

# Unité portable pour récupération/ recyclage de réfrigérant

Réf. : 410N35



**SNDC ECOCLIM**  
274 chemin des Agries  
31860 Labarthe sur Lèze  
[www.ecoclim.net](http://www.ecoclim.net)

Tél. : 05 34 480 480



SNDC se réserve le droit de modifier les données et les caractéristiques contenues dans ce manuel sans préavis, selon sa politique de constante amélioration de ses produits.



Loc. Spedale 10/b  
52018 Castel San Niccolò  
(AR) Italy  
Tel. 0575 / 5011  
Fax. 0575 / 501200

---

## Déclaration de conformité

---

Nous, signataires de la présente, déclarons sous notre responsabilité exclusive, que les unités, modèle:

**EASYREC-1R and EASYREC-2R**  
et toutes leurs versions

modifiées et contrôlées dans notre établissement et destinées à être utilisées pour :  
récupérer et recycler le gaz réfrigérant :

Sont projetées en accord avec les directives suivantes:

- 2014/30/UE Directive sur la compatibilité électromagnétique
- 2014/35/UE Directive sur la basse tension
- IEC 34-11 (EN 60034) Conditions générales requises pour les machines électriques tournantes monophasées

Les prestations de l'unité répondent aux exigences de la norme EN 35 421

01/04/2016

Gastone Vangelisti  
(President)

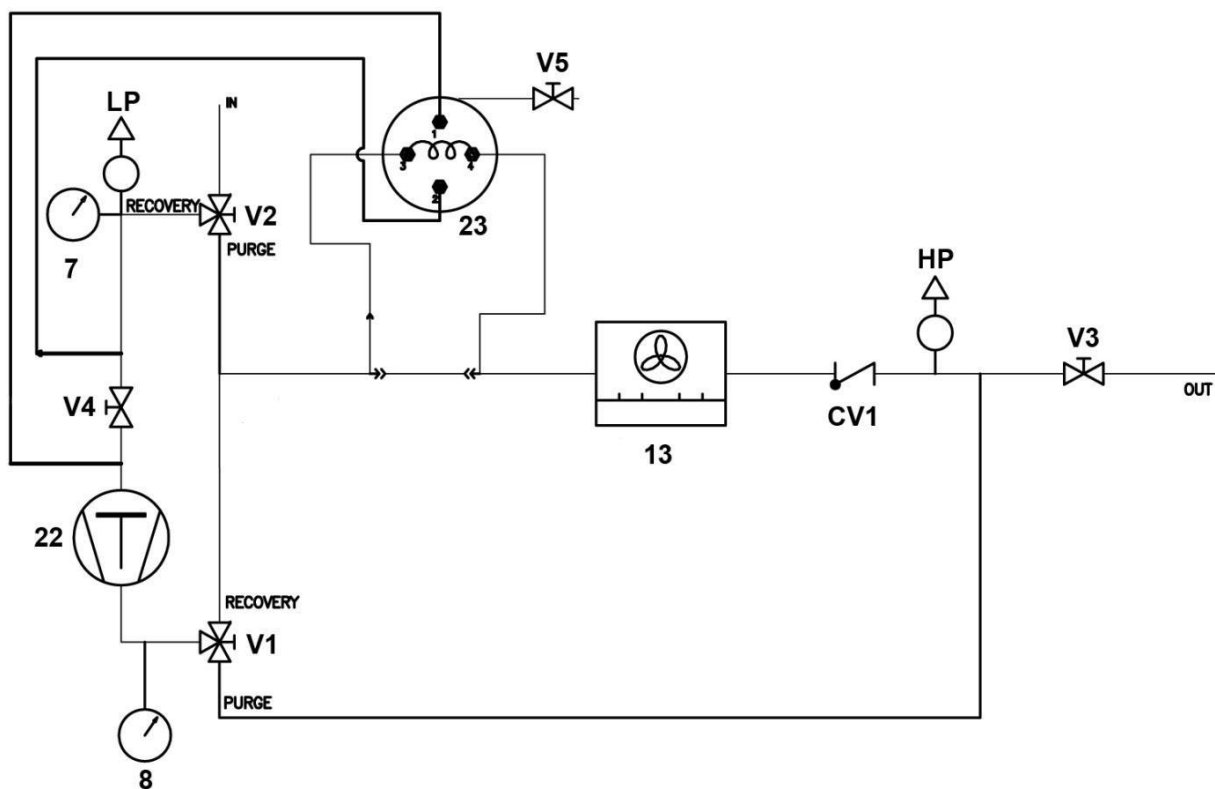
A handwritten signature in black ink, appearing to read "Gastone Vangelisti".

