l'injection d'huile et/ou de traceur,
- la charge en réfrigérant.

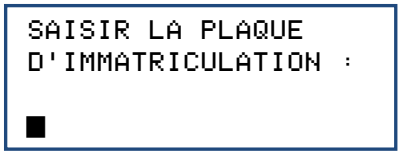
En démarrant le circuit A/C, l'opérateur pourra contrôler ses performances.



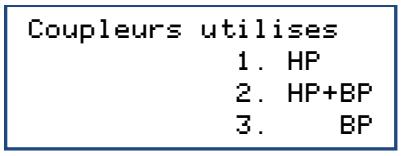
Dans le menu >>INTERVENTION A/C<<, sélectionner 2.



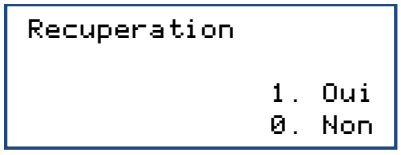
Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.



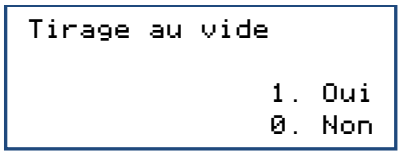
Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.



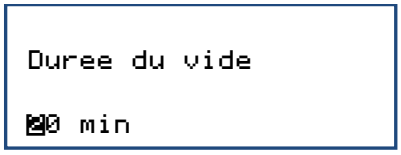
Indiquer la configuration correspondant au circuit A/C du véhicule.



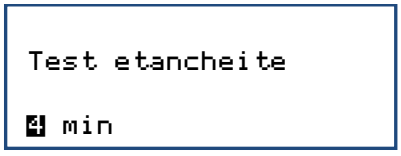
Sélectionner 0.



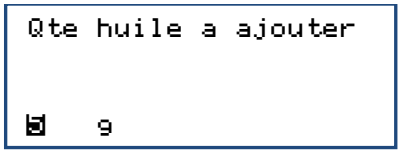
Pour effectuer le tirage au vide, sélectionner 1.



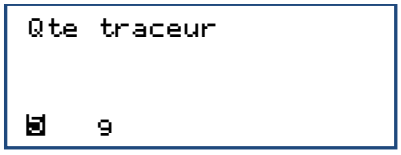
Par défaut, la durée du tirage au vide est de 20 minutes.
Pour la modifier, indiquer la valeur, puis valider avec ENTER.



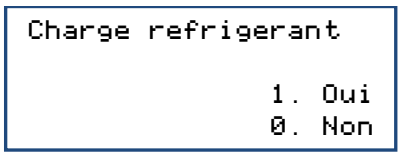
Par défaut, la durée du test d'étanchéité est de 4 minutes.
Pour la modifier, indiquer la valeur, puis valider avec ENTER.



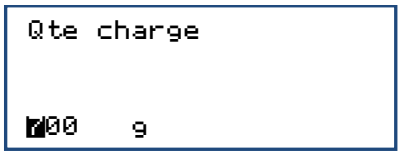
Par défaut, la quantité d'huile ajoutée est de 5 g.
Pour la modifier, indiquer la valeur et valider avec ENTER.



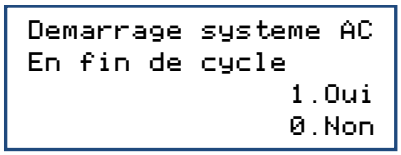
Saisir la quantité de traceur UV à ajouter dans le circuit.
Note : Cet écran n'apparaît que si le tirage au vide a été programmé précédemment.



Pour programmer une charge de réfrigérant, sélectionner 1.
Note : Si une injection d'huile ou de traceur UV a été programmée précédemment, cet écran n'apparaît pas ; une charge est automatiquement programmée.



Par défaut, la quantité de réfrigérant à charger est de 700 grammes.
Pour la modifier, indiquer la valeur puis valider avec ENTER.



Préciser si le circuit d'air conditionné sera démarré en fin de cycle pour un contrôle des performances.
Note : Cette fenêtre n'apparaît que si une charge a été programmée et si la configuration de coupleurs (2) HP+BP a été choisie.

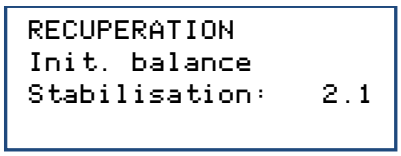
Note : En fonction de la réponse, l'automate gérera différemment la compensation de la quantité de réfrigérant contenue dans les flexibles de charge et indiquera à l'opérateur la procédure à suivre pour vider et débrancher les flexibles en fin d'opération.

Appuyer sur ENTER pour démarrer le cycle programmé.

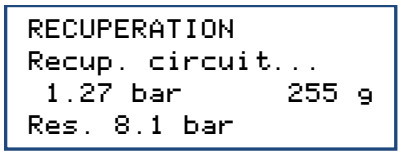
Déroulement des opérations : Se référer au chapitre *9.3. Déroulement* ***d'un cycle d'intervention***

9.3. Déroulement **d'un cycle d'intervention**

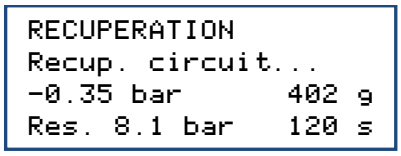
9.3.1. Phase de récupération



Avant de démarrer la récupération, la centrale initialise la balance et vérifie que la mesure est stable. Si la centrale est soumise à des mouvements, cette stabilisation peut prendre un certain temps à cause du ballotement du liquide dans le réservoir.

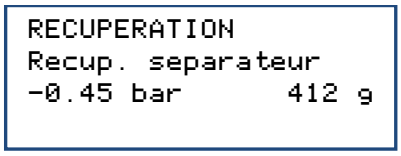


Au cours de la récupération, l'écran affiche au fur et à mesure :
- La pression dans le circuit A/C,
- La quantité de réfrigérant récupéré,
- La pression dans le réservoir.

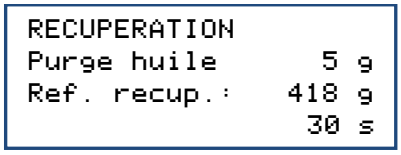


Lorsque la pression dans le circuit devient inférieure à -0.3 bar, la centrale effectue une analyse des pressions pendant le temps programmé.

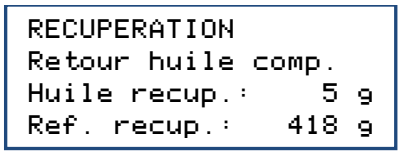
Note : Lors de cette phase d'analyse, si la pression remonte et dépasse 0,2 bar, la centrale AC134HD relance automatiquement une récupération.



La centrale extrait le réfrigérant du séparateur interne.

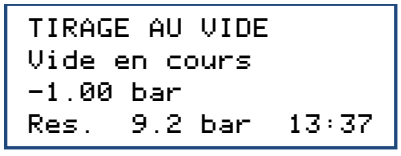


La centrale vide l'huile récupérée dans le flacon dédié à cet usage.

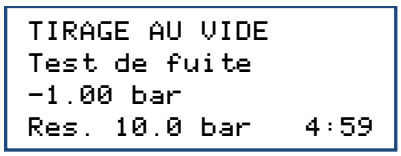


La centrale effectue le retour d'huile vers le compresseur, et affiche les quantités de réfrigérant et d'huile récupérés.

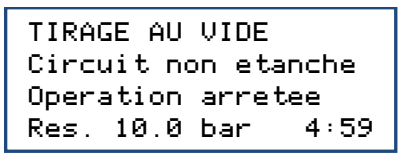
9.3.2. Phase de tirage au vide



Au cours du tirage au vide, l'écran affiche :
- La pression dans le circuit,
- La pression du réservoir de réfrigérant,
- Le temps de tirage au vide restant.



Après le tirage au vide, la centrale effectue le test de fuite pendant le temps programmé. Elle affiche :
- La pression dans le circuit,
- La pression du réservoir de réfrigérant,
- Le temps de test restant.



Pendant le test de fuite, si la pression est supérieure à -0.8 bar, le cycle est interrompu et la centrale affiche un message d'avertissement.

