



## RF404



## La centrale de recyclage RF404

Une innovation au service du transport frigorifique alliant :

Gain de temps

Économie

Efficacité

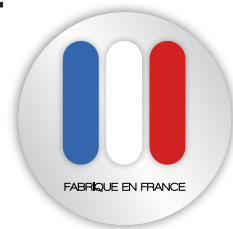
Protection de l'environnement

Ne détruisez plus votre fluide frigorigène R404A recyclez le !



# CENTRALE DE RECYCLAGE AUTOMATIQUE

## RF404



### AVANTAGES DE LA CENTRALE

- Le réfrigérant récupéré sur le groupe frigorifique est recyclé par la centrale avant d'être réinjecté.
- Le réfrigérant R404A, recyclé, conserve ses propriétés fonctionnelles\*.
- La fonction test d'étanchéité à l'azote est intégrée à la centrale.
- Surveillance des pressions depuis la centrale

### AVANTAGES POUR L'ENTREPRISE










- Réduction des coûts d'achat de R404A neuf ou régénéré grâce à la fonction recyclage permettant la réutilisation du réfrigérant.
- Diminution des coûts administratifs.
- Optimisation des interventions.
- Fiabilisation des quantités en stock au quotidien et du bilan fluide annuel.
- Amélioration de votre bilan carbone (gestion du fluide en circuit court).
- Réduction du coût d'intervention (fonctionnement en temps masqué).

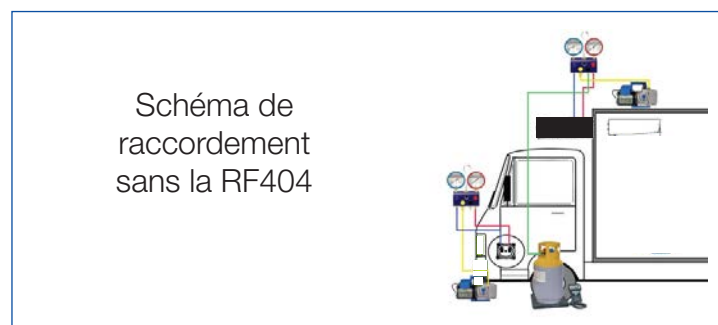
\*Conforme NF E35-421 fluide recyclé












# AVANTAGES POUR L'OPÉRATEUR

- Réduction du nombre de manipulations : un seul équipement pour toutes les opérations.
- Gain de temps & simplification : la centrale est autonome, elle vous libère pour d'autres opérations.
- Confort & sécurité : diminution de la pénibilité et diminution des facteurs de risques en opération.

	<h2>VS</h2>	MANIFOLD & FLEXIBLES 
		POMPE À VIDE 
		VACUOMÈTRE 
		BALANCE 
		POMPE DE RECUPERATION 
		BOUEILLE DE R404a VIERGE 
		BOUEILLE DE R404a RÉCUPÉRÉ 
		BOUEILLE DE R404a RÉGÉNÉRÉ 



		Etapes
  	  	Raccordement Manifold
	  	Raccordement pompe de récupération
	  	Pesage fluide récupéré
	  	Raccordement pompe à vide
	  	Contrôle d'étanchéité au vide
	  	Raccordement fluide vierge ou régénéré
	  	Pesage fluide vierge ou régénéré
	  	Enregistrement des pesées
  	  	Débranchement manifold

**Démonstration gratuite dans votre atelier sur  
simple demande au 05 34 480 480**



## Principales fonctionnalités

- ✓ Récupération du réfrigérant
- ✓ Recyclage du réfrigérant
- ✓ Charge du réfrigérant
- ✓ Test d'étanchéité au vide et à l'azote
- ✓ Historique des interventions / bilan fluide
- ✓ Séparation huile et incondensables
- ✓ Injection d'huile automatique
- ✓ Impression des opérations

### PRÉCISION

Précision de charge, précision des manomètres HP et BP : inférieure ou égale à 5%.

L'intégralité du réfrigérant se trouvant dans le séparateur et le condenseur est pesée.