---

**Sommaire**

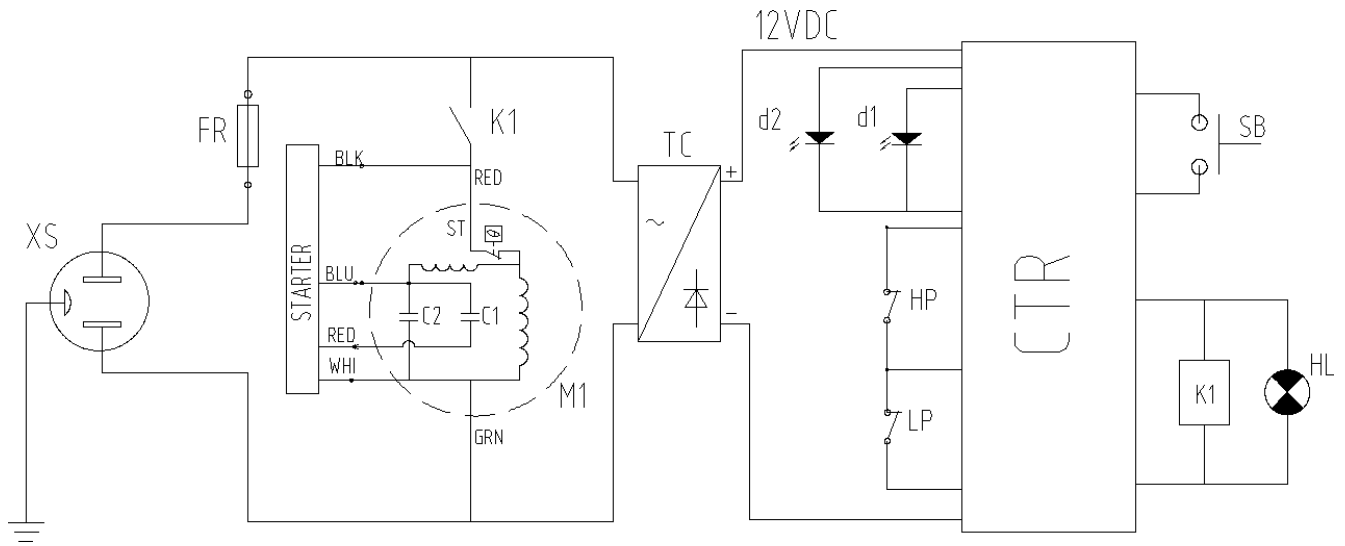
<b>Schéma hydraulique</b> .....	<b>4</b>
<b>Schéma électrique</b> .....	<b>5</b>
<b>Instructions de sécurité et guide pour l'utilisation</b> .....	<b>6</b>
<b>1. Introduction à l'unité de récupération réf. 410N35</b> .....	<b>8</b>
<b>2. Description des composants et équipement standard</b> .....	<b>8</b>
2.1. Compresseur de récupération.....	8
2.2. Filtre.....	8
2.3. Manomètres .....	8
2.4. Système de distillation.....	8
<b>3. Vue éclatée des composants</b> .....	<b>9</b>
<b>4. Evacuation des flexibles</b> .....	<b>10</b>
<b>5. Récupération du réfrigérant du système HVAC ou A/C</b> .....	<b>11</b>
5.1. Attention .....	11
5.2. Récupération du réfrigérant.....	11
5.3. Récupération/Recyclage du réfrigérant.....	12
<b>6. Méthode "Self Purge"</b> .....	<b>14</b>
6.1. Avertissements .....	14
6.2. Méthode "Self-purge" (Nettoyage interne) .....	14
<b>7. Transfert du réfrigérant avec la méthode Push-Pull</b> .....	<b>16</b>
7.1. Avertissements .....	16
7.2. Transfert du réfrigérant.....	16
<b>8. Entretien courant</b> .....	<b>17</b>
8.1. Matériel nécessaire .....	17
8.2. Interventions périodiques d'entretien courant .....	17
<b>9. Remise à zéro du pressostat de max</b> .....	<b>17</b>
<b>10. Caractéristiques techniques de l'unité</b> .....	<b>18</b>
<b>11. Résolution des problèmes</b> .....	<b>19</b>

Schéma hydraulique



<b>7</b>	Manomètre aspiration	<b>INPUT VALVE</b>	<b>LP</b>	Pressostat/Pression circuit
<b>8</b>	Manomètre refoulement		<b>V1</b>	Vanne sur la ligne de basse pression
<b>13</b>	Condenseur	<b>OUTPUT VALVE (V3)</b>	<b>V2</b>	Vanne réglage « purge »
<b>22</b>	Compresseur		<b>V4</b>	Vanne sélection Récupération/Recyclage
<b>23</b>	Séparateur huile		<b>V5</b>	Vanne vidange huile
<b>CV1</b>	Clapet anti-retour refoulement			
<b>HP</b>	Pressostat de sécurité			

Schéma électrique



<b>XS</b>	Prise de courant	<b>TC</b>	Transformateur électronique
<b>STARTER</b>	Dispositif de mise en marche électrique	<b>HP</b>	Pressostat de sécurité
<b>FR</b>	Dispositif de protection pour surcharge	<b>LP</b>	Pressostat/Pression circuit
<b>M1</b>	Moteur (et ventilateur) du compresseur	<b>d1</b>	Voyant défaut (rouge)
<b>HL</b>	Voyant de marche (touche interne)	<b>d2</b>	Voyant de fin de cycle (vert)
<b>C1</b>	Condensateur de démarrage	<b>SB</b>	Touche de mise en marche
<b>C2</b>	Condensateur de marche	<b>CTR</b>	Module de commande
<b>ST</b>	Protection thermique du moteur	<b>K1</b>	Relais