9.3.3. **Phase d'injection d'huile et/ou de traceur UV**

```
INJECTION HUILE


                  5 g
```

La centrale injecte la quantité d'huile programmée.

```
INJECTION TRACEUR


                  5 g
```

La centrale injecte la quantité de traceur programmée.

9.3.4. Phase de charge en réfrigérant

```
CHARGE: 600 g
Init. balance
Stabilisation:   2.1
```

Avant de démarrer la charge, la centrale initialise la balance et vérifie que la mesure est stable. Si la centrale est soumise à des mouvements, cette stabilisation peut prendre un certain temps à cause du ballotement du liquide dans le réservoir.

```
CHARGE: 600 g


Res. 8.2 bar   213 g
```

La centrale indique la pression dans le réservoir et la quantité de réfrigérant chargée au fur et à mesure de l'opération.

9.3.5. Phase de test du circuit A/C et vidange des flexibles

L'opérateur peut contrôler les performances du circuit A/C et mesurer les pressions HP et BP en fonctionnement.

```
CHARGE: 600 g

>Demarrer AC
                 ENTER
```

Démarrer le véhicule et le circuit A/C, et procéder au contrôle des performances.

Une fois la vérification effectuée, valider avec ENTER.

```
CHARGE: 600 g
Recup. flexibles
>Depercuter HP
                 ENTER
```

(1) Circuit A/C en fonctionnement, dévisser la molette du coupleur HP, puis valider avec ENTER.

```
CHARGE: 600 g
Recup. flexibles
  6.30 bar
30
```

La centrale ouvre par impulsion ses électrovannes pour faire communiquer les flexibles de haute et basse pression. Le circuit A/C en fonctionnement aspire le réfrigérant.
Le nombre d'impulsions restantes figure en bas à gauche de l'écran.

```
CHARGE: 600 g
Recup. flexibles
>Depercuter BP
                ENTER
```

(2) Dévisser la molette du coupleur BP, puis valider avec ENTER.

```
CHARGE: 600 g
Recup. flexibles

  0.20 bar
```

Les flexibles de la centrale sont isolés du circuit A/C.
La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.

```
CHARGE: 600 g

 Operation terminee
```

L'opération est terminée. La centrale imprime le ticket récapitulatif des opérations effectuées, puis l'affichage revient à l'écran >>INTERVENTION A/C<<.

Fin d'opération
Arrêter le circuit A/C et le véhicule.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

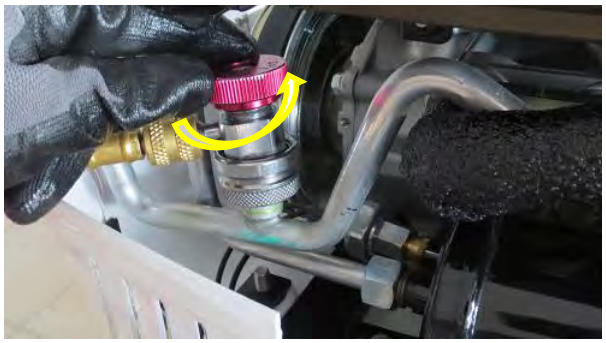
9.3.6. Phase de vidange des flexibles sans test du système A/C

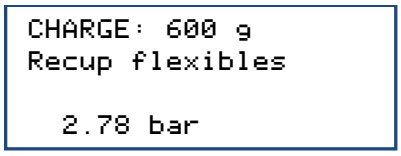
```
CHARGE: 600 g

Charge effectuee
                ENTER
```

Une fois le circuit A/C chargé en réfrigérant, la centrale émet un signal sonore et affiche le message d'information. Valider avec ENTER.

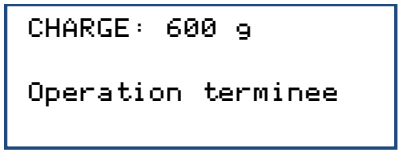
```
CHARGE: 600 g
Recup flexibles
>Depercuter flex.
                ENTER
```

Dévisser les molettes des coupleurs HP et BP pour isoler les flexibles du circuit A/C. Puis, valider avec ENTER.





La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.



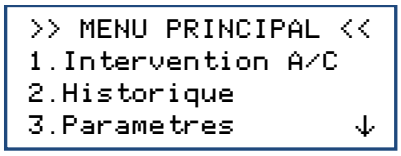
L'opération est terminée. La centrale imprime le ticket récapitulatif des opérations effectuées, puis l'affichage revient à l'écran >>MENU PRINCIPAL<<.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

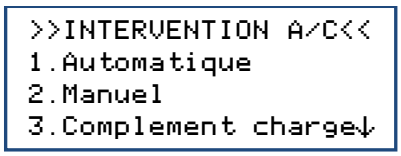
9.4. Complément de charge

Cette opération rajoute du réfrigérant R134a dans le circuit A/C. Elle s'effectue par la basse pression du circuit et se déroule avec le moteur du véhicule allumé et le circuit A/C en marche.

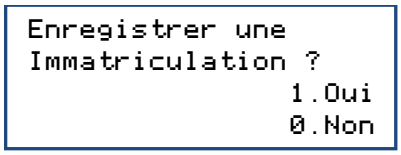
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Sélectionner 1.

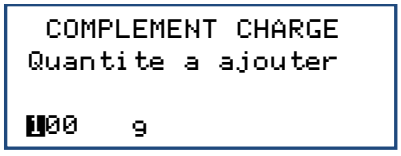


Sélectionner 3.

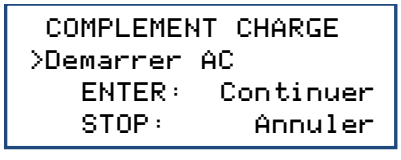


Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.

Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.



Indiquer la quantité de réfrigérant à rajouter.
Puis valider avec ENTER.



Démarrer le véhicule et le circuit A/C.
Puis valider avec ENTER.

```
COMPL. CHARGE: 100g
Init. balance
Stabilisation:   2.1
```

La centrale initialise la balance et vérifie que la mesure est stable. Si la centrale est soumise à des mouvements, cette stabilisation peut prendre un certain temps à cause du ballotement du liquide dans le réservoir.

```
COMPL. CHARGE: 100g


                30 g
```

La centrale affiche la quantité chargée au fur et à mesure de l'opération en bas à droite de l'écran.

Note : Une fois le complément effectué, laisser stabiliser et contrôler, sur les manomètres, les pressions HP et BP du circuit A/C.

```
COMPLEMENT TERMINE

1: Recup. flexible
0: Nouv.Compl.Charge
```

Pour recommencer l'opération et rajouter une quantité supplémentaire de réfrigérant, sélectionner 0.
Pour terminer l'opération, sélectionner 1.

```
COMPLEMENT TERMINE
> Depercuter HP

   ENTER:  Continuer
```

(1) Dévisser la molette du coupleur HP, puis valider avec ENTER.

```
COMPLEMENT TERMINE

  6.30 bar
30
```

La centrale ouvre par impulsion ses électrovannes pour faire communiquer les flexibles de haute et basse pression. Le circuit A/C en fonctionnement aspire le réfrigérant.
Le nombre d'impulsions restantes figure en bas à gauche de l'écran.

```
COMPLEMENT TERMINE
> Depercuter BP

   ENTER:  Continuer
```

(2) Dévisser la molette du coupleur BP, puis valider avec ENTER.

```
COMPLEMENT TERMINE


  0.20 bar
```

Les flexibles de la centrale sont isolés du circuit A/C.
La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.

```
COMPLEMENT TERMINE

Operation terminee
```

L'opération est terminée. L'affichage revient à l'écran >>INTERVENTION A/C<<.
La centrale imprime le ticket récapitulatif des opérations effectuées.

Fin d'opération
Arrêter le circuit A/C et le véhicule.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

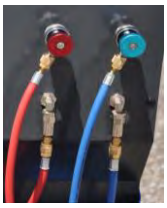
9.5. Nettoyage du circuit

Cette opération nettoie le circuit A/C avec du réfrigérant R134a à l'état liquide. La centrale AC134HD injecte le réfrigérant en phase liquide par la haute pression et le récupère en totalité par la basse pression.