### RAPIDITÉ

Capacité de récupération et de recyclage : 750 g/min.

Débit de la pompe à vide : 180 l/min.

### PRATICITÉ

Valeurs paramétrables (temps de vide, quantité de charge, etc.).

La centrale est dotée d'une base de données vierge vous permettant d'enregistrer l'intégralité de votre parc (mise à jour par clef USB).

Adaptée aux véhicules de dépannage.

### LONGÉVITÉ

De par la sélection des composants, le choix des matériaux et de l'architecture interne, la centrale RF404 offre une grande fiabilité et une durée de vie élevée sans obsolescence programmée.

## CARACTÉRISTIQUES

## TECHNIQUES

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Dimensions : 1220 x 550 x 810 mm

Alimentation : 230 Volts 50 Hz

Consommation électrique : 1 000 Watts

Poids à vide : 145 kg

### RECYCLAGE, MISE AU VIDE & RÉSERVOIR

Capacité du filtre de recyclage : 500 kg

Pompe à vide double étage : 180 l/min

Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 28 kg

Récupération & recyclage : 750 gr/min,

### FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 7 m, avec vanne 1/4 de tour à chaque extrémité

## OPTION

### Logiciel ECOCLIM Fluides

ECOCLIM Fluides est le gestionnaire des fluides frigorigènes, un véritable assistant quotidien dans la saisie et la gestion de vos mouvements de fluides frigorigènes.

ECOCLIM Fluides vous permet :

- D'enregistrer les techniciens habilités
- D'enregistrer vos outillages, vos clients et leurs équipements
- De gérer les fluides frigorigènes du marché (R404A, R404A régénéré...)
- De gérer vos réceptions et vos stocks de fluides frigorigènes
- D'éditer et d'archiver vos CERFA
- D'éditer la déclaration annuelle obligatoire des mouvements de fluides frigorigènes

# SNDC ECOCLIM LA VALEUR SURE



**Étude & développement**  
**Essais**  
Intégration du SAV dès la conception  
**Sélection de composants de qualité**



**Fabrication française**  
**Assemblage, test & contrôle**  
**Sécurisation des pièces de rechange**



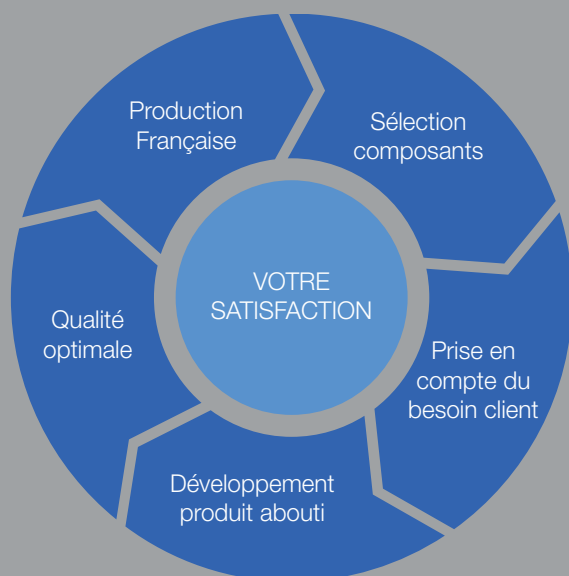
Intégration des spécificités « métier client »  
**Solution écologique et économique.**



**Mise en service**  
**Prise en main**  
**Formation du technicien en situation**



**Pack maintenance & garantie 3 ans**  
**Hotline**  
**Centrale de prêt**  
**Garantie pièce & main d'œuvre**



## Nos objectifs

Vous fournir un outil de travail adapté à vos besoins.

Vous garantir la pérennité de votre outil de travail.



Réactivité  
100 % Conception & fabrication SNDC  
Connaissance du métier

Une question ?

Une information ?

**CONTACTEZ-NOUS**

274 Chemin des Agriès  
31860 Labarthe-sur-Lèze

05 34 480 480

sndc@sndc.fr

05 34 480 481



[www.ecoclim.net](http://www.ecoclim.net)