



www.ecoclim.net



RF404

RF404 unidad de reciclaje

Una innovación al servicio de los talleres del transporte refrigerado: Ahorro de tiempo, Economía, Eficiencia Protección del medio ambiente.

¡No destruya más su refrigerante R404A, recíclelo!



Características técnicas

Dimensiones : 1220 x 550 x 810 mm
Alimentación eléctrica : 230 Volts 50 Hz
Consumo eléctrico : 1000 Watts
Peso sin refrigerante : 145 kg
Longitud: 7 m, con grifo 1/4 de tornillo en cada extremo
Refrigerante : R404A



RECICLAJE, VACIO Y TANQUE

Capacidad del filtro de reciclaje: 500 kg
Bomba de vacío a gran rendimiento: 180 l/min
Capacidad del tanque de refrigerante utilizable: 28 kg
Recovery & recycling capacity: 750 gr/min

**Certificado NF
E35-421
refrigerante
reciclado**



274 chemin des Agriès 31860 Labarthe-sur-Lèze - Francia



sndc@sndc.fr



+33 (0)5 34 480 480

Ventajas de la RF404

- El refrigerante recuperado del grupo frigorífico es reciclado por la RF404 antes de ser reintroducido.
- El refrigerante R404A reciclado conserva sus propiedades funcionales.
- Función de prueba de estanqueidad al nitrógeno integrada.
- Visualización de las presiones desde la RF404.

Ventajas para los técnicos

- Reducción del número de operaciones: una herramienta para todas las operaciones.
- Ahorro de tiempo y simplificación: la RF404 es autónoma, lo libera para otras operaciones.
- Confort y seguridad: reducción de la penosidad y reducción de los factores de riesgo.

	VS	MANOMETROS Y MANGUERAS	
		BOMBA DE VACIO	
		VACUOMETROS	
		BALANZA	
		ESTACION DE RECUPERO	
		TANQUE DE R404A VIRGEN O REGENERADO	
		TANQUE DE R404A RECUPERADO	



		Pasos
		Conectar manómetros
		Conectar bomba de recuperó
		Pesar fluido recuperado
		Conectar bomba de vacío
		Comprobar la estanqueidad al vacío
		Conectar el depósito de fluido virgen o regenerado
		Pesar fluido virgen o regenerado
		Registrar pesajes
		Desenchufar manómetros

 Operación manual  Operación automática  Riesgo de calda  Riesgo de proyección de refrigerante

Ventajas para el taller

- Reducción de compra de R404A virgen o regenerado mediante el reciclaje de la RF que permite reusar el refrigerante.
- Reducción de los costos administrativos, ahorro de tiempo para intervenciones.
- Fiabilidad de la gestión del stock y de los balances.
- Mejora de su huella de carbono (gestión de fluidos en cortocircuito).
- Reducción del costo de intervención.

Principales características

- Recuperación del refrigerante
- Reciclaje del refrigerante
- Carga del refrigerante
- Prueba de estanqueidad al vacío o al nitrógeno
- Historial de intervenciones/ balance refrigerante
- Separación de aceite y incondensables
- Inyección de aceite automática
- Impresión de las operaciones

Precisión

Precisión de carga, precisión de los manómetros AP y BP: inferior o igual al 5%.

Se pesa todo el refrigerante en el separador o en el condensador

Rapidez

Capacidad de recuperación y reciclado: 750 g/min.

Caudal de la bomba de vacío : 180 l/min.

Practica

Valores configurables (tiempo de vacío, cantidad de carga, etc.).

Base de datos personal que le permite registrar la totalidad de su parque (actualización mediante llave USB).

Adecuada para vehículos taller.

Durabilidad

Gracias, a la selección de los componentes, la elección de los materiales, y a la arquitectura interna, RF404 ofrece una gran fiabilidad y una larga vida sin obsolescencia programada.

Nuestros objetivos

- Proporcionarle una herramienta de trabajo adaptada a sus necesidades.
- Garantizar la longevidad de sus equipos.

www.ecoclim.net



274 chemin des Agriès 31860 Labarthe-sur-Lèze - Francia



sndc@sndc.fr



+33 (0)5 34 480 480