⚠ **L'opération de nettoyage nécessite de disposer au minimum de 5 kg de réfrigérant dans** le réservoir.

⚠ Il est préconisé de nettoyer les filtres des flexibles de la centrale :

- Avant toute opération de nettoyage pour éviter d'envoyer des polluants dans le circuit à rincer,
- Et après chaque opération de nettoyage pour éliminer les contaminants des filtres et éviter leur colmatage.



⚠ Il est nécessaire de préparer le circuit avant l'opération de nettoyage en shuntant le filtre déshydrateur, le détendeur et le compresseur.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres       ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge
4.Nettoyage circuit↓
```

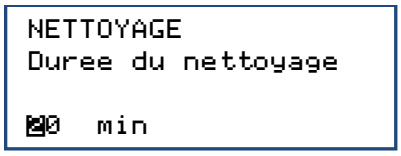
Sélectionner 4.

```
Enregistrer une
Immatriculation ?
                1.Oui
                0.Non
```

Pour renseigner le numéro d'immatriculation, sélectionner 1.
Sinon, sélectionner 0.

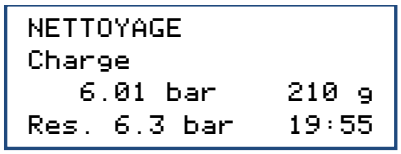
```
SAISIR LA PLAQUE
D'IMMATRICULATION :

■
```

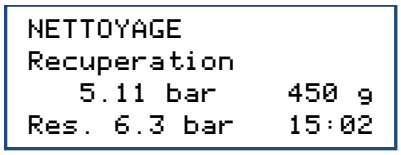
Si la saisie d'immatriculation a été choisie, saisir la plaque d'immatriculation.
Pour écrire des lettres, laisser la touche correspondant à la lettre appuyée jusqu'à ce que la lettre voulue apparaisse.
Exemple : 6-M-N-O
La touche (C) permet de corriger la saisie.

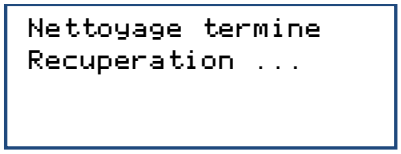


Indiquer le temps du nettoyage, puis valider avec ENTER.

Pendant l'opération de nettoyage, la centrale alterne des phases de charge et de récupération :







Lorsque le décompte de temps est écoulé, la centrale lance une récupération.

Les opérations se poursuivent comme décrit au chapitre 9.3.1 Phase de récupération.

En fin d'opération

- La centrale édite le ticket d'impression et revient à l'écran >>INTERVENTION A/C<<.
- Débrancher les flexibles BP et HP et remettre le circuit A/C en état de fonctionnement.

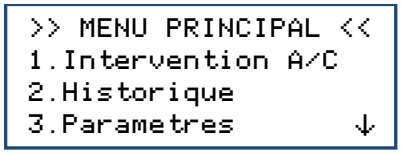
Ticket d'impression

⚠ La quantité de réfrigérant indiquée sur le ticket correspond à la quantité de réfrigérant perdue lors de l'opération de nettoyage. Elle sera comptabilisée pour le bilan annuel des fluides.

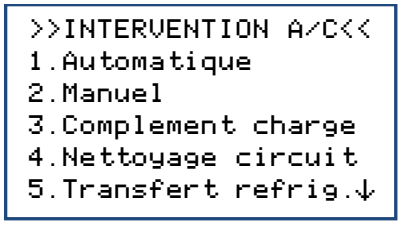
9.6. Transfert de réfrigérant

Cette opération remplit le réservoir de la centrale AC134HD à partir d'une bouteille de réfrigérant neuf.

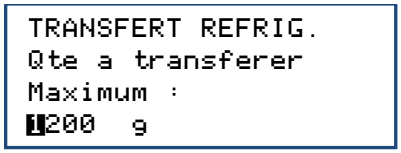
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Sélectionner 1.



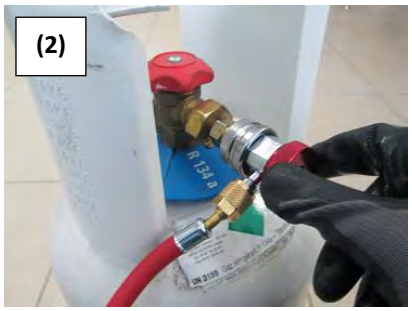
Sélectionner 5.



L'écran affiche la quantité maximale qui peut être rajoutée dans le réservoir.
Indiquer la quantité de réfrigérant à transférer, puis valider avec ENTER.

```
TRANSFERT REFRIG.
> Brancher HP
> Ouvrir robinet btl
1200  g        ENTER
```

(1) Raccorder le flexible HP à la bouteille de réfrigérant R134a.
(2) Visser la molette du coupleur HP.
(3) Ouvrir le robinet de la bouteille.
Valider avec ENTER.



```
TRANSFERT REFRIG.
Init. balance
Stabilisation
1200  g        ENTER
```

La centrale procède à une phase d'initialisation et stabilisation de la balance avant de commencer l'opération de transfert.

```
TRANSFERT REFRIG.
Patienter...
 4.8 bar       648 g
Res. 10.2 bar
```

La centrale indique la quantité transférée au fur et à mesure de l'opération.

```
TRANSFERT REFRIG.
Bouteille vide
-0.28 bar      942 g
Res. 11.3 bar  ENTER
```

Si la bouteille est vide avant d'avoir atteint la quantité de réfrigérant voulue, la centrale affiche ce message.

```
TRANSFERT REFRIG.
Purge flexible
> Fermer bouteille
Res. 11.2 bar  ENTER
```

Ce message s'affiche lorsque la quantité programmée est atteinte, ou si la bouteille est vide.
Fermer le robinet de la bouteille, puis valider avec ENTER.

```
TRANSFERT REFRIG.
Purge flexible
     En cours...
 1.5 bar
```

La centrale récupère le réfrigérant contenu dans le flexible HP.

```
Transfert termine
Quantite:     1263 g
```

L'écran indique la quantité totale chargée dans le réservoir. Celle-ci comprend la quantité programmée par l'opérateur, ainsi que la quantité récupérée dans le flexible HP et le circuit de la centrale.

Fin d'opération

- La centrale édite le ticket d'impression.
- Dévisser la molette du coupleur et déconnecter le flexible HP de la bouteille de réfrigérant.
- Appuyer sur la touche ENTER pour revenir à la page >>INTERVENTION A/C<<.

9.7. Test véhicule

L'opérateur peut contrôler les performances du circuit A/C et mesurer les pressions HP et BP en fonctionnement.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres       ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge
4.Nettoyage circuit
5.Transfert refrig.
6.Test Vehicule
```

Sélectionner 6.

```
Brancher coupleurs
      HP + BP
   ENTER:  Continuer
   STOP:     Annuler
```

Brancher les flexibles HP et BP de la centrale sur les prises de charge du circuit A/C (1), et visser les molettes des coupleurs (2).
Valider avec ENTER.

Note : Les manomètres HP et BP indiquent la pression dans le circuit A/C.

```
> Demarrer AC

   ENTER:  Continuer
   STOP:     Annuler
```

Démarrer le véhicule et le circuit A/C, et procéder au contrôle des performances.

Une fois la vérification effectuée, valider avec ENTER.

```
> Depercuter HP

   ENTER:  Continuer
   STOP:     Annuler
```

(1) Dévisser la molette du coupleur HP, puis valider avec ENTER.

```
 Procedure en cours
   Patientez ...
  6.30 bar
30
```

La centrale ouvre par impulsion ses électrovannes pour faire communiquer les flexibles de haute et basse pression. Le circuit A/C en fonctionnement aspire le réfrigérant.
Le nombre d'impulsions restantes figure en bas à gauche de l'écran.

```
> Depercuter BP

   ENTER:  Continuer
```

(2) Dévisser la molette du coupleur BP, puis valider avec ENTER.

```
> Depercuter BP


  0.20 bar
```

Les flexibles de la centrale sont isolés du circuit A/C.
La centrale vide le réfrigérant restant dans les deux flexibles.

L'opération est terminée. L'affichage revient à l'écran >>INTERVENTION A/C<<.

