



RF452



La centrale de recyclage RF452

Une innovation au service du transport frigorifique alliant :

Gain de temps

Économie

Efficacité

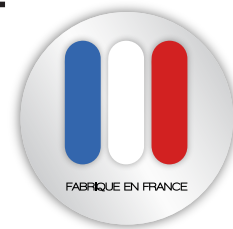
Protection de l'environnement

Ne détruisez plus votre fluide frigorigène RF452 recyclez le !



CENTRALE DE RECYCLAGE AUTOMATIQUE

RF452



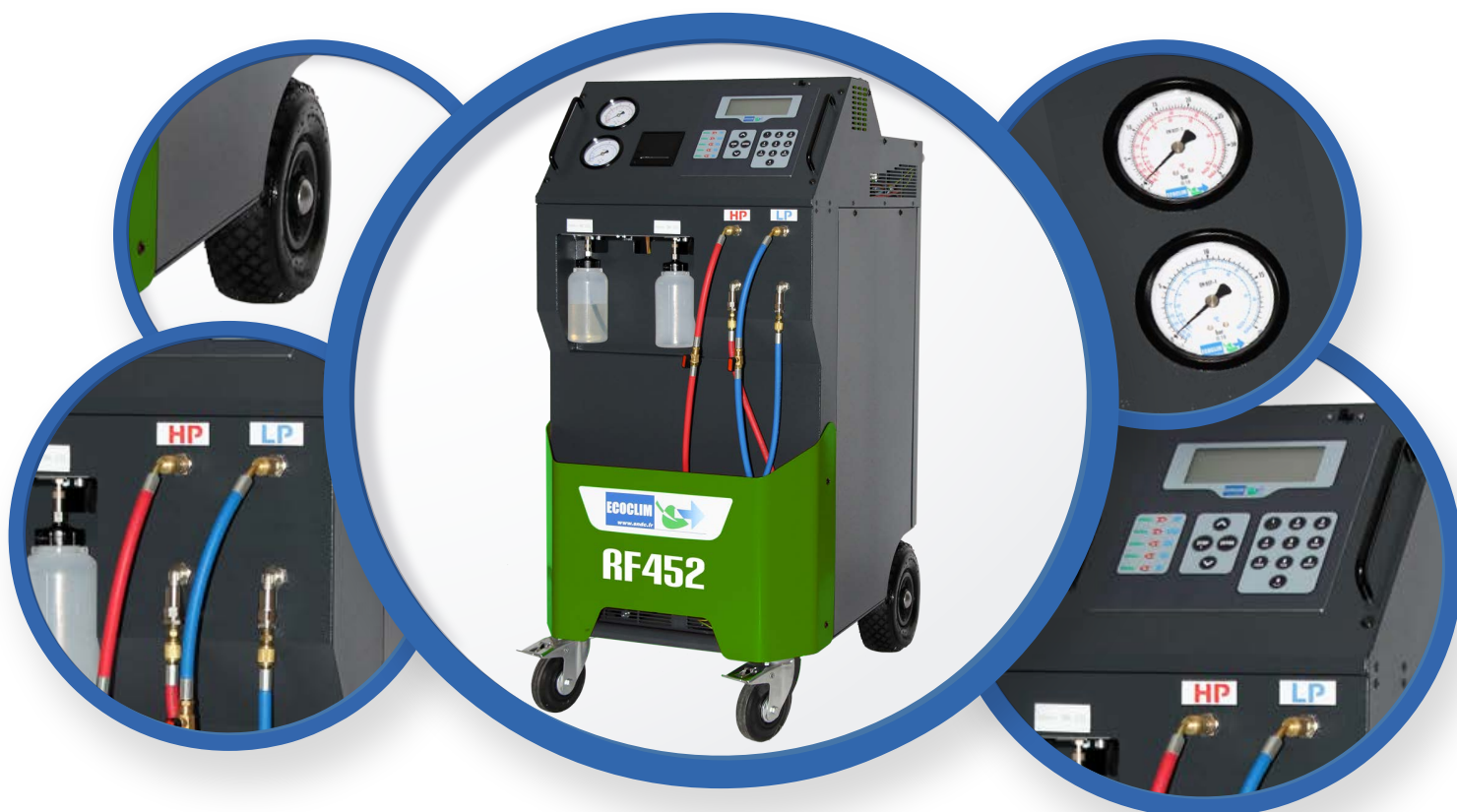
AVANTAGES DE LA CENTRALE

- Le réfrigérant récupéré sur le groupe frigorifique est recyclé par la centrale avant d'être réinjecté.
- Le réfrigérant R452A, recyclé, conserve ses propriétés fonctionnelles*.
- La fonction test d'étanchéité à l'azote est intégrée à la centrale.
- Surveillance des pressions depuis la centrale

AVANTAGES POUR L'ENTREPRISE









- Réduction des coûts d'achat de R452A neuf ou régénéré grâce à la fonction recyclage permettant la réutilisation du réfrigérant.
- Diminution des coûts administratifs.
- Optimisation des interventions.
- Fiabilisation des quantités en stock au quotidien et du bilan fluide annuel.
- Amélioration de votre bilan carbone (gestion du fluide en circuit court).
- Réduction du coût d'intervention (fonctionnement en temps masqué).

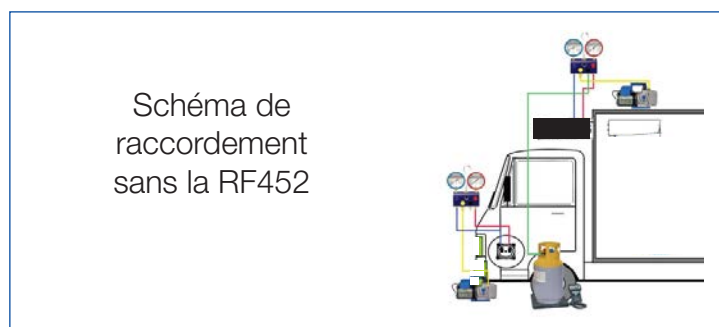
*Conforme NF E35-421 fluide recyclé










































AVANTAGES POUR L'OPÉRATEUR

- Réduction du nombre de manipulations : un seul équipement pour toutes les opérations.
