

OUTILLAGE

Catalogue froid routier



Outillage circuit fluide



Manifold Bain d'huile 4 voies pour fluides frigorigènes R134a, R404A, R452A et R449A.
Manomètres de grand diamètre équipés de protections.

Livré avec :

- 3 flexibles de 1,5m avec raccords 1/4",
- Kit de joints de remplacement et outil de démontage des vannes.

Livré en coffret de transport.

Grande robustesse, excellente précision et utilisation intensive.

Manifold bain d'huile 4 voies.

400F96

Manifold électronique 2 voies (HP & BP) équipé d'un écran LCD couleur tactile de 10 cm. Un capteur de vide de grande précision est intégré.

Il est livré avec deux sondes pince-tube de températures.

Il affiche les pressions HP & BP, le niveau de vide, les températures et calcule automatiquement la surchauffe et le sous-refroidissement. Il permet l'enregistrement des données et offre de nombreuses fonctionnalités telles que la minuterie de test d'étanchéité avec alarme, l'application externe sur téléphone permettant une complète mobilité.

Tables de réfrigérants incluses : R23, R32, R113, R114, R115, R116, R123, R1234yf, R1234ez, R1270, R124, R134, R134a, R141b, R142b, R143, R143a, R152a, R170, R227ea, R290, R401A, R401B, R404A, R407A, R407B, R407C, R407D, R407F, R409A, R410A, R410B, R411A, R411B, R412A, R413A, R414A, R414B, R452A...

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Affichage de la pression : PSI, INHg, Bar, MPa, kg/cm², kPa,
- Affichage de la température : °C ou °F,
- Résolution : 1 psi (0,07 bar, 0,007MPa, 0,07kg/cm²),
- Précision : ± 1 psi ou 1% de la lecture (selon la valeur la plus élevée),
- Pression de travail : 0 à 725 psi (50 bar, 5MPa, 52kg/cm²),
- Pression d'épreuve : 1000 psi (70 bar, 7MPa, 70kg/cm²),
- Plage de température de réfrigérant : -40 à 93°C (-40 à 200°F),
- Température de fonctionnement : 0 à 45°C (32 à 122°F),
- Précision de la température : ± 0,5°C (± 1°F) entre 0 et 71°C (32 et 160°F),
- Température de stockage : -12 à 49°C,
- Capteur de vide : plage de 20 000 à 1 micron,
- Connexions : Flare 1/4", 3/8" pour flexible de vide,
- Alimentation : batterie rechargeable par port USB (câble inclus),
- Durée d'utilisation de la batterie : 30 à 36 heures en fonctionnement normal,
- Arrêt automatique après 30 min, mode veille après 4 min,
- Enregistrement des données : jusqu'à 36 heures.

Manifold électronique digital 2 voies

410N79

Coffret de manomètre R134a

Ce coffret contient :

- 1 manifold 2 voies R134a
- 2 manomètres sec HP et BP gradués en bar et °C pour les réfrigérants R134a ET R404A
- 2 flexibles rouge et bleu de 180 cm
- 1 flexible jaune de 90 cm
- 1 malette de transport plastique
- Raccords de flexibles : 1/4" x 1/4" SAE

Coffret de manomètre R134a

400A42

Permet de visualiser et de retenir les particules contenues dans le fluide frigorigène lors de sa récupération. Utilisable avec tous les fluides frigorigènes.

Coffret comprenant :

- 2 flexibles de 0,90 mètre raccords 1/4" avec vannes quart de tour,
- 1 Voyant diagnostic de passage liquide avec filtre pour tout type de fluide.

Coffret de diagnostic et de filtration du fluide frigorigène

400F95





Pompe à vide double étage, de grande capacité, équipée d'un vacuomètre et d'une électrovanne.

- Débit : 283 L/min,
- Connexions : Flare mâle 1/4" SAE,
- Puissance : 1 HP,
- Niveau de vide maximum : 2X10⁻¹Pa,
- Dimension (mm) 390 X 145 X 252,
- Poids : 17kg.

Produits associés



Huile pompe à vide 1 litre

Pompe à vide de grande capacité

410N74

430A22



Livré en coffret de transport.
Capacité maximale : 50kg.
Unités de mesure : Lb, kg, Oz.
Précision : 0,05%.
Résolution : 2Gr.
Dimensions du plateau (mm) : 230 x 230.
Poids : 4kg.
Alimentation : Pile 9 volts fournie.
Température d'utilisation : -10°C à 50°C.