Fin d'opération
Arrêter le circuit A/C et le véhicule.

Les flexibles sont vides. L'opérateur peut les débrancher du circuit A/C en toute sécurité et repositionner les bouchons sur les prises de charge du circuit A/C.

9.8. Test Azote

⚠ **La prise Azote à l'arrière de la centrale ne doit être utilisée qu'avec de l'azote pur (N2).**
La pression maximale à ne pas dépasser sur la prise azote est de 15 bar.

Le menu Test Azote permet de vérifier l'étanchéité du circuit et de rechercher d'éventuelles fuites avec le circuit sous pression.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres       ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>INTERVENTION A/C<<
1.Automatique
2.Manuel
3.Complement charge
4.Nettoyage circuit
5.Transfert refrig.
6.Test Vehicule
7.Test Azote
```

Sélectionner 7.

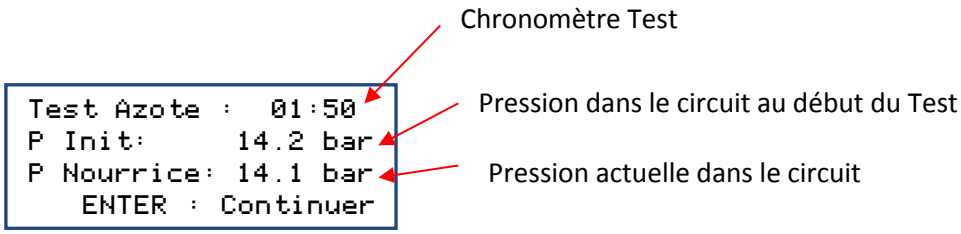
ATTENTION Pression MAX 15 bar ENTER : Continuer STOP : Annuler	La pression maximale à ne pas dépasser sur la prise azote est de 15 bars. Valider avec ENTER.

Brancher coupleurs HP + BP ENTER: Continuer STOP: Annuler	Brancher les flexibles HP et BP de la centrale sur les prises de charge du circuit A/C (1), et visser les molettes des coupleurs (2). Valider avec ENTER.

Connecter Azote ENTER : Continuer	Connecter la bouteille d'azote sur la prise Azote à l'arrière de la centrale. Valider avec ENTER.

Ouvrir doucement vanne Azote: 15b MAX P Nourrice: 1.50 bar ENTER : Continuer	Ouvrir doucement la bouteille la vanne Azote à l'arrière de la centrale pour mettre le circuit en pression en veillant à ne pas dépasser la pression maximale de 15 bars. Valider avec ENTER.

Le test en pression est en cours.



Pour ne pas prendre en compte le temps de stabilisation de la pression dans le circuit, il est possible de réinitialiser le chronomètre et la pression initiale dans le circuit en appuyant sur la touche **STOP.**

Une fois le test terminé, valider avec **ENTER.**

Fermer Bouteille Azote ENTER : Continuer	Fermer la bouteille d'azote. Valider avec ENTER.

Deconnecter Azote ENTER : Continuer	Déconnecter la bouteille de la prise Azote à l'arrière de la centrale. Valider avec ENTER.

Ouvrir doucement Vanne Azote 11.3 bar ENTER : Continuer	Ouvrir doucement la vanne Azote à l'arrière de la centrale pour vider le circuit. Contrôler la pression du circuit à l'écran. Valider avec ENTER.

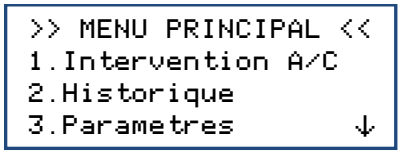
Fermer Vanne Azote ENTER : Continuer	Fermer la vanne Azote à l'arrière de la centrale pour vider le circuit. Valider avec ENTER.

10. Historique

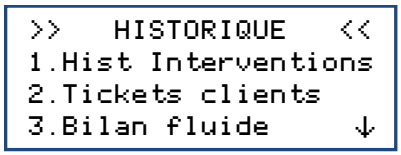
10.1. Historique des interventions

L'historique des interventions liste toutes les interventions effectuées. Il est possible dans ce menu de rééditer le ticket d'impression d'une intervention.

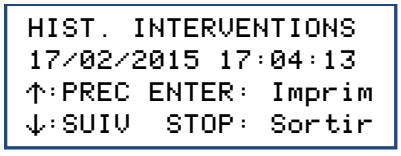
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Sélectionner 2.



Sélectionner 1.

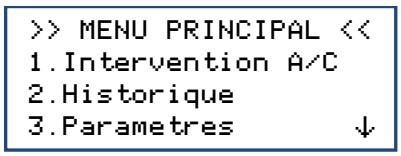


Utiliser les flèches ▲ et ▼ pour faire défiler les interventions enregistrées.
Lorsque l'intervention recherchée est trouvée, appuyer sur ENTER pour imprimer le ticket correspondant.
Pour revenir au menu, appuyer sur STOP.

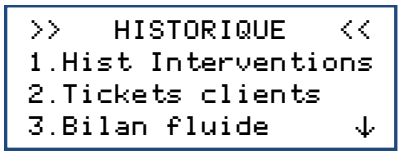
10.2. Tickets clients

Cette fonction édite un ticket d'intervention à l'attention du client sur lequel les quantités d'huile et de réfrigérant récupérées ne figurent pas.

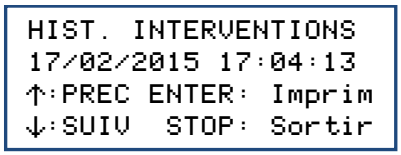
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Sélectionner 2.



Sélectionner 2.



Utiliser les flèches ▲ et ▼ pour faire défiler les interventions enregistrées.
Lorsque l'intervention recherchée est trouvée, appuyer sur ENTER pour imprimer le ticket correspondant.
Pour revenir au menu, appuyer sur STOP.

10.3. Bilan fluides

Cette fonction imprime, mois par mois, le bilan du réfrigérant récupéré, chargé et transféré pour les douze derniers mois.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres       ↓
```

Sélectionner 2.

```
>>   HISTORIQUE   <<
1.Hist Interventions
2.Tickets clients
3.Bilan fluide     ↓
```

Sélectionner 3.

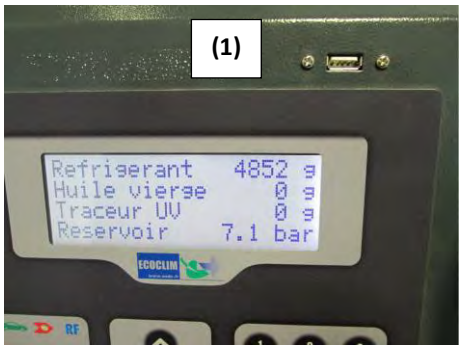
```
     BILAN FLUIDE
      Impression
     en cours...
```

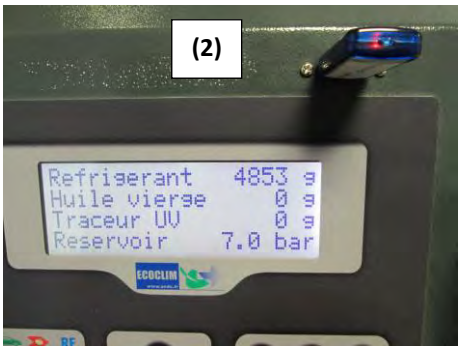
La centrale édite le bilan de fluide pour les 12 derniers mois écoulés, puis revient au menu >> HISTORIQUE <<.

10.4. Export => USB

Cette fonction permet, à l'aide d'une clé USB, de récupérer sous Excel l'historique des interventions.

(1) Retirer le bouchon du port USB au-dessus du panneau de commande.
(2) Connecter une clé USB.





Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres       ↓
```

Sélectionner 2.

```
>>   HISTORIQUE   <<
1.Hist Interventions
2.Tickets clients
3.Bilan fluide     ↓
4.Export->USB
```

Sélectionner 4.

