

## Caractéristiques techniques

Dimensions : 1200 x 600 x 580 mm  
 Alimentation : 230 Volts 50 hz  
 Consommation électrique : 1 000 Watts  
 Poids à vide : 98 kg  
 Environnement atelier : oui  
 Environnement véhicule d'interventions : non  
 Longueur flexibles de charges : 3 m  
 Réfrigérant : R134a



### RÉCUPÉRATION & RECYCLAGE

Capacité de récupération :  
 500 g/min  
 Capacité filtre de recyclage :  
 150 kg

### FONCTIONNALITÉS MANUELLES

Récupération, tirage au vide,  
 injection huile et traceur,  
 charge

### MISE AU VIDE

Pompe à vide double étage à  
 palettes  
 Débit pompe à vide : 100 l/min

### CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage :  
 de -20 °C à +70 °C  
 Température d'utilisation :  
 de +5 °C à +45 °C

### CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

Précision de charge : ± 10 g  
 Capacité réserve réfrigérant  
 exploitable : 10 kg  
 Rinçage en phase liquide



## Solution air conditionné véhicule

Récupération optimisée et automatisée du réfrigérant  
 Recyclage du réfrigérant  
 3 tests d'étanchéité  
 Précision de la charge  
 Rinçage en phase liquide  
 Interface intuitive  
 Récupération huiles usagées et injection huiles neuves auto  
 Injection traceur programmable  
 Historique des interventions / bilan fluide par ticket ou USB  
 Grande précision  
 Enregistrement et gestion des données d'intervention



**STATION DE CHARGE**

**W134**

dédiée aux ateliers



## Précision

**100% du réfrigérant est pesé** (bouteille, séparateur et condenseur), important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide est généré par ticket imprimable ou export USB.

Fiabilité garantie grâce au montage double électrovanne (breveté), supprimant dégazages intempestif et rejets des incondensables.

La station est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant, dont 1 personnalisable.

## Rapidité

Capacité de récupération rapide : 500 g/min. Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié rapidement.

## Praticité

Adaptée aux **ateliers**. Ticket d'intervention personnalisé (avec ou sans quantités récupérés), traçabilité des interventions et simplification de la déclaration annuelle.

**Paramétrage des valeurs par défaut du programme** (tps de vide, qté de charge, etc.).

## Multifonctions

3 types de tests d'étanchéité : au vide, à l'azote, à l'azote hydrogéné. Dépollution du circuit par rinçage en phase liquide. Méthode ECOCLIM, **écologique et économique**.

## Longévité

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la station des impuretés.

## Les avantages de la station WORKSHOP W134

Robuste  
Compacte  
Maniable  
Facile d'utilisation, intuitive  
Rapidité des opérations  
Grande précision

Aide au diagnostic  
Réactivité SAV  
100 % conception et fabrication SNDC  
Garantie 3 ans

## SNDC ECOCLIM la valeur sûre

Recherche & développement :

- Étude & développement
- Essais
- Intégration du SAV dès la conception
- Sélection de composants de qualité

Production :

- Fabrication française
- Assemblage, test & contrôle
- Sécurisation des pièces de rechange

Commerce :

- Intégration des spécificités "métier client"
- Solution de financement

## Le service en plus

Mise en service et SAV

- Mise en service par un technicien ECOCLIM
- Formation de votre technicien en situation
- Pack maintenance & garantie 3 ans
- Hotline
- Station de prêt
- Garantie pièces & main-d'œuvre



## Nos objectifs

- Vous fournir un outil de travail adapté à vos besoins.
- Vous garantir la pérennité de votre outil de travail.

[www.ecoclim.net](http://www.ecoclim.net)



274 chemin des Agriès 31860 Labarthe-sur-Lèze



[sndc@sndc.fr](mailto:sndc@sndc.fr)



+33 (0)5 34 480 480