Balance électronique capacité 50Kg.

400F84



Station de récupération portable compacte pour tout type de fluide frigorigène CFC, HCFC, HFC inclus R410A et R452A.

Technologie de compresseur à piston sec protégé par un pressostat basse pression.

Arrêt automatique en fin de récupération évitant la surveillance par l'opérateur.

Manomètres HP et BP.
Manifold équipé de vannes quart de tour.
Puissance : 1/2 HP.
Débit maxi de récupération en phase vapeur : 200gr/min.
Débit maxi de récupération en phase liquide : 1180gr/min.
Push-pull (surpression) jusqu'à 326kg/h.
Plage de fonctionnement : de 0 à 50°C.
Dimensions (mm) : 432 x 254 x 305.
Poids : 16kg.

Station de récupération portable conforme NF E35421

410K23



Prise HP Parker R134a
raccord mâle 1/4"

400D92

Prise BP Parker R134a
raccord mâle 1/4"

400D91

Vanne 1/4 de tour,
raccord mâle femelle
1/4" bleu

460A99

Vanne 1/4 de tour,
raccord mâle femelle
1/4" rouge

460A98



Clé de vanne 3/16",
3/8", 1/4", 5/16"

400A41

Clé de vanne 1/2",
3/16", 1/4", 9/16"

400F82

Flexible jaune 3,5 m
raccords femelle 1/4"

400A56

1,5 m raccords femelle
1/4" - flexible bleu

400A44

1,5 m raccords femelle
1/4" - flexible rouge

400A45



Pochette de 10 pièces



Pochette de 10 pièces



Pochette de 10 pièces



Pochette de 10 pièces

Joint de flexible 1/4" en Téflon dur

280A46

Joint de flexible 1/4" en Néoprène souple

281K75

Joint de flexible 1/4" en Néoprène dur

280A45

Poussoir flexible de charge

400A71

Température et étanchéité



Détecteur électronique de fuites pour fluides frigorigènes R134A, R1234yf, R404A, R410A et R452A. Conforme à la norme NF-EN-14624 pour la catégorie I.

Détecteur azote hydrogéné permet de rechercher et localiser des fuites en pressurant le circuit à l'azote hydrogéné.

Utilisation simple et intuitive. Indicateur de niveau de fuite progressif visuel et sonore.

La double technologie, sonde de détection par semi-conducteur chauffé et aspiration, augmente considérablement la sensibilité et le temps de réponse.

La fonction de réinitialisation automatique permet une détection au plus proche de la zone de fuite.

Détecteur électronique de fuites pour fluides frigorigènes

420B10

Détecteur de fuites à l'azote hydrogéné

420B14

Produits associés



Element sensible pour 420B10

420B16

Element sensible pour 420B14

420B15



Coffret d'injection d'azote hydrogéné, pour la détection des micros fuites contenant :

- 1 bouteille d'azote H. de 0.95L,
- 1 adaptateur de bouteille,
- 1 manomètre détenteur 60 bar,
- 1 manomètre de pression de circuit.
- Vanne HP R134a
- Vanne PH 1234yf
- flexibles jaune 1.5m raccords femelle 1/4"

Pression d'utilisation :

- circuit R134a et R1234yf de 1,5 à 2.7 bar.
- circuit R404A, R407C, R422D, R507 : de 2,8 à 3,2 bar.
- circuit R32 et R410A de 4 à 4.2 bar

Coffret détection de fuites azote hydrogéné

420A80

Produits associés



Bouteille azote hydrogéné

420A94



Le détecteur vous permet d'entendre des sons presque inaudibles. Il vous aide à détecter les fuites des circuits sous pression. Pressurisez le circuit avec de l'azote à une pression entre 10 et 17.5 bars et ensuite écoutez pour situer la fuite.

Coffret détection de fuites azote hydrogéné

400F49



Détecteur aérosol de fuite

400C12

Thermomètre elec. -50°C à 150°C avec alarme

400B01



Thermomètre élec. -50 à 150°C. Grande précision $\pm 0.5^\circ\text{C}$. Résolution 0,1°C.

400D67

Travail du tube cuivre



Coffret cintreuse manuelle pour tubes de 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" et 7/8".

Livré avec coupe-tube.