```
    EXPORT EN COURS
```

La centrale effectue l'export des données

```
    15 interventions
       exportees
```

En fin d'opération, la centrale indique l'export effectué, puis revient à l'écran >> HISTORIQUE <<.

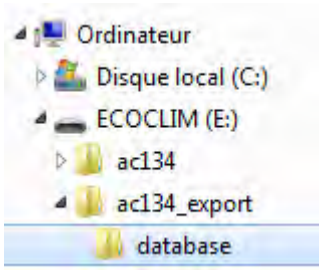
Note : Si aucune clé USB n'est branchée lors de la programmation de l'export, la centrale affichera le message :

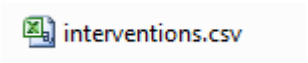
ERREUR: Cle USB manquante

Connecter la clé USB et recommencer l'opération. Si l'erreur persiste, redémarrer la machine.

Exploitation des données :

Retirer la clé USB de la centrale et la brancher sur le port USB de l'ordinateur.
Depuis l'explorateur, accéder au répertoire AC134HD_export / database de la clé USB.
Ouvrir avec Excel le fichier « interventions.csv ».





Chaque ligne correspond à une intervention. Les données telles que la date, l'heure, les quantités de réfrigérant récupérées, chargées ou transférées, les durées de vide sont inscrites.
Les pressions sont en millibars, les quantités de réfrigérant en grammes.

11. Paramètres

11.1. Paramètres utilisateur

11.1.1. Base utilisateur

L'opérateur peut créer sa propre base de données véhicules.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 3.

```
>>   PARAMETRES   <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 1.

```
>PARAM. UTILISATEUR<
1.Base  utilisateur
2.Exporter
3.Importer        ↓
```

Sélectionner 1.

```
>>BASE UTILISATEUR<<
1.Nouveau
2.Modifier
3.Supprimer       ↓
```

Pour créer un véhicule, sélectionner 1.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Saisir nom vehicule:

■
```

Indiquer le nom du véhicule en utilisant les touches du clavier numérique.
Exemple : Pour écrire la lettre A, maintenir la touche (2) enfoncée jusqu'à la faire apparaitre (2-A-B-C-2-A…)
Une fois le nom du véhicule renseigné, valider avec ENTER.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Tirage au vide
Duree du vide
■0  min
```

Paramétrage du temps de tirage au vide
Par défaut, l'écran indique 20 minutes. Pour le modifier, indiquer la durée, puis valider avec ENTER.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Tirage au vide
Test etancheite
■  min
```

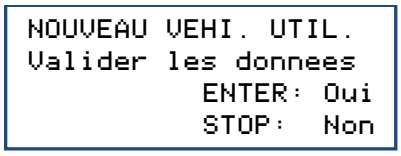
Paramétrage du temps du test d'étanchéité
Par défaut, l'écran indique 4 minutes. Pour le modifier, indiquer la durée, puis valider avec ENTER.

```
NOUVEAU VEHI. UTIL.
Qte charge:

■00  g
```

Paramétrage de la charge
Par défaut, l'écran indique 700 grammes. Pour le modifier, indiquer la quantité à charger, puis valider avec ENTER.