**ATTENTION****Instructions de sécurité et guide pour l'utilisation**

- a) Lire attentivement ce manuel avant d'utiliser l'unité de récupération.
  - b) L'unité de récupération est destinée exclusivement aux opérateurs professionnels qui doivent connaître les principes de la réfrigération, les systèmes frigorifiques, les gaz réfrigérants et les dommages qui peuvent être provoqués par des appareils sous pression.
  - c) Utiliser des protections appropriées telles que lunettes et gants. Le contact avec le réfrigérant peut provoquer la cécité et d'autres dommages physiques à l'opérateur. Éviter d'entrer en contact avec des liquides caustiques.
  - d) Ne pas exposer l'unité au soleil ou à la pluie
  - e) Faire fonctionner l'unité seulement dans des locaux avec une ventilation appropriée et une bonne circulation d'air.
  - f) Utiliser **UNIQUEMENT** des bouteilles de récupération de réfrigérant autorisées. Celles-ci doivent avoir une pression d'utilisation de minimum 40bar.
  - g) La pression en entrée de l'unité ne doit pas dépasser 26 bar.
  - h) Ne jamais remplir une bouteille de récupération avec du réfrigérant liquide à plus de 75% de sa capacité maximale. Un remplissage excessif peut provoquer une explosion.
  - i) Ne pas dépasser la pression d'utilisation de la bouteille de récupération.
  - j) Ne pas mélanger des réfrigérants différents dans une même bouteille.
  - k) Avant de récupérer le réfrigérant, la bouteille doit atteindre un degré de vide de -0.9 MPa, pour pouvoir enlever les gaz non condensables et l'éventuelle humidité.
  - l) Lorsque l'unité n'est pas utilisée, toutes les vannes doivent être fermées et les raccords d'entrée et de sortie couverts avec leurs capuchons de protection, l'air et l'humidité peuvent amoindrir les performances de récupération et réduire la durée du compresseur.
  - m) Si l'on utilise une rallonge électrique, la section des câbles doit être d'au moins 2.5mm<sup>2</sup> et le câble ne doit pas dépasser les 30 mètres car cela pourrait provoquer une baisse de tension et endommager le compresseur.
  - n) Toujours utiliser un filtre déshydrateur et le remplacer fréquemment. Chaque type de réfrigérant doit avoir son propre filtre. Afin d'assurer un bon fonctionnement à l'unité, il est conseillé d'utiliser le filtre proposé par SNDC. Remplacer le filtre chaque fois que le voyant indique la présence d'humidité.
  - o) Prêter une grande attention lorsque l'on récupère d'un système avec un compresseur hermétique qui a "brûlé". Utiliser deux filtres pour acide de grande capacité. Au terme de la récupération, rincer l'unité de récupération avec une petite quantité de réfrigérant propre et avec de l'huile pour réfrigérant pour nettoyer les substances étrangères qui sont restées à l'intérieur.
  - p) L'unité a un dispositif d'arrêt automatique de haute pression. Si la pression à l'intérieur du système monte au-delà de 38.5 bar, l'unité s'éteindra automatiquement et le voyant rouge d'alarme s'allumera. Le compresseur doit être redémarré, la cause du problème doit être trouvée et ensuite la pression interne doit être réduite au-dessous de 25 bar. Appuyer sur le bouton **START** pour faire repartir le compresseur.
- Lorsque l'unité se trouve en surpression, faire redémarrer l'unité après avoir éliminé les problèmes.
- Solutions aux causes possibles d'un arrêt dû à la surpression
    1. Ouvrir la vanne de sortie (output) de l'unité, si elle est fermée.
    2. Ouvrir la vanne d'entrée (input) de la bouteille de récupération si elle est fermée.
    3. Vérifier si le flexible de raccordement entre l'unité et la bouteille de récupération est obstrué. Si c'est le cas, fermer la vanne de sortie (output) de l'unité et la vanne d'entrée de la bouteille, puis changer le flexible.
    4. La température et la pression de la bouteille sont trop hautes (voir la procédure de refroidissement de la bouteille).

- 
- q) Ne pas utiliser avec des réfrigérants inflammables
  - r) Durant l'utilisation de l'unité, s'assurer que le système d'air conditionné soit éteint.
  - s) L'unité a un dispositif d'arrêt automatique de basse pression (pressostat/Pression circuit). Si la pression interne est inférieure à -0.4bar, l'unité s'éteint automatiquement et le voyant vert s'allume. Pour faire redémarrer le compresseur, augmenter la pression d'entrée au-dessus de +0.8 bar, et appuyer sur la touche **START**.
  - t) La consommation de courant et la température sont tous deux contrôlés par le dispositif de protection pour surcharge. Si l'unité ne fonctionne pas ou est en surcharge (bloquée), redémarrer l'unité. 5 minutes après la résolution du problème en appuyant sur la touche **START**.
  - u) Pour optimiser la vitesse de récupération, utiliser un flexible le plus court possible.
  - v) Durant la récupération de grandes quantités de réfrigérant liquide, utiliser la méthode Push/Pull.
  - w) Après la récupération, s'assurer qu'il n'y ait plus de réfrigérant dans l'unité. Lire la procédure de "Self-Purge" attentivement. Si du réfrigérant liquide reste dans l'unité, il peut se répandre et endommager les composants.
  - x) En prévision d'une longue période d'inactivité ou si l'unité doit être rangée, évacuer tout résidu de réfrigérant et nettoyer l'unité avec de l'azote sec.
  - y) Nous conseillons d'utiliser des flexibles avec vanne pour réduire les pertes de réfrigérant.
  - z) Le raccord d'aspiration est équipé avec un élément filtrant, il est nécessaire de le nettoyer souvent pour le maintenir propre. Après l'utilisation, remettre les vannes Input et Output en position "fermé".

## 1. Introduction à l'unité de récupération Réf. : 410N35

Grâce à ses dimensions réduites et de son extrême facilité de transport, l'unité est particulièrement adaptée pour intervenir sur des circuits installés dans un environnement peu accessible.  
L'unité est équipée d'un compresseur à piston sec sans lubrifiant.

## 2. Description des composants et équipement standard

### 2.1. COMPRESSEUR DE RECUPERATION

L'unité Réf. : 410N35 est équipée d'un compresseur à piston sec adaptés pour tout type de réfrigérant CFC, HCFC, HFC et HFO.

### 2.2. FILTRE

Le filtre déshydrateur est équipé de raccords mâles 1/4"SAE. Il est doté d'un flexible pour en faciliter le branchement.

### 2.3. MANOMETRES

L'unité Réf. : 410N35 est équipée de deux manomètres Ø60mm : un manomètre sur la ligne d'aspiration et un sur la ligne de refoulement. Ils permettent le contrôle des pressions pendant les opérations de récupération et transfert du réfrigérant avec la méthode "Push –Pull".

