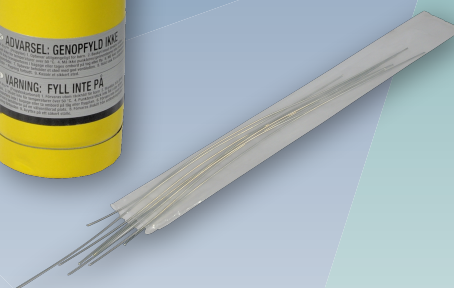


Kit brasure aluminium

Réf. kit : 420A81
Réf. Bouteille : 420A82
Réf. baguette : 420A83



Avec notre kit brasure, vous pouvez réparer les lignes rigides et raccords en aluminium :

- Température de travail : 390°C.
- Utiliser du matériel de protection individuel approprié (gants, masque, lunettes, tablier etc...).
- Travailler dans un local correctement aéré.

Utilisation :

- Nettoyage des pièces à assembler.
- Passage au papier de verre grossier (grain 80).
- Chauffer la pièce pendant 5 min (variable en fonction de la taille et l'épaisseur des pièces).
- Amener la baguette proche de la zone à souder en chauffant simultanément les pièces et la baguette, jusqu'à ce qu'une toute petite goutte de matière en fusion se forme au bout de la baguette puis amener cette goutte sur la jonction des pièces à assembler.
Si la goutte ne prend pas, chauffer encore vos pièces, elles sont trop froides.
- Faire glisser la baguette le long de la jonction des pièces avec la flamme en partant de la zone déjà assemblée par la première goutte, la matière de la baguette fond et se dépose au fur et à mesure qu'on avance, voir même avance toute seule avec la flamme sans qu'on ajoute de la matière (effet de capillarité).