```
VEHICULE 1
Vide: 20 min
Etancheite: 15 min
Charge: 700 g
```

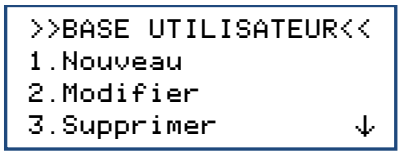
L'écran récapitule les paramètres configurés.
Pour revenir à un paramètre et le modifier, appuyer sur STOP.
Pour continuer, appuyer sur ENTER.



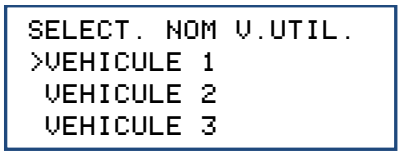
Pour valider les paramètres, appuyer sur ENTER.

Le véhicule est créé dans la base utilisateur.

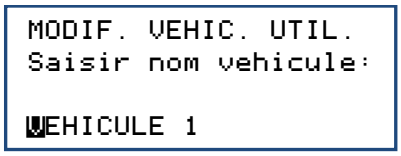
Modification d'un véhicule



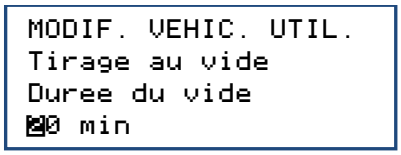
Dans le menu >> BASE UTILISATEUR<<, sélectionner 2.



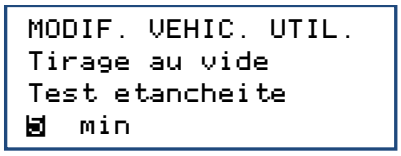
Avec la flèche ▼, sélectionner le véhicule à modifier, puis appuyer sur ENTER.



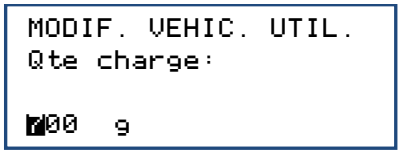
Si nécessaire, saisir le nouveau nom du véhicule puis valider avec ENTER.



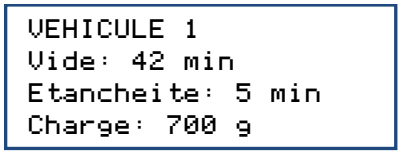
Indiquer la durée de tirage au vide souhaitée, puis valider avec ENTER.



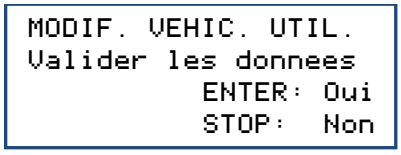
Indiquer la durée de test d'étanchéité souhaitée, puis valider avec ENTER.



Indiquer la quantité de réfrigérant à charger, puis valider avec ENTER.



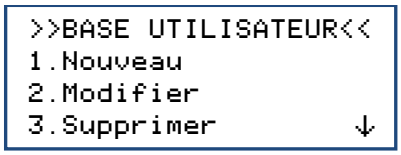
L'écran récapitule les paramètres configurés.
Pour revenir à un paramètre et le modifier, appuyer sur STOP.
Pour continuer, appuyer sur ENTER.



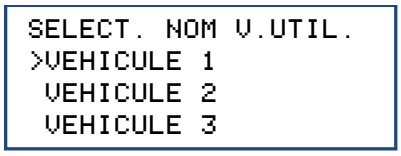
Pour valider les paramètres, appuyer sur ENTER.

Le véhicule est modifié.

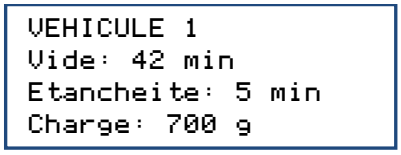
Suppression d'un véhicule



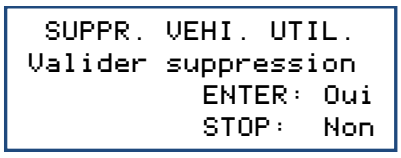
Dans le menu >> BASE UTILISATEUR<<, sélectionner 3.



Avec la flèche ⮟, sélectionner le véhicule à supprimer, puis appuyer sur ENTER.



L'écran affiche les paramètres du véhicule sélectionné.
Appuyer sur ENTER pour continuer.
Pour revenir à l'écran de sélection d'un véhicule, appuyer sur STOP.



Pour confirmer la suppression de ce véhicule, appuyer sur ENTER. Le véhicule est supprimé.
Pour annuler, appuyer sur STOP.

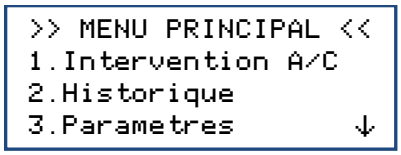
11.1.2. Exporter

Ce menu permet d'exporter des paramètres de la centrale sur une clé USB. Les paramètres pouvant être exportés sont :

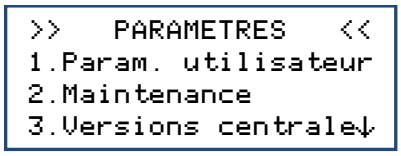
- La base de données de véhicules personnalisée
- Les paramètres d'impression (en-tête des tickets)

Pour utiliser cette fonction, brancher une clé USB sur la centrale.

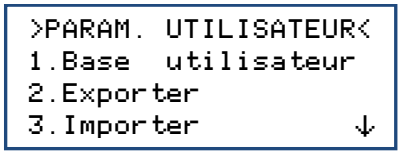
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



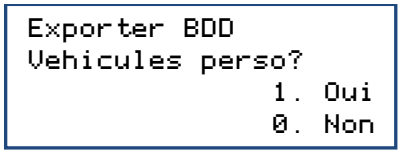
Sélectionner 3.



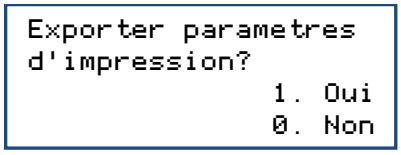
Sélectionner 1.



Sélectionner 2.

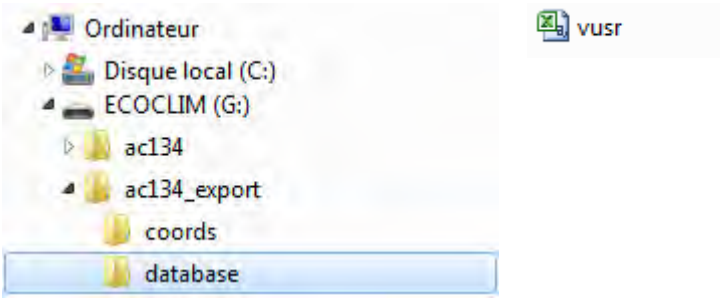


Pour exporter la base de données (BDD) de véhicules personalisée, appuyer sur 1.

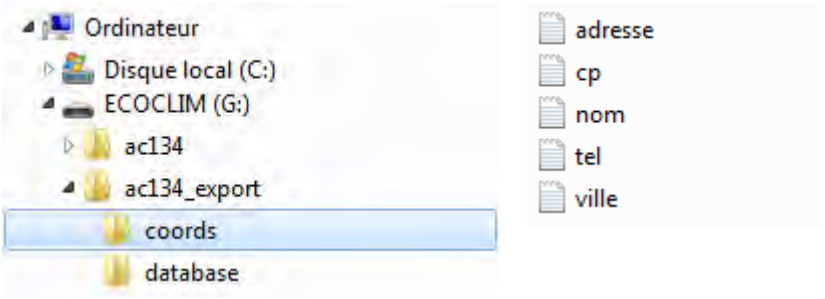


Pour exporter les paramètres d'impression (en-têtes des tickets), appuyer sur 1.

Retirer la clé USB de la centrale et la brancher sur le port USB de l'ordinateur.
Depuis l'explorateur, accéder au répertoire AC134HD_export / database de la clé USB.
Ouvrir avec Excel le fichier « vusr.csv ». Ce tableau liste les véhicules créés par l'utilisateur, avec leurs paramètres respectifs.



Les paramètres d'impression sont exportés sous forme de fichiers textes, visibles dans le dossier AC134HD_export / coords de la clé USB.



Note : Si des fichiers comportant les mêmes noms que ceux illustrés ci-dessus sont déjà présents sur la clé USB, ils seront écrasés sans avertissement.

11.1.3. Importer

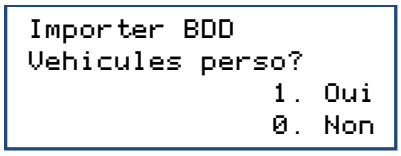
Ce menu permet d'importer des paramètres de la centrale sur une clé USB. Les paramètres pouvant être importés sont :

- La base de données de véhicules personnalisée,
- Les paramètres d'impression (en-tête des tickets).

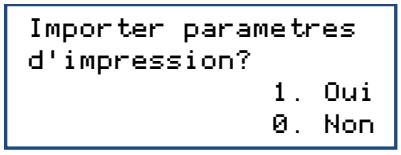
Pour utiliser cette fonction, brancher sur la centrale une clé USB contenant des données préalablement exportées d'une centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

>> MENU PRINCIPAL << 1.Intervention A/C 2.Historique 3.Parametres ↓	Sélectionner 3.
>> PARAMETRES << 1.Param. utilisateur 2.Maintenance 3.Versions centrale↓	Sélectionner 1.
>PARAM. UTILISATEUR< 1.Base utilisateur 2.Exporter 3.Importer ↓	Sélectionner 3.