### 2.4. SYSTEME DE DISTILLATION

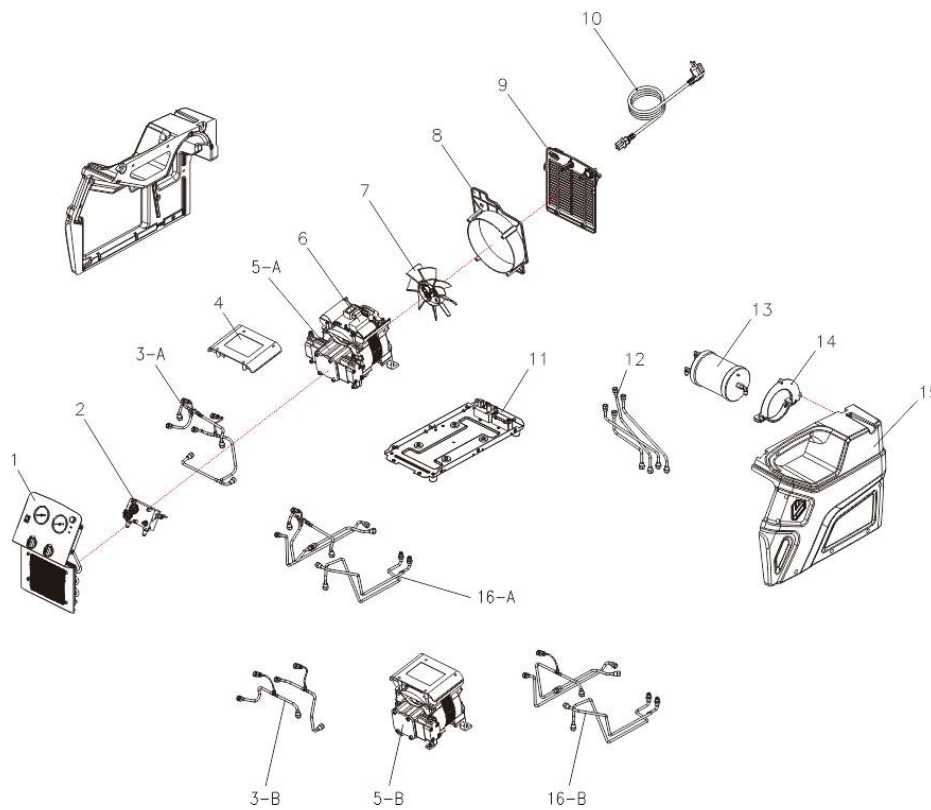
L'unité Réf. : 410N35 est dotée d'un système de séparation d'huile, celui-ci est équipé d'un dispositif automatique de réglage du flux et permet donc la séparation complète de l'huile provenant du système et du réfrigérant.

#### ATTENTION

**L'unité ne doit PAS travailler en vide pendant plus de 10 minutes (-0.02Mpa) lorsque l'interrupteur BY-PASS est sur la position manuelle.**



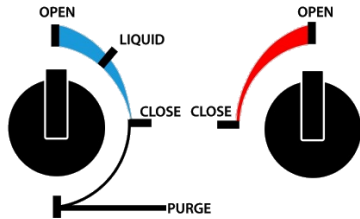
3. Vue éclatée des composants



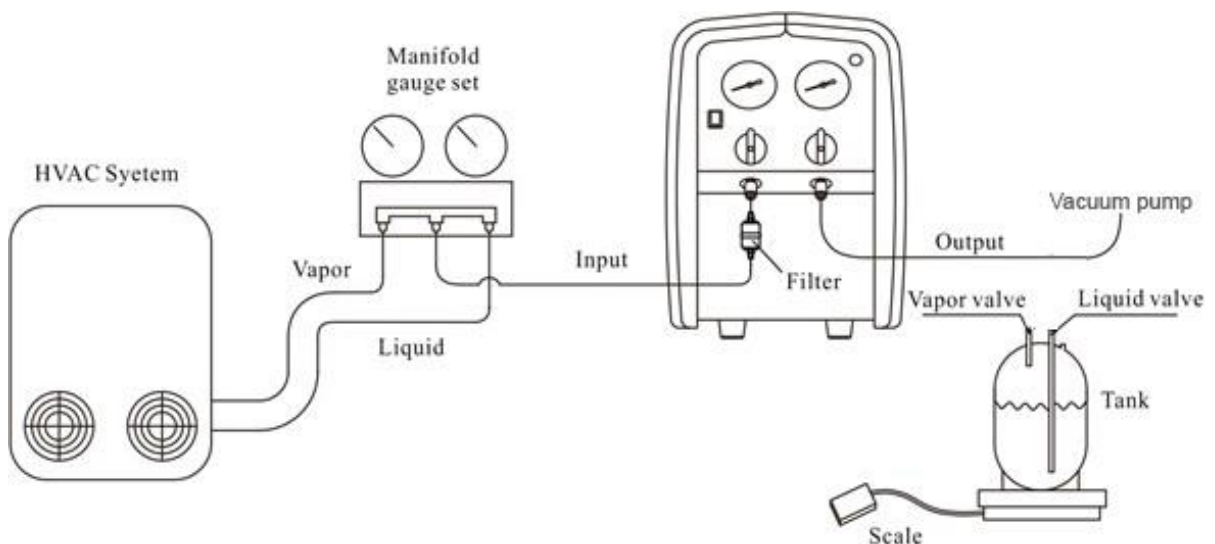
<b>1</b>	Panneau frontal	<b>9</b>	Capot arrière
<b>2</b>	Vanne de commande	<b>10</b>	Câble d'alimentation
<b>3-A</b>	Tubes en cuivre	<b>11</b>	Châssis
<b>3-B</b>	Tubes en cuivre	<b>12</b>	Tubes en cuivre
<b>4</b>	Couvercle boîtier électrique	<b>13</b>	Séparateur
<b>5-A</b>	Compresseur	<b>14</b>	Anneau de fixation
<b>5-B</b>	Compresseur	<b>15</b>	Capot en plastique
<b>6</b>	Dispositif de mise en marche électrique	<b>16-A</b>	Tubes en cuivre
<b>7</b>	Ventilateur	<b>16-B</b>	Tubes en cuivre
<b>8</b>	Protection ventilateur		

#### 4. Evacuation des flexibles

- 4.1. Brancher les flexibles correctement (voir schéma ci-dessous)
- 4.2. Tourner la vanne **INPUT** en position "open" (ouvert)
- 4.3. Tourner la vanne **OUTPUT** en position "open" (ouvert)



- 4.4. S'assurer que les vannes vapeur et liquide du système soient fermées.
- 4.5. Ouvrir les vannes vapeur et liquide sur le manifold.
- 4.6. Fermer les vannes vapeur et liquide de la bouteille.
- 4.7. Brancher le flexible de sortie de l'unité de récupération à une pompe à vide.
- 4.8. Allumer la pompe à vide et faire le vide pendant 10 minutes (si la bouteille est vide).
- 4.9. Au terme de la procédure, fermer les vannes des flexibles et ensuite débrancher la pompe à vide.



## 5. Récupération du réfrigérant du système HVAC ou A/C

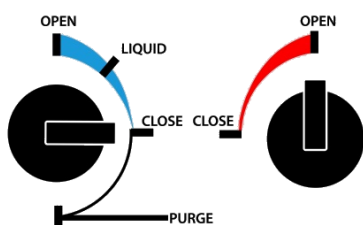
### 5.1. ATTENTION

Pour récupérer le réfrigérant de manière rapide et efficace, nous conseillons de brancher l'unité de récupération au circuit frigorifique au moyen d'un manifold à deux voies et des flexibles avec vannes, tous deux non inclus dans l'équipement standard.