- Gain de temps & simplification : la centrale est autonome, elle vous libère pour d'autres opérations.
- Confort & sécurité : diminution de la pénibilité et diminution des facteurs de risques en opération.

| | | |
|---|-------------|--|
|  | <h1>VS</h1> | MANIFOLD & FLEXIBLES  |
| | | POMPE À VIDE  |
| | | VACUOMÈTRE  |
| | | BALANCE  |
| | | POMPE DE RECUPERATION  |
| | | BOUTEILLE DE R452 VIERGE  |
| | | BOUTEILLE DE R452 RÉCUPÉRÉ  |



|  |  | Etapes |
|--|---|--|
|    |    | Raccordement Manifold |
|  |    | Raccordement pompe de récupération |
|  |    | Pesage fluide récupéré |
|  |    | Raccordement pompe à vide |
|  |    | Contrôle d'étanchéité au vide |
|  |    | Raccordement fluide vierge ou régénéré |
|  |    | Pesage fluide vierge ou régénéré |
|  |    | Enregistrement des pesées |
|    |    | Débranchement manifold |

**Démonstration gratuite dans votre atelier sur
simple demande au 05 34 480 480**



Principales fonctionnalités

- ✓ Récupération du réfrigérant
- ✓ Recyclage du réfrigérant
- ✓ Charge du réfrigérant
- ✓ Test d'étanchéité au vide et à l'azote
- ✓ Historique des interventions / bilan fluide
- ✓ Séparation huile et incondensables
- ✓ Injection d'huile automatique
- ✓ Impression des opérations



PRÉCISION

Précision de charge, précision des manomètres HP et BP : inférieure ou égale à 5%.