Saisir no de serie a importer : ■	Saisir le numéro de série de la centrale dont ont été exportées les données. Valider avec ENTER.



Pour importer la base de données (BDD) de véhicules personnalisée, appuyer sur 1.



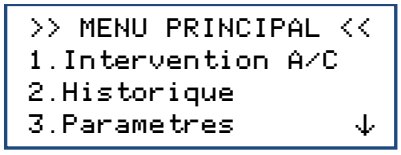
Pour importer les paramètres d'impression (en-têtes des tickets), appuyer sur 1.

Note : L'importation écrase les données existant éventuellement sur la centrale.

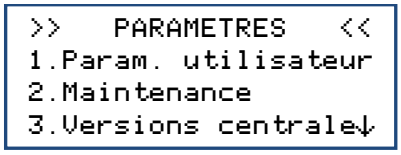
11.1.4. Date et heure

Ce menu permet de paramétrer la date et l'heure de la centrale.

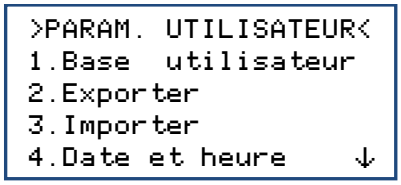
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



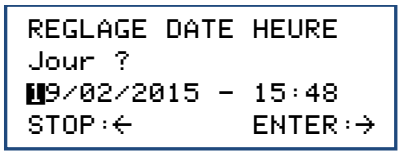
Sélectionner 3.



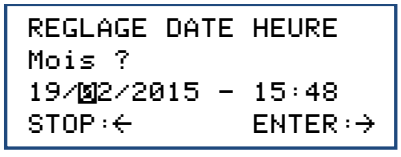
Sélectionner 1.



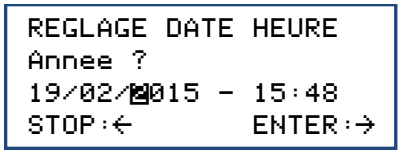
Sélectionner 4.



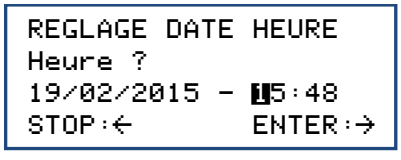
Saisir le numéro du jour, puis valider avec ENTER.



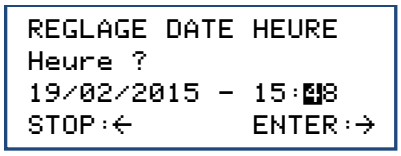
Saisir le numéro du mois, puis valider avec ENTER.



Saisir l'année, puis valider avec ENTER.



Saisir les heures, puis valider avec ENTER.

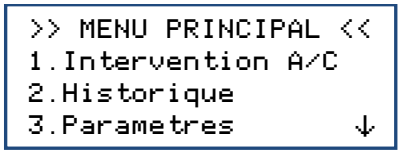


Saisir les minutes, puis valider avec ENTER. Le réglage est enregistré.

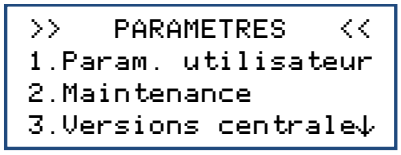
11.1.5. Paramètres impression

L'opérateur peut personnaliser l'en-tête du ticket d'impression avec le nom de l'entreprise, l'adresse, etc…

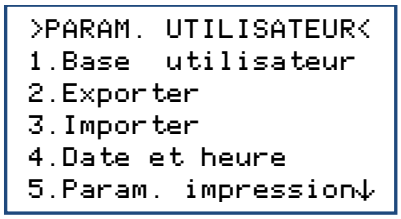
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



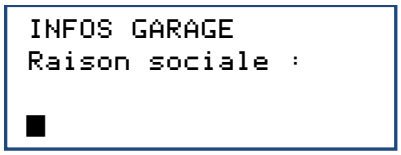
Sélectionner 3.



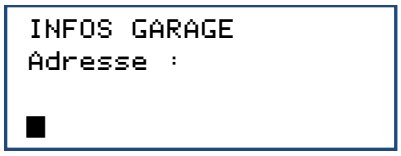
Sélectionner 1.



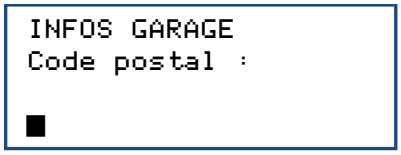
Sélectionner 5.



Indiquer le nom de l'entreprise en utilisant les touches du clavier numérique.
Exemple : Pour écrire la lettre A, maintenir la touche (2) enfoncée jusqu'à la faire apparaitre. Utiliser la touche STOP pour corriger.
Une fois la raison sociale renseignée, valider avec ENTER.

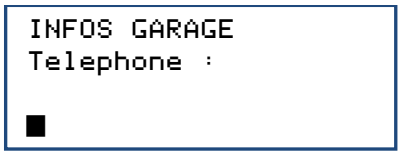


Indiquer l'adresse, puis valider avec ENTER.

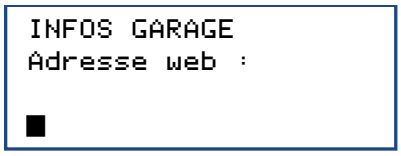


Indiquer le code postal, puis valider avec ENTER.

Indiquer la ville, puis valider avec ENTER.



Indiquer le numéro de téléphone, puis valider avec ENTER.



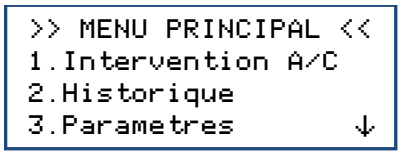
Indiquer le nom du site web, le cas échéant, puis valider avec ENTER.
L'écran revient à la page >>PARAMETRES UTILISATEUR<<.

11.1.6. Paramètres centrale

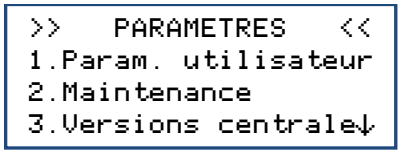
Ce menu permet à l'opérateur :

- de personnaliser des paramètres par défaut,
- d'effectuer l'étalonnage de capteurs,
- de réaliser un dégazage du réservoir.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

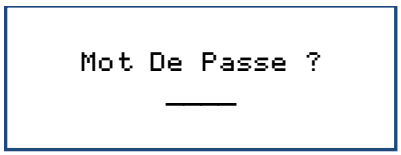


Sélectionner 3.



Sélectionner 1.

Sélectionner 6.



Consulter le tableau ci-après pour connaître le code d'accès correspondant au paramètre à modifier ou à l'opération à réaliser.
Taper le code d'accès, valider avec ENTER, puis effectuer la modification ou l'opération.

PARAMETRE	VALEUR **D'USINE**	CODE **D'ACCES**
Durée du tirage au vide par défaut	20 minutes	1045
Durée du test d'étanchéité par défaut	3 minutes	1048
Quantité d'huile vierge par défaut	5 g	1009
Quantité de traceur UV par défaut	5 g	1010
Quantité de réfrigérant à charger par défaut	2000 g	1001
Tarage à zéro de la balance réservoir		9220
Etalonnage de la balance réservoir		3220
Etalonnage du pesage de l'huile neuve		3460
Etalonnage du pesage de l'huile récupérée		3480
Etalonnage du pesage du traceur UV		3880
Calibrage du capteur de pression nourrice		2276
Calibrage du capteur de pression réservoir		2272
Mise à jour du programme principal		6257
Mise à jour de la base de données véhicules		2387
Longueur des flexibles	500 cm	1004
Quantité de réfrigérant par défaut pour le complément de charge	100 g	1065
Durée du nettoyage	20 min	1067
Dégazage du réservoir		3429

11.2. Maintenance

La maintenance doit être effectuée par du personnel formé et habilité. Il est interdit d'intervenir sur des parties de la centrale qui ne sont pas indiquées dans ce chapitre. En cas d'incident ou de panne, contacter SNDC.

11.2.1. Infos maintenance

Ce menu renseigne sur l'état des compteurs des opérations de maintenance de la centrale.

Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.

