

Caractéristiques techniques

Dimensions : 1200 x 600 x 580 mm
 Alimentation : 230 Volts 50 hz
 Consommation électrique : 1 000 Watts
 Poids à vide : 98 kg
 Environnement atelier : oui
 Environnement véhicule d'interventions : non
 Longueur flexibles de charges : 3 m
 Réfrigérant : R134a



RÉCUPÉRATION & RECYCLAGE

Capacité de récupération :
 500 g/min
 Capacité filtre de recyclage :
 150 kg

FONCTIONNALITÉS MANUELLES

Récupération, tirage au vide,
 injection huile et traceur,
 charge

MISE AU VIDE

Pompe à vide double étage à
 palettes
 Débit pompe à vide : 100 l/min

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage :
 de -20 °C à +70 °C
 Température d'utilisation :
 de +5 °C à +45 °C

CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

Précision de charge : ± 10 g
 Capacité réserve réfrigérant
 exploitable : 10 kg
 Rinçage en phase liquide



Solution air conditionné véhicule

Récupération optimisée et automatisée du réfrigérant
 Recyclage du réfrigérant
 3 tests d'étanchéité
 Précision de la charge
 Rinçage en phase liquide
 Interface intuitive
 Récupération huiles usagées et injection huiles neuves auto
 Injection traceur programmable
 Historique des interventions / bilan fluide par ticket ou USB
 Grande précision
 Enregistrement et gestion des données d'intervention



STATION DE CHARGE

W134

dédiée aux ateliers



Précision

100% du réfrigérant est pesé (bouteille, séparateur et condenseur), important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide est généré par ticket imprimable ou export USB.

Fiabilité garantie grâce au montage double électrovanne (breveté), supprimant dégazages intempestif et rejets des incondensables.

La station est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant, dont 1 personnalisable.

Rapidité

Capacité de récupération rapide : 500 g/min. Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié rapidement.

Praticité

Adaptée aux **ateliers**. Ticket d'intervention personnalisé (avec ou sans quantités récupérés), traçabilité des interventions et simplification de la déclaration annuelle.

Paramétrage des valeurs par défaut du programme (tps de vide, qté de charge, etc.).

Multifonctions

3 types de tests d'étanchéité : au vide, à l'azote, à l'azote hydrogéné. Dépollution du circuit par rinçage en phase liquide. Méthode ECOCLIM, **écologique et économique**.

Longévité

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la station des impuretés.

Les avantages de la station WORKSHOP W134

Robuste
Compacte
Maniable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision

Aide au diagnostic
Réactivité SAV
100 % conception et fabrication SNDC
Garantie 3 ans

SNDC ECOCLIM la valeur sûre

Recherche & développement :

- Étude & développement
- Essais
- Intégration du SAV dès la conception
- Sélection de composants de qualité

Production :

- Fabrication française
- Assemblage, test & contrôle
- Sécurisation des pièces de rechange

Commerce :

- Intégration des spécificités "métier client"
- Solution de financement

Le service en plus

Mise en service et SAV

- Mise en service par un technicien ECOCLIM
- Formation de votre technicien en situation
- Pack maintenance & garantie 3 ans
- Hotline
- Station de prêt
- Garantie pièces & main-d'œuvre



Nos objectifs

- Vous fournir un outil de travail adapté à vos besoins.
- Vous garantir la pérennité de votre outil de travail.

www.ecoclim.net



274 chemin des Agriès 31860 Labarthe-sur-Lèze



sndc@sndc.fr



+33 (0)5 34 480 480