Avant de commencer les opérations de récupération du réfrigérant, le manifold et les flexibles doivent avoir été purgés.

Pendant toute la durée de la récupération, le circuit frigorifique doit être éteint.

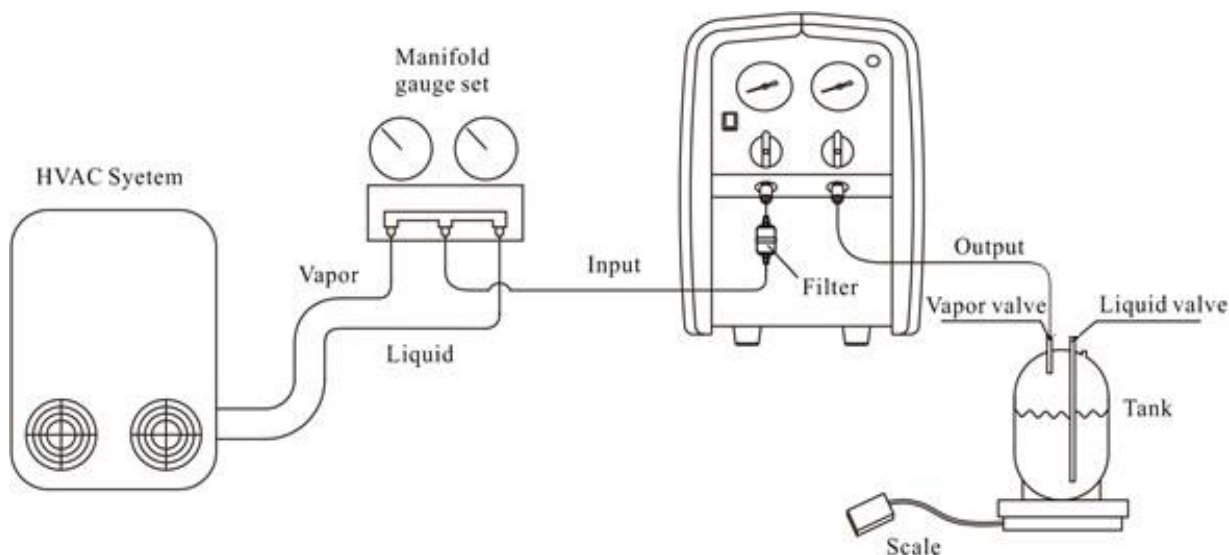
### 5.2. RECUPERATION DU REFRIGERANT



#### IMPORTANT

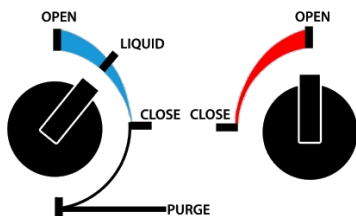
*Vérifier que la vanne V4 soit sur "Recovery"*

- Brancher le circuit frigorifique à l'unité de récupération au moyen de flexibles dotés de vanne, comme illustré ci-dessous.
- Tourner la vanne **INPUT** en position "close" (fermé)
- Tourner la vanne **OUTPUT** en position "open" (ouvert)



- Avant de faire démarrer l'unité de récupération, s'assurer qu'elle soit branchée au courant électrique adéquat (voir plaquette).
- S'assurer que le système HVAC ou A/C soit éteint
- Ouvrir les vannes vapeur et liquide du système HVAC ou A/C

- g) Ouvrir la vanne vapeur de la bouteille de réfrigérant.
- h) Appuyer sur **START** pour faire démarrer le compresseur.
- i) Ouvrir la vanne liquide (ou vapeur, ou toutes les deux) sur le manifold
- j) Ouvrir lentement la vanne **INPUT**
- k) En présence de réfrigérant liquide, placer la vanne **INPUT** de manière à ne pas dépasser la zone "liquid" (liquide)



- l) Si le compresseur commence à faire du bruit, tourner lentement la vanne **INPUT** dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bruit cesse.
- m) Si l'unité n'a pas démarré ou si elle s'est arrêtée à cause d'une quantité excessive de liquide à l'intérieur du compresseur, tourner la vanne **INPUT** sur la position "CLOSE" (fermé) et ensuite faire redémarrer l'unité en appuyant sur la touche **START**; ouvrir ensuite la vanne **INPUT** lentement.
- n) L'unité s'arrête automatiquement en fin de cycle
- o) Au terme de la récupération, commencer la procédure de self-purge.

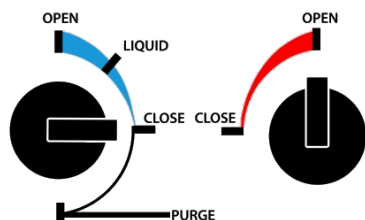
#### ATTENTION

***Toujours bien "drainer" l'unité après chaque utilisation. S'il reste du réfrigérant dans l'unité, cela peut provoquer la formation d'acide dans les composants internes et par conséquent causer des problèmes prématurés à l'unité***

#### ATTENTION

***Si l'on appuie sur la touche START durant le vide (absence de réfrigérant), l'unité démarre néanmoins pendant 20 secondes.***