Coffret cintreuse manuelle

400F89



Coffret pince à emboiture pour tubes de 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8".

Livré avec coupe-tube.

Coffret pince à emboiture

400F90



Coupe tube 6 à 42mm

400F85



Coupe tube 4 à 28mm

400F86



Ebavureur de tube

400F87



Dudgeonnière pour tubes de 1/4" à 3/4"

400F88

CENTRALE DE RECYCLAGE AUTO RF404 & RF452

AVANTAGES DE LA CENTRALE

- Le réfrigérant récupéré sur le groupe frigorifique est recyclé par la centrale avant d'être réinjecté.
- Le réfrigérant R404A & R452A, recyclé, conserve ses propriétés fonctionnelles*.
- La fonction test d'étanchéité à l'azote est intégrée à la centrale.
- Surveillance des pressions depuis la centrale.

AVANTAGES POUR L'ENTREPRISE

- Réduction des coûts d'achat de R404A & R452A neuf ou régénéré grâce à la fonction recyclage permettant la réutilisation du réfrigérant.
- Diminution des coûts administratifs.
- Optimisation des interventions.
- Fiabilisation des quantités en stock au quotidien et du bilan fluide annuel.
- Amélioration de votre bilan carbone (gestion du fluide en circuit court).
- Réduction du coût d'intervention (fonctionnement en temps masqué).

AVANTAGES POUR L'OPÉRATEUR

- Réduction du nombre de manipulations : un seul équipement pour toutes les opérations.
- Gain de temps & simplification : la centrale est autonome, elle vous libère pour d'autres opérations.
- Confort & sécurité : diminution de la pénibilité et diminution des facteurs de risques en opération.

Principales fonctionnalités

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Charge du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide et à l'azote
- Historique des interventions/bilan fluide
- Séparation huile et incondensables
- Injection d'huile automatique
- Impression des opérations

*Conforme NF E35-421
fluide recyclé



La centrale RF404 peut être reconvertie au R452A

PRECISION

Précision de charge, précision des manomètres HP et BP : inférieure ou égale à 5 %.

L'intégralité du réfrigérant se trouvant dans le séparateur et le condenseur est pesée.

RAPIDITE

Capacité de récupération et de recyclage : 750 g/min.

Débit de la pompe à vide : 180 l/min.

PRATICITE

Valeurs paramétrables (temps de vide, quantité de charges, etc.).

La centrale est dotée d'une base de données vierge vous permettant d'enregistrer l'intégralité de votre parc (mise à jour par clef USB).

Adaptée aux véhicules de dépannage.

LONGEVITE

De par la sélection des composants, le choix des matériaux et de l'architecture interne, les centrales RF404 et RF452 offrent une grande fiabilité et une durée de vie élevée sans obsolescence programmée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Dimensions (mm) : 1220 x 550 x 810

Alimentation : 230 Volts 50 Hz

Consommation électrique : 1 000 Watts

Poids à vide : 145kg

RECYCLAGE, MISE AU VIDE & RÉSERVOIR

Capacité du filtre de recyclage : 500kg

Pompe à vide double étage : 180l/min

Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 28kg

Récupération & recyclage : 750gr/min,

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 7m, avec vanne 1/4 de tour à chaque extrémité

RF404	480A10
RF452	480A11

OPTIONS

LOGICIEL ECOCLIM FLUIDES

ECOCLIM Fluides est le gestionnaire des fluides frigorigènes, un véritable assistant quotidien dans la saisie et la gestion de vos mouvements de fluides frigorigènes.

ECOCLIM Fluides vous permet :

- D'enregistrer les techniciens habilités,
- D'enregistrer vos outillages, vos clients et leurs équipements,
- De gérer les fluides frigorigènes du marché (R404A & R452A, R404A régénérés...),
- De gérer vos réceptions et vos stocks de fluides frigorigènes,
- D'éditer et d'archiver vos CERFA,
- D'éditer la déclaration annuelle obligatoire des mouvements de fluides frigorigènes.