```
>> MENU PRINCIPAL <<
1.Intervention A/C
2.Historique
3.Parametres      ↓
```

Sélectionner 3.

```
>>   PARAMETRES   <<
1.Param. utilisateur
2.Maintenance
3.Versions centrale↓
```

Sélectionner 2.

```
>>   MAINTENANCE  <<
1.Infos Maintenance
2.RAZ Maintenance
3.Compteurs
```

Sélectionner 1.

```
  INFO MAINTENANCE
35284 g ref recycle
  824 min vide
  158 jours
```

L'écran affiche :
- La quantité de réfrigérant récupéré, en grammes
- Le temps de tirage au vide effectué, en minutes
- Le nombre de jours écoulés depuis la dernière maintenance.

Interprétation des compteurs

COMPTEUR	SEUIL MAXIMUM	ACTION
Quantité de réfrigérant recyclé « g ref recycle »	150 000 g	Remplacer le filtre déshydrateur
Temps de tirage au vide effectué « min vide »	6000 min	Remplacer l'huile de la pompe à vide
Nombre de jours depuis la dernière maintenance ou mise en service « jours »	365 jours	Effectuer la maintenance annuelle de la centrale

11.2.2. RAZ Maintenance

Ce menu permet de remettre les compteurs à zéro après la réalisation des opérations de maintenance. Son accès est réservé au personnel effectuant les opérations de maintenance et nécessite un mot de passe.

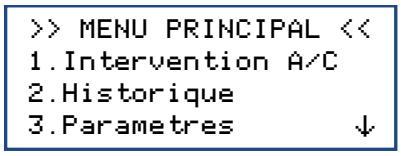
11.2.3. Compteurs

L'accès au compteur général de la centrale est réservé au fabricant et nécessite un mot de passe.

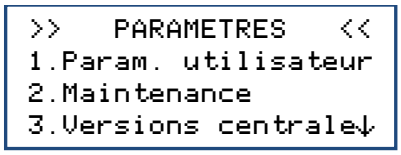
11.3. Versions centrale

La version de votre centrale peut vous être demandée dans le cadre d'une réparation ou d'un diagnostic.

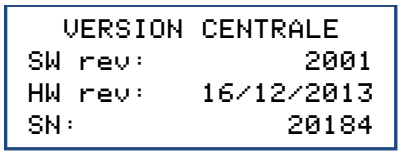
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Sélectionner 3.



Sélectionner 3.



L'écran indique :

- La version du logiciel : SW
- La version de la centrale AC134HD : HW
- Le numéro de série de la centrale : SN

Appuyer sur STOP pour quitter le menu.

11.4. Paramètres constructeur

L'accès à ce menu est réservé au fabricant et nécessite un mot de passe.

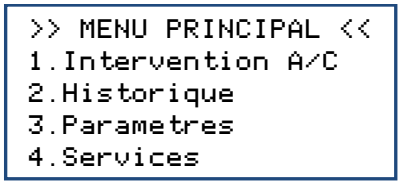
12. Menu services

12.1. Dégazage des incondensables

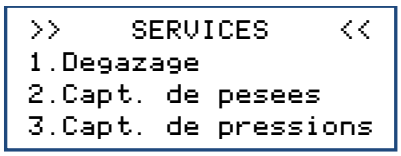
Cette fonction effectue un dégazage et purge les gaz incondensables contenus dans le réservoir interne.
Prendre toutes les précautions nécessaires avant d'effectuer cette intervention :

- Porter les équipements de sécurité adéquats. Ne pas rester à proximité immédiate.
- Laisser libre les grilles d'aération. Bien ventiler le local où se trouve la centrale.

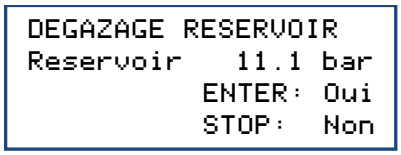
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Dans le menu principal, sélectionner 4.



Sélectionner 1.

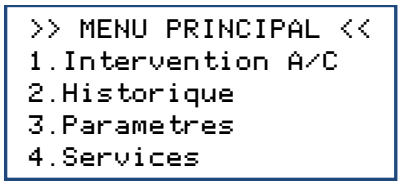


L'écran affiche la pression dans le réservoir de la centrale.
Pour effectuer le dégazage, appuyer sur ENTER : la centrale ouvre l'électrovanne de dégazage pendant 2 secondes.
Pour quitter ce menu, appuyer sur STOP.

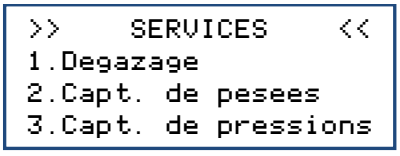
12.2. Capteurs de pesées

Ce menu affiche les valeurs des capteurs de pesées de la centrale.

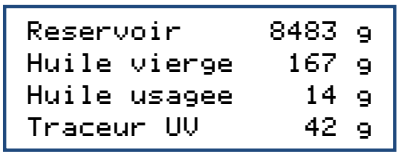
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Sélectionner 4.



Sélectionner 2.



L'écran affiche les quantités mesurées par les balances de :

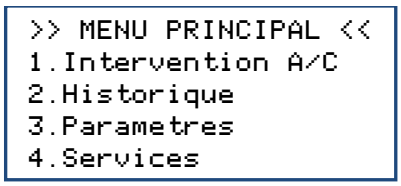
- Réfrigérant (réservoir interne)
- Huile vierge
- Huile usagée
- Traceur UV

Appuyer sur STOP pour quitter cet écran.

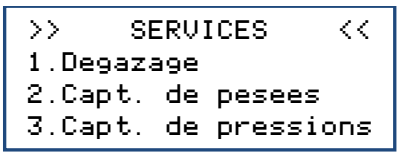
12.3. Capteurs de pression

Ce menu affiche les valeurs des capteurs de pression de la centrale et l'état de la ceinture chauffante.

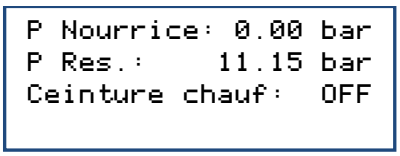
Depuis l'écran d'accueil, accéder aux menus en appuyant sur ENTER.



Sélectionner 4.



Sélectionner 3.



L'écran affiche :

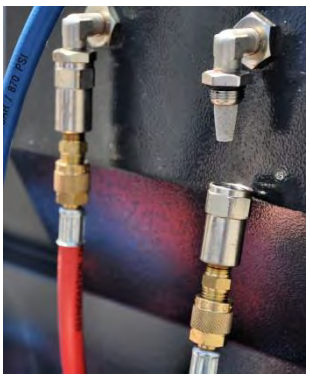
- la pression mesurée dans la nourrice,
- la pression du réservoir interne de la centrale,
- l'état de la ceinture chauffante du réservoir (ON/OFF).

13. Entretien

13.1. Nettoyage des filtres des flexibles

Les filtres des flexibles ont pour rôle de protéger les éléments internes de la centrale AC134HD des particules et impuretés solides véhiculées par le réfrigérant récupéré.

Leur nettoyage doit être réalisé aussi souvent que possible, et plus particulièrement :
- Après toute récupération de réfrigérant effectuée sur un circuit pollué,
- Avant une charge sur un circuit A/C.



⚠ Vérifier que les flexibles sont vides de réfrigérant avant de les débrancher. Effectuer une récupération.

Procédure :

- Dévisser la partie inférieure du filtre.
- Nettoyer à l'air comprimé.
- Remonter la partie inférieure du filtre.

Référence du filtre : 470B24

13.2. Remplacement du filtre déshydrateur

Lorsque le remplacement doit être réalisé, l'écran affiche au démarrage le message suivant :

Consulter le menu maintenance

Appuyer sur ENTER pour accéder à la page d'accueil.
Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.

⚠ Les opérations d'entretien nécessitant l'ouverture de la centrale AC134HD doivent être exclusivement réalisées par du personnel compétent. Contacter votre point de service ECOCLIM.

13.3. **Remplacement de l'huile de la pompe à vide**

Afin de garantir les meilleures performances, l'huile de la pompe à vide doit être remplacée au bout de 600 heures d'utilisation. Lorsque le remplacement doit être réalisé, l'écran affiche au démarrage le message suivant :

Consulter le menu maintenance

Appuyer sur ENTER pour accéder à la page d'accueil.
Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.

⚠ Les opérations d'entretien nécessitant l'ouverture de la centrale AC134HD doivent être exclusivement réalisées par du personnel compétent. Contacter votre point de service ECOCLIM.

13.4. Entretien annuel

Conformément à la règlementation en vigueur, un entretien global de la centrale doit être réalisé une fois par an. Avant la date d'échéance, la centrale affichera le message « Consulter le menu Maintenance » à l'attention de l'opérateur. Se référer au chapitre 11.2.1 Infos maintenance.

14. Arrêt

14.1. Arrêt de la centrale AC134HD

Pour arrêter la centrale AC134HD, appuyer sur l'interrupteur (1). L'écran s'éteint.

⚠ Il est impératif –hors cas d'urgence- de ne pas éteindre la centrale lorsque celle-ci est en train d'effectuer une opération. Un tel arrêt pourrait occasionner une perte de données et rendre la centrale inutilisable.

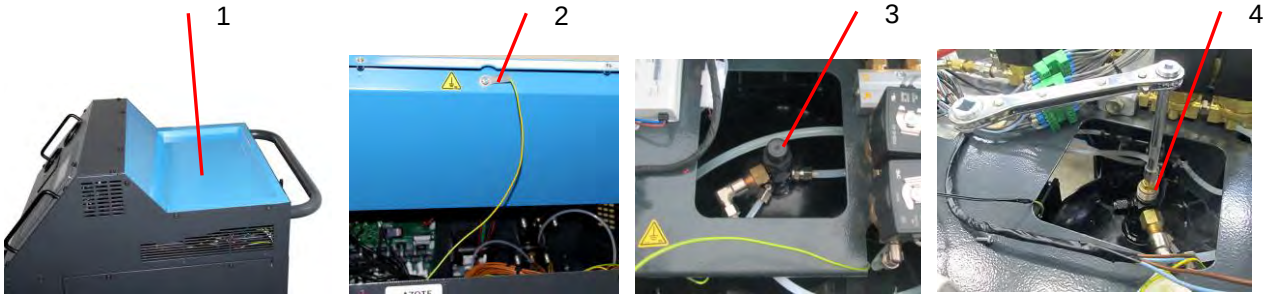
14.2. Arrêt de longue durée

Pour un arrêt de longue durée :

- la centrale AC134HD doit être débranchée et entreposée verticalement dans un lieu sec, tempéré et bien ventilé,
- le réservoir de réfrigérant doit être fermé,
- protéger la centrale avec une housse.

<u>Procédure de fermeture du réservoir de réfrigérant :</u>

- Débrancher la centrale AC134HD de l'alimentation électrique.
- Déposer le bac de rangement (1).
- Débrancher le fil de mise à la terre du bac de rangement (2).
- Enlever le bouchon noir du réservoir (3).
- Visser à fond la vanne du réservoir pour la fermer (4).
- Remettre le bouchon sur le réservoir, rebrancher le fil de masse puis reposer le bac de rangement.



⚠ **Après un arrêt de longue durée, d'abord rouvrir la vanne du réservoir avant** de démarrer la centrale AC134HD.

Notes

SNDC LA VALEUR SURE

Etude & développement
Essais
Intégration du SAV dès la conception
Sélection de composants de qualité

Fabrication française
Assemblage, test & contrôle
Sécurisation des pièces de rechange

Intégration des spécifités «métier»

Nos objectifs

Vous fournir un équipement adapté à vos besoins.

Vous garantir la pérénité de votre équipement

Réactivité
100 % Conception & fabrication SNDC
Connaissance du métier

Une question ?
Une information ?
CONTACTEZ-NOUS

274 Chemin des Agriès
31860 Labarthe-sur-Lèze

05 34 480 480

sndc@sndc.fr

05 34 480 481

www.sndc.net