### 5.3. RECUPERATION/RECYCLAGE DU REFRIGERANT

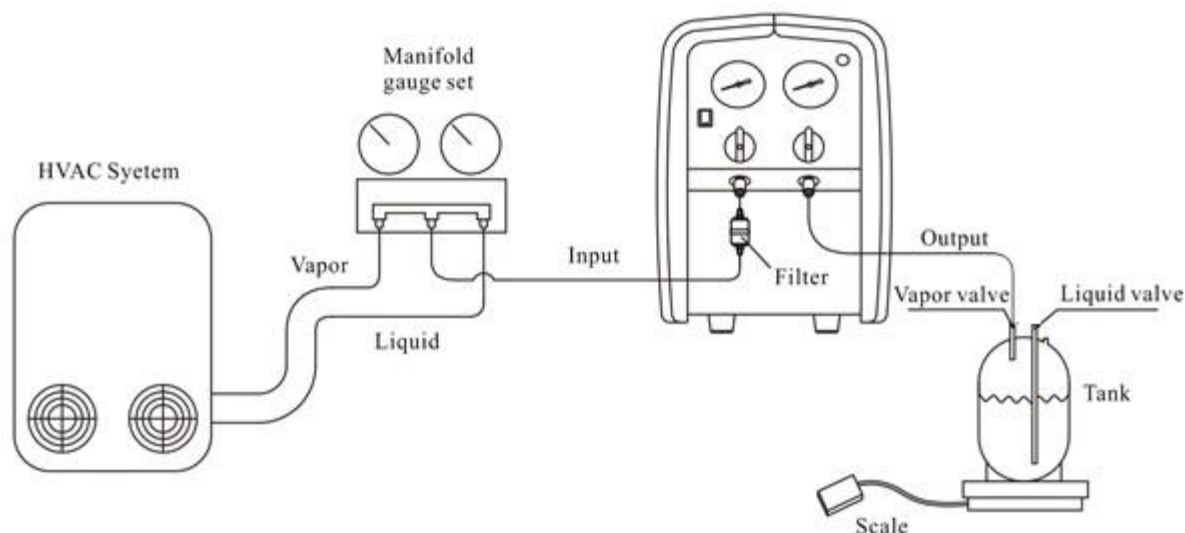


#### IMPORTANT

***Vérifier que la vanne V4 soit sur "Recovery/Recycling"***

- a) Brancher le circuit frigorifique à l'unité de récupération au moyen de flexibles dotés de vanne, comme illustré ci-dessous.
- b) Tourner la vanne **V4** en position **Recovery/Recycling**
- c) Tourner la vanne **INPUT** en position "close" (fermé)

- d) Tourner la vanne **OUTPUT** en position “open” (ouvert)



### IMPORTANT – ATTENTION

**En cas de récupérations/recyclages de grandes quantités de réfrigérant liquide (quantité supérieure à 2kg), régler le flux du réfrigérant en entrée en tournant la vanne **INPUT**, de manière à ce que la pression indiquée sur le manomètre de basse pression (7) ne dépasse pas 6 bar.**

- e) Avant de faire démarrer l'unité de récupération, s'assurer qu'elle soit branchée au courant électrique adéquat (voir plaquette).
- f) S'assurer que le système HVAC ou A/C soit éteint
- g) Ouvrir les vannes liquide et vapeur du système HVAC ou A/C
- h) Ouvrir la vanne vapeur de la bouteille de réfrigérant
- i) Appuyer sur la touche **START** pour faire démarrer le compresseur
- j) Ouvrir la vanne liquide (ou vapeur, ou les deux) sur le manifold.
- k) Ouvrir lentement la vanne **INPUT****
- l) En cas de récupérations/recyclages de grandes quantités de réfrigérant liquide (quantité supérieure à 2kg), régler le flux du réfrigérant en entrée en tournant la vanne **INPUT** de manière à ce que la pression indiquée sur le manomètre M1 ne dépasse pas 6 bar
- m) Si le compresseur commence à faire du bruit, tourner lentement la vanne **INPUT** dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le bruit cesse.
- n) Si l'unité ne démarre pas ou si elle s'arrête à cause d'une quantité excessive de liquide à l'intérieur du compresseur, tourner la vanne **INPUT** sur la position "CLOSE" (fermé) et ensuite faire redémarrer l'unité en appuyant sur la touche **START**; ouvrir ensuite la vanne **INPUT** lentement.
- o) Faire fonctionner l'unité jusqu'à ce que l'on obtienne une pression de 2 bar sur le manomètre réf. 7. Arrêter l'unité avec la touche **START**.
- p) Tourner la vanne **INPUT** en position “CLOSE” (fermé)
- q) Brancher le flexible de vidange huile sur la vanne **V5** située au dos de l'unité.
- r) Ouvrir lentement la vanne et décharger toute l'huile présente à l'intérieur de l'unité de récupération. Au terme de l'opération, tourner la vanne **V5** pour la fermer.
- s) Tourner la vanne **INPUT** en position “Open” (ouvert)
- t) Faire redémarrer la fonction Récupération/Recyclage en appuyant sur la touche **START****
- u) L'unité s'arrête automatiquement en fin de cycle.
- v) Au terme de la récupération/recyclage, commencer la procédure de self-purge

**ATTENTION**

**Toujours bien “drainer” l'unité après chaque utilisation. S'il reste du réfrigérant dans l'unité, cela peut provoquer la formation d'acide dans les composants internes et par conséquent causer des problèmes prématurés à l'unité.**

**ATTENTION**

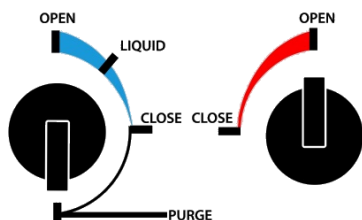
**Si l'on appuie sur la touche **START** durant le vide (absence de réfrigérant), l'unité démarre néanmoins pendant 20 secondes**