Garantie 3 ans*
Efficacité du SAV
Aide au diagnostic
Station de prêt
Sécurisation des pièces détachées

*Pour toute souscription d'un contrat de maintenance de 3 ans

STATIONS DE CHARGE SEMI-AUTOMATIQUE HANDY 134 & HANDY 1234



R1234yf



Tout en métal

Tout terrain

Précision

Rinçage

Flexibles de 5 m

Ceinture chauffante



R134a

Principales fonctionnalités

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide
- 2 modes de charge en réfrigérant
- Séparation huile
- Injection d'huile et traceur
- Rinçage en phase liquide
- Imprimante — Mémoire des interventions



Robuste
Compacte
Maniable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision

PRECISION

100 % du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé. Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide est « fiabilisé ».

Les 2 modes de charge — avec et sans démarrage véhicule — permettent une grande précision de pesée.

RAPIDITE

Capacité de récupération optimisée : 500 g/min.

La ceinture chauffante permet de charger, quelles que soient les conditions climatiques.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.

RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.

LONGEVITE

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

PRATICITE

Adaptée aux véhicules de dépannage et aux manipulations : faible encombrement, roues gonflables, fonctions en façade, longueur des flexibles adaptée, poignée de manipulation et de sanglage, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions (mm) : 1120 x 660 x 495
Alimentation : 220 Volts 50/60 Hz
Consommation électrique : 800 Watts
Poids à vide : 80kg

RECUPERATION & RECYCLAGE DE REFRIGERANT

Capacité de récupération : 500g/min
Capacité filtre de recyclage : 150kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes
Débit de la pompe à vide : 100l/min

RESERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGENE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant
Précision de charge : $\pm 10g$
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 10kg
Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITES MANUELLES

Séparation de l'huile usagée
Purge des incondensables
Injection d'huile vierge/traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 5 m

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de $-20^{\circ}C$ à $+70^{\circ}C$
Température d'utilisation : de $+5^{\circ}C$ à $+45^{\circ}C$

HANDY 134	480A17
HANDY 1234	480A25

OPTIONS

LOGICIEL ECOCLIM FLUIDES



ECOCLIM Fluides est le gestionnaire des fluides frigorigènes, un véritable assistant quotidien dans la saisie et la gestion de vos mouvements de fluides frigorigènes.

ECOCLIM Fluides vous permet :

- D'enregistrer les techniciens habilités,
- D'enregistrer vos outillages, vos clients et leurs équipements,
- De gérer les fluides frigorigènes du marché (R134a, R1234yf...),
- De gérer vos réceptions et vos stocks de fluides frigorigènes,
- D'éditer et d'archiver vos CERFA,
- D'éditer la déclaration annuelle obligatoire des mouvements de fluides frigorigènes.



Garantie 3 ans*
Efficacité du SAV
Aide au diagnostic
Station de prêt
Sécurisation des pièces détachées

*Pour toute souscription d'un contrat de maintenance de 3 ans

STATIONS DE CHARGE AUTOMATIQUE AC134 & AC1234



R1234yf



Récupération rapide

Précision de la charge

Tout en métal

Tout terrain

Rinçage

Flexibles de 5 m

Ceinture chauffante

Test azote intégré



R134a

Principales fonctionnalités

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide
- 2 modes de charge en réfrigérant
- Séparation huile
- Injection d'huile et traceur automatique
- Rinçage en phase liquide
- Imprimante — Mémoire des interventions
- Contrôle de la pression de purge d'huile



Robuste
Compacte
Maniable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision

PRECISION

100 % du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé. Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide, imprimable, est « fiabilisé ».

Pas de clapets anti-retour. Fiabilité garantie grâce à la technologie double électrovanne.

La centrale est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant pour VL, VI, Agri et TP, dont 1 personnalisable avec ses propres véhicules.

RAPIDITE

Capacité de récupération rapide : 500 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.

PRATICITE

Adaptée aux véhicules de dépannage et aux manipulations.

Le programme de la centrale offre la possibilité d'imprimer des tickets d'intervention personnalisés ainsi que de générer un ticket client (quantités de réfrigérant récupérées en moins).

Les valeurs par défaut du programme sont paramétrables (temps de vide, quantité de charges, etc.).

RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.