L'intégralité du réfrigérant se trouvant dans le séparateur et le condenseur est pesée.



RAPIDITÉ

Capacité de récupération et de recyclage : 750 g/min.
Débit de la pompe à vide : 180 l/min.



PRATICITÉ

Valeurs paramétrables (temps de vide, quantité de charge, etc.).

La centrale est dotée d'une base de données vierge vous permettant d'enregistrer l'intégralité de votre parc (mise à jour par clef USB).

Adaptée aux véhicules de dépannage.



LONGÉVITÉ

De par la sélection des composants, le choix des matériaux et de l'architecture interne, la centrale RF452 offre une grande fiabilité et une durée de vie élevée sans obsolescence programmée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Dimensions : 1220 x 550 x 810 mm
Alimentation : 230 Volts 50 Hz
Consommation électrique : 1 000 Watts
Poids à vide : 145 kg

RECYCLAGE, MISE AU VIDE & RÉSERVOIR

Capacité du filtre de recyclage : 500 kg
Pompe à vide double étage : 180 l/min
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 28 kg
Récupération & recyclage : 750 gr/min,

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 7 m, avec vanne 1/4 de tour à chaque extrémité

OPTION

Logiciel ECOCLIM Fluides

ECOCLIM Fluides est le gestionnaire des fluides frigorigènes, un véritable assistant quotidien dans la saisie et la gestion de vos mouvements de fluides frigorigènes.

ECOCLIM Fluides vous permet :

- D'enregistrer les techniciens habilités
- D'enregistrer vos outillages, vos clients et leurs équipements
- De gérer les fluides frigorigènes du marché (R404A, R404A régénéré, R452A...)
- De gérer vos réceptions et vos stocks de fluides frigorigènes
- D'éditer et d'archiver vos CERFA
- D'éditer la déclaration annuelle obligatoire des mouvements de fluides frigorigènes

SNDC ECOCLIM LA VALEUR SURE

R&D

Étude & développement
Essais
Intégration du SAV dès la conception
Sélection de composants de qualité



Fabrication française
Assemblage, test & contrôle
Sécurisation des pièces de rechange



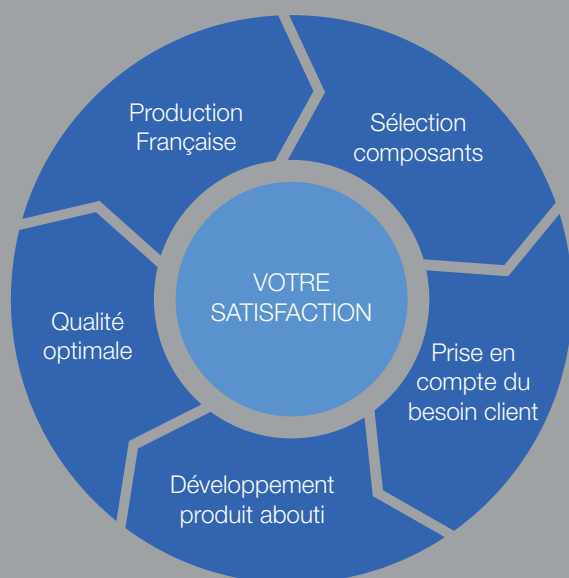
Intégration des spécificités « métier client »
Solution écologique et économique.



Mise en service
Prise en main
Formation du technicien en situation

SAV

Pack maintenance & garantie 3 ans
Hotline
Centrale de prêt
Garantie pièce & main d'œuvre



Nos objectifs

Vous fournir un outil de travail adapté à vos besoins.

Vous garantir la pérennité de votre outil de travail.




Réactivité
100 % Conception & fabrication SNDC
Connaissance du métier

Une question ?


Une information ?

CONTACTEZ-NOUS

 274 Chemin des Agriès
31860 Labarthe-sur-Lèze

 05 34 480 480

 sndc@sndc.fr

 05 34 480 481



www.ecoclim.net