## 6. Méthode “Self Purge”

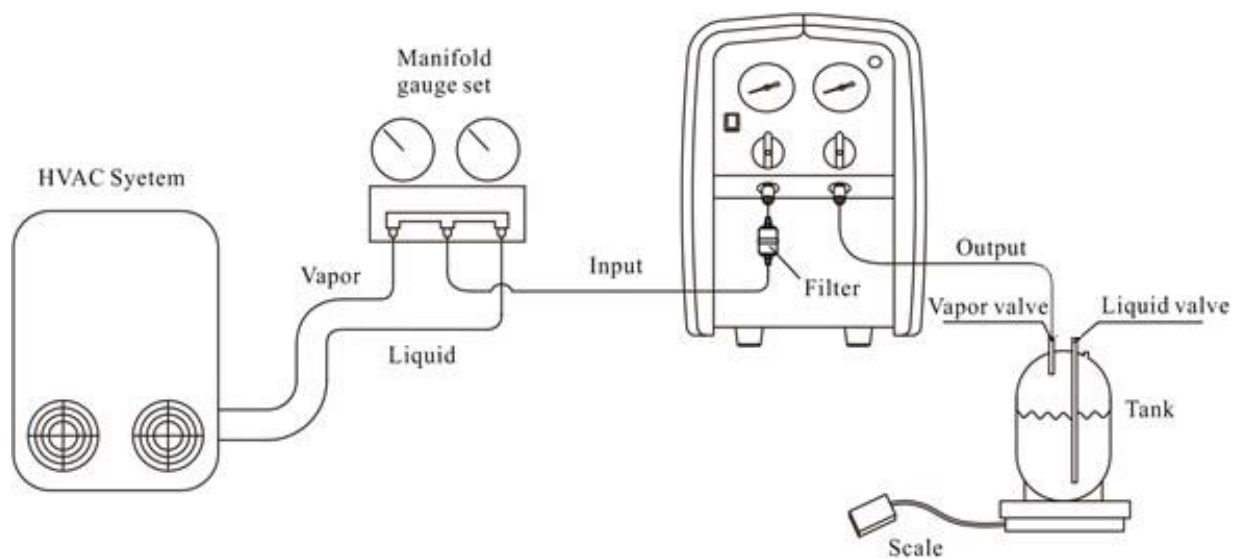
### 6.1. AVERTISSEMENTS

Durant la récupération, le système doit être éteint. Lorsque le filtre déshydrateur a été utilisé avec un type de réfrigérant, il en reste très imprégné ; de ce fait, avant d'utiliser l'unité de récupération avec un réfrigérant différent, il est nécessaire de remplacer le filtre déshydrateur et éliminer le résidu de réfrigérant à l'intérieur de l'unité.

### 6.2. METHODE “SELF-PURGE” (NETTOYAGE INTERNE)



- a) S'assurer que tous les branchements soient corrects (les mêmes que pour la récupération).
- b) Tourner la vanne **INPUT** sur la position "CLOSE" (fermé)
- c) Tourner la vanne **OUTPUT** sur la position "open" (les vannes de la bouteille de récupération sont ouvertes).
- d) Appuyer sur la touche **START** pour faire démarrer l'unité.
- e) Tourner lentement la vanne **INPUT** en direction de "PURGE" jusqu'à ce que l'unité s'arrête automatiquement.
- f) Fermer les vannes de la bouteille de récupération
- g) Débrancher les flexibles et le filtre
- h) Tourner les vannes **INPUT** et **OUTPUT** en position "CLOSE".
- i) Visser les capuchons de protection sur les raccords d'entrée et de sortie.
- j) Débrancher le câble électrique.

**ATTENTION**

*Si l'on appuie sur la touche START durant le vide (absence de réfrigérant), l'unité démarre néanmoins pendant 20 secondes.*

## 7. Transfert du réfrigérant avec la méthode Push-Pull

### 7.1. AVERTISSEMENTS

Correctement branchée selon la méthode "Push Pull", l'unité de récupération permet de transférer rapidement le réfrigérant sous forme liquide du circuit frigorifique à une bonbonne externe.

Brancher l'unité de récupération au circuit frigorifique au moyen d'un manifold à deux voies, de flexibles avec vannes, une bouteille avec deux vannes (liquide-vapeur) et un filtre déshydrateur; ces composants sont fournis séparément sur demande et doivent être branchés comme illustré ci-dessous. Avant l'utilisation, les flexibles, le filtre déshydrateur, la bouteille de stockage et l'unité de récupération doivent avoir été préalablement évacués ou alors ils doivent contenir le même réfrigérant que celui que l'on désire transférer.

Effectuer le transfert du réfrigérant avec le circuit frigorifique éteint.

La bouteille de stockage doit avoir une capacité adaptée à la quantité de réfrigérant à transférer et, quoi qu'il en soit, ne doit pas être remplie au-delà de 75% de sa capacité maximale.

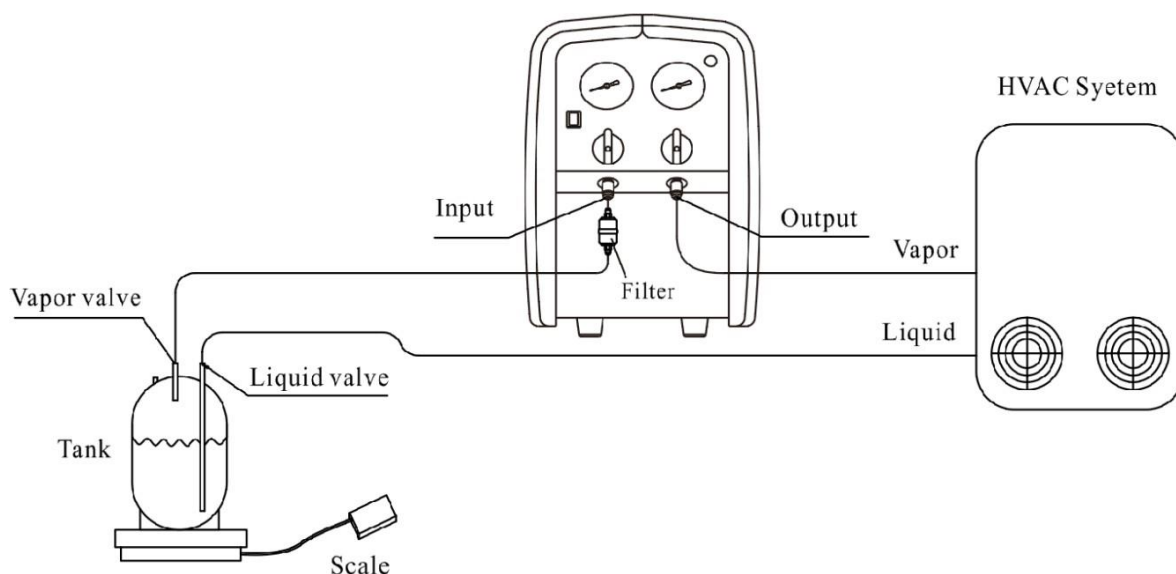
Nous conseillons d'utiliser une balance électronique pour contrôler le remplissage de la bouteille de stockage.