LONGEVITE

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions (mm) : 1105 x 505 x 670
Alimentation : 220 Volts 50/60 Hz
Consommation électrique : 1 000 Watts
Poids à vide : 110kg

RECUPERATION & RECYCLAGE REFRIGERANT

Capacité de récupération : 500 g/min
Capacité filtre de recyclage : 150kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes
Débit de la pompe à vide : 100l/min

RESERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGENE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant
Précision de charge : $\pm 10g$
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 18kg
Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITES AUTOMATIQUES

Séparation de l'huile usagée
Purge des incondensables (et manuelle)
Injection d'huile vierge
Injection de traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 4m (AC1234) & 5 m (AC134)

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20°C à 70°C
Température d'utilisation : de 5°C à 50°C

AC134	480A15
AC1234	480A16

OPTIONS

LOGICIEL ECOCLIM FLUIDES

ECOCLIM Fluides est le gestionnaire des fluides frigorigènes, un véritable assistant quotidien dans la saisie et la gestion de vos mouvements de fluides frigorigènes.

ECOCLIM Fluides vous permet :

- D'enregistrer les techniciens habilités,
- D'enregistrer vos outillages, vos clients et leurs équipements,
- De gérer les fluides frigorigènes du marché (R134a, R1234yf...),
- De gérer vos réceptions et vos stocks de fluides frigorigènes,
- D'éditer et d'archiver vos CERFA,
- D'éditer la déclaration annuelle obligatoire des mouvements de fluides frigorigènes.



Garantie 3 ans*
Efficacité du SAV
Aide au diagnostic
Station de prêt
Sécurisation des pièces détachées

*Pour toute souscription d'un contrat de maintenance de 3 ans

Accessoires & consommables



Permet le tirage au vide du circuit sans immobilisation de la Centrale RF404 ou RF452.

Coffret comprenant :

- 1 flexible rouge HP de 7m avec vannes quart de tour et raccords 1/4",
- 1 flexible bleu BP de 7m avec vannes quart de tour et raccords 1/4",
- 1 flexible de pompe à vide avec raccords 1/4",
- 1 manifold 3 voies équipé d'un indicateur de vide.

Produits associés



Huile pompe à vide 1 litre

430A22

Coffret pompe à vide externe centrales RF

400F92



Rouleau de papier imprimante centrale RF & station AC et HANDY

410H07



Bouteille de stockage 27Kg tout type de fluide récupéré

810B23



Filtre Station Ecoclim HANDY et AC

470C32



Filtre Centrale Ecoclim RF

470F61



Housse de protection Station Ecoclim AC

410N48



Housse de protection Centrale Ecoclim RF

410N49

Divers



Aimant pour tester les électrovannes Danfoss

410L24

Huiles et traceurs



		250 ml	1 L
Huiles pour R134a	PAG ISO46	430A09	430A53
	PAG ISO68	430A40	
	PAG ISO100	430A08	430A52
	PAG ISO150	430A33	
Huiles pour R1234yf	PAG ISO46	430A42	430A50
	PAG ISO100	430A43	430A51



Huile pour pompe à vide 1 litre	430A22	Etiquette identification traceur (Pochette de 100 pièces)	420A77	Marque de contrôle d'étanchéité R543-79-1	420B05	Marque de défaut d'étanchéité R543-79-1	420B06
---------------------------------	--------	---	--------	---	--------	---	--------



Les dosettes de 150 ml sont vendues par boîte de 10.

Dosettes de 150ml	Huile		Traceur
Pour R134a	PAG ISO46	430A63	420B25
	PAG ISO68	430A67	
	PAG ISO100	430A64	
	PAG ISO150	430A65	
Pour R1234yf	PAG ISO46	430A68	420B26
	PAG ISO100	430A69	
Pour réfrigération	POE ISO46	430A62	
	POE ISO68	430A61	

Retrouvez une gamme complète d'huiles et traceurs en dosette étanche adaptée à vos stations et centrales.

Les avantages :

- Simplicité et rapidité de manipulation,
- Préserve la qualité de l'huile ou du traceur (pas de contact avec l'air et à l'abri de l'humidité),
- Suppression des risques de débordement des flacons et de perte d'huile ou de traceur lors d'une intervention,
- Le changement de dosette est facile,
- Le changement de type d'huile ou de traceur est simplifié (plus de transfert à faire).

L'utilisation des dosettes se fait sur toutes les stations et centrales de la marque ECOCLIM. En utilisant les dosettes, non seulement vous protégez votre huile ou votre traceur, mais aussi votre outil ; aucune impureté ne rentre dans le système.



Raccord rapide pour dosette étanche (station Ecoclim AC)	470G99	Raccord rapide pour dosette étanche (centrale Ecoclim RF)	470H31
--	--------	---	--------