### 7.2. TRANSFERT DU REFRIGERANT

#### IMPORTANT

**Vérifier que la vanne V4 soit sur "Recovery"**

- a) S'assurer que tous les branchements soient corrects (comme figure ci-dessous):



- b) Opérer sur le circuit de façon que la plupart du réfrigérant soit aspiré dans le récipient de liquide du système.
- c) Au moyen de flexibles avec vanne, brancher le manifold au raccord du récipient de liquide du circuit frigorifique (groupe frigorifique) et à la vanne liquide (avec plongeur) de la bouteille de stockage (voir figure ci-dessus)
- d) Brancher le filtre déshydrateur (IN) de l'unité de récupération à la vanne vapeur (vanne sans plongeur) de la bouteille de stockage, au moyen d'un flexible avec vanne.



- e) Brancher le raccord de sortie de l'unité de récupération au raccord vapeur du système HVAC, au moyen d'un flexible.
- f) Ouvrir les vannes **INPUT** et **OUTPUT**
- g) Ouvrir les vannes des flexibles
- h) Ouvrir les vannes de la bouteille de stockage
- i) Appuyer sur la touche **START** pour faire démarrer l'unité.
- j) Lorsque la valeur indiquée sur la balance électronique ne change plus ou change très lentement, cela signifie que le réfrigérant liquide dans le système a été récupéré et que c'est le moment de récupérer le réfrigérant vapeur.
- k) Une fois le transfert du réfrigérant terminé, fermer la vanne vapeur de la bouteille (vanne sans plongeur)
- l) Fermer la vanne du flexible d'entrée et attendre que l'unité s'arrête automatiquement.
- m) Fermer la vanne liquide de la bouteille et la vanne du flexible qui y est branché.
- n) Fermer la vanne du flexible de sortie
- o) Fermer toutes les vannes du manifold et des flexibles utilisés pour les branchements.

Les résidus de réfrigérant gazeux peuvent être récupérés du circuit frigorifique en connectant l'unité comme illustré au chapitre "Récupération du Réfrigérant".

#### ATTENTION

**Lorsque sur la balance l'on atteint 80% de la capacité de la bouteille, éteindre immédiatement l'unité et fermer de suite d'abord les vannes d'entrée et ensuite toutes les vannes de sortie.**

#### ATTENTION

**Si l'on appuie sur la touche START durant le vide (absence de réfrigérant), l'unité démarre néanmoins pendant 20 secondes**

## 8. Entretien courant

### 8.1 MATERIEL NECESSAIRE

- 460A11 Filtre déshydrateur
- 410A05 Filtre déshydrateur haute capacité
- 280A46 Kit de 10 joints pour flexibles avec raccords 1/4"SAE

### 8.2 INTERVENTIONS PERIODIQUES D'ENTRETIEN COURANT

- a) Remplacer les joints des raccords à écrou tournant des flexibles dès qu'ils présentent des signes d'usure.
- b) Remplacer le filtre chaque fois que l'on change de type de réfrigérant et au moins une fois tous les 6 mois.

## 9. Remise à zéro du pressostat de max

Lorsqu'il atteint une pression de 38,5 bar, le pressostat de pression max dont l'unité est équipée intervient en bloquant toutes les fonctions, l'unité s'éteindra automatiquement et le témoin rouge s'allumera. Si le compresseur doit être remis en marche, il est nécessaire de trouver la cause du problème d'abord, puis

réduire la pression interne en-dessous de 25 bar. Appuyer sur le bouton **START** pour faire redémarrer le compresseur.

## 10. Caractéristiques techniques de l'unité

Réfrigérants		Cat. III : R-12, R-134a, R-401C, R-406A, R-500, R-1234YF			
		Cat. IV : R-22, R-401A, R-401B, R-402B, R-407C, R-407D, R-408A, R-409A, R-411A, R-411B, R-412A, R-502, R-509			
		Cat. V : R-402A, R-404A, R-407A, R-407B, R-410A, R-507, R-32			
Alimentation		220-240VAC 50-60Hz			
Moteur		EASYREC 1R			
		550W			
Vitesse moteur		1450RPM 50Hz	1750RPM 60Hz		
Consommation maximale		4A			
Compresseur		A sec, refroidi à air, à piston			
Arrêt automatique de sécurité		38.5bar/3850kPa (558psi)			
Vitesse de récupération	EASYREC 1		Cat III	Cat. IV	Cat. V
		Vapeur	14 Kg/h	15 Kg/h	16 Kg/h
		Liquide	96 Kg/h	108 Kg/h	132 Kg/h
		Recyclage	16 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
		Push/Pull	276 Kg/h	336 Kg/h	378 Kg/h
Température d'utilisation		0~40°C			
Dimensions		545mm(L)×300(W)mm×395mm(H)			
Poids net		EASYREC 1R		19 kg	

## 11. Résolution des problèmes

<b>Problème</b>	<b>Cause</b>	<b>Solution</b>
Le compresseur ne démarre pas	Cable l'alimentation non branché	Brancher le câble d'alimentation
	Tension non correcte	Contrôler la tension
	Le dispositif de protection contre la surcharge est intervenu	Appuyer sur la touche START
	Il pressostat de max est intervenu	Réduire la pression et ensuite appuyer sur la touche START
	Service d'assistance technique nécessaire	Problème au moteur ou autre composant électrique
	Introduire du réfrigérant et ensuite appuyer sur la touche START	Absence de réfrigérant
	La bonbonne est pleine	Remplacer la bonbonne et ensuite appuyer sur la touche START
Le compresseur démarre mais s'arrête après quelques minutes	La vanne Output (sortie) n'est pas ouverte le pressostat de max est intervenu	Ouvrir la vanne Output
	Vanne de la bouteille de récupération n'est pas ouverte	Ouvrir la vanne de la bouteille
La récupération est trop lente	La pression dans la bouteille de récupération est trop haute	Réduire la température de la bouteille
	Les joints d'étanchéité du compresseur sont usagés	Service d'assistance technique nécessaire
L'unité n'arrive pas aller en vide	Les flexibles de branchement sont desserrés	Bien serrer les flexibles de branchement
	Service d'assistance technique nécessaire	Fuite dans l'unité

**SNDC ECOCLIM**  
274 chemin des Agries  
31860 Labarthesur Lèze  
[www.ecoclim.net](http://www.ecoclim.net)  
Tel : 05.